

Liquidations + Actions et Nouveautés



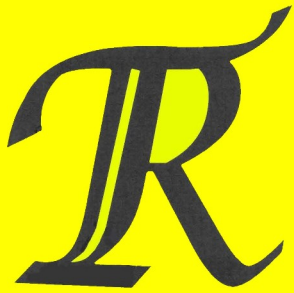
2023



René
THUELER

Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993



René
THUELER

Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS

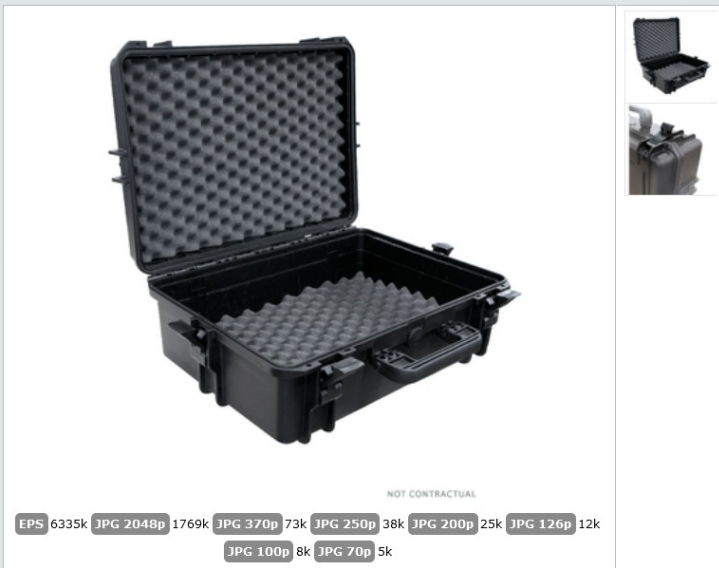
Valises de protection pour outils et appareils de soudure portables

GYS

Valise de chantier (mousse incluse) Pour toutes les marques d'appareils

Ref : 060432

EAN CODE : 3154020060432



VALISE DE CHANTIER AVEC MOUSSE DE PROTECTION

- Dimension intérieure : 19 x 35 x 50 cm
- Dimension extérieure : 21 x 43 x 57 cm
- Poids : 3,9 kg
- Matière : résine
- Classe de protection : IP67
- Valve automatique d'équilibrage de pression
- Très solide grâce au nombreux renforts
- Possibilité de monter des charnières en acier sans perçage (non fournies)
- Fermeture par 4 loquets
- Verrouillable par cadenas

Compatibilité produits :

- GYSARC 100, 120, 160, 200
- GYSMI 80P, 130P, 160P, E160, E163, E200 FV
- PROTIG 160 DC Lift, 161 DC
- PROGYS 180A, 183E, 200A PFC, 200E FV CEL
- GYSFLASH 30.12, 30.24, 50.12, 50.24, 100.12, 101.12, 101.24, 121.12, 125.12



Fiches Techniques



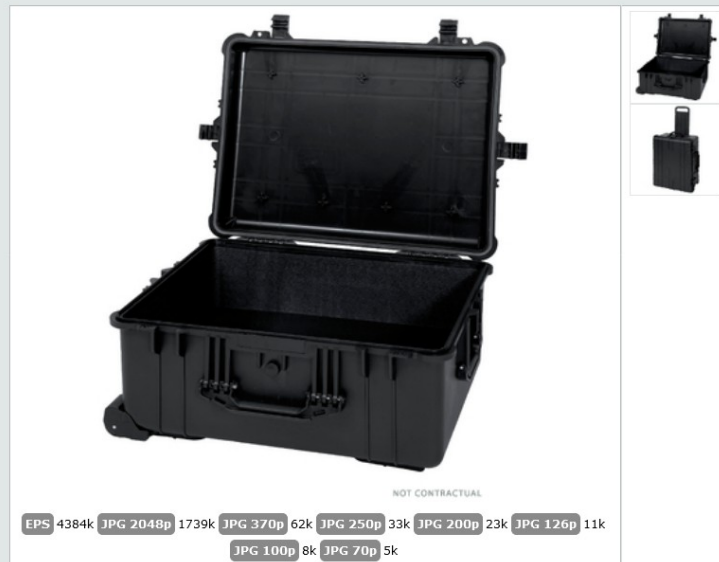
Notices

Prix CHF.169.-- hors TVA

Valise de chantier XL

Ref : 077461

EAN CODE : 3154020077461



VALISE DE CHANTIER AVEC ROULETTES

- Dimension intérieure : 27 x 43 x 56 cm
- Dimension extérieure : 30 x 50 x 63 cm
- Poids : 8,5 kg
- Matière : résine
- Classe de protection : IP67
- Poignée télescopique
- Roues en caoutchouc
- Fermeture par 4 loquets
- Verrouillable par cadenas

Compatibilité produits :

- GYSARC 100, 120, 160, 200, 220 FV
- GYSMI 80P, 130P, 160P, E160, E163, E200 FV
- PROGYS 180A, 183E, 200A PFC, 200E FV CEL, 220E FV CEL
- PROTIG 160 DC Lift, 161 DC, 201 DC, 221 DC, 200 AC/DC, 201 AC/DC
- EASYCUT 25, 40, K25
- GYSFLASH 30.12, 30.24, 50.12, 50.24, 100.12, 101.12, 101.24, 121.12, 125.12



Fiches Techniques



Notices

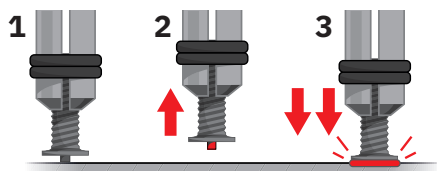
Prix CHF.219.-- hors TVA

Le CAPATEK 66 FV est un générateur industriel à décharge capacitive par retrait, capable de souder des goujons de diamètre M3 à M8 en acier cuivré, inox, aluminium et laiton sur tôles fines sans marque ni déformation. Son pistolet ergonomique et révolutionnaire avec retrait et effort réglables, assure une cadence de soudage ultra rapide. Sa technologie «FV» vous permet de l'utiliser sur tous les réseaux monophasés (85 à 265 V).

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Décharge de condensateurs 66 mF.
- Temps de recharge de 0 à 5 s.
- Large choix de goujons de M3 à M8.
- Longueur des goujons compatibles : 6 à 40 mm.

PISTOLET PAR RETRAIT



- Effort réglable de 20 à 50 N avec capotage pour éviter les manipulations intempestives.
- Réglage du retrait de 1 à 5 mm avec capotage pour éviter les manipulations intempestives.
- Conception tripode indépendant avec verrouillage à baïonnette pour une meilleure stabilité du pistolet pendant le soudage et faciliter la mise en place des mandrins.
- Gâchette pour faciliter la maîtrise d'action de soudure.
- LED d'éclairage de la zone de soudage. **Présence unique sur le marché**, plusieurs fonctions :
 - LED **clignotement rapide**, erreur, mauvais réglage, poste en charge.
 - LED **clignotement lent**, atteinte comptage prévu des goujons.



- Livré avec :
- Pistolet par retrait (3 m)
 - Doubles pinces de masse séparées
 - 1 mandrin porte goujon (M6)

Prix CHF. 2050.-- Hors TVA

INTERFACE INTUITIVE

- Réglage de la tension de 50 V à 200 V.
- Verrouillage des réglages.
- Compteur de goujons avec seuil réglable (incrémental ou décrémental).

CONCEPTION INDUSTRIELLE

- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).
- Carrosserie renforcée et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Changement facile de la polarité de soudage par connecteur à baïonnette 35/50.
- Livré avec deux pinces de masse dédoublées pour éviter les effets du soufflage magnétique.
- Poignée avec enrouleur de câble secteur intégré.
- Ventilation active selon besoin.
- Interrupteur ON/OFF situé à l'arrière du générateur.

Interface utilisateur
très facile d'utilisation :



- 1- Réglage de la tension avec verrouillage possible des réglages.
2- Accès au menu avancé :
- Comptage des goujons



En option :

Boite accessoires avec mandrins pour goujons (M3, M4, M5, M6 & M8)
080935

50/60 Hz	2 m	5 A	13 000 A	66 mF	50 → 200 V	M3 → M8	RETRAIT (660 g)	3 m	3 m	24 x 29 x 39	IP21
85 → 265 V 1~											

Le POWERDUCTION 10R PRO est conçu pour chauffer, débloquer et retirer facilement toutes les pièces mécaniques en quelques secondes : boulons/écrous grippés, vis...etc. Il est particulièrement recommandé dans les secteurs automobile, agricole ainsi qu'en maintenance, construction métallique et serrurerie.

UN OUTIL ERGONOMIQUE MULTI APPLICATIONS

- Chauffe immédiate sans flamme, sur une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de câbles, tuyaux, ou toute pièce sensible à la chaleur, sans les démonter.
- Maniable : poids plume de 3,5 kg - 1,3 kg pour l'inducteur seul.
- Ergonomique : volume réduit et lanière pour le tenir à l'épaule.
- Simple d'utilisation : peut être raccordé en tout lieu possédant une prise monophasée 230 V.
- Mise en action rapide : sélectionner et installer l'inducteur, brancher puis utiliser.
- Puissance de 1200 W avec facteur de marche élevé :

vitesse de chauffe 10 R		
	M10 : 10 s	Ø 8 : 10 s



Prix CHF. 1400.-- hors TVA

UNE GAMME ÉTENDUE D'INDUCTEURS

- La gamme composée de 12 inducteurs permet de varier les applications de chauffe : pour des pièces moulées, plates, circulaires selon leurs positions et les difficultés d'accès.
- Le changement d'inducteur se fait de manière très simple via un système de serrage à molette.



12 INDUCTEURS INCLUS

Fil spiralé SIDE



Fil spiralé FRONT



Fil tressé enroulable









Fil droit rigide



Ø 18 mm ≤M8	054806	Ø 18 mm ≤M8	079977
Ø 21 mm ≤M10	079953	Ø 21 mm ≤M10	079984
Ø 24 mm ≤M12	054790	Ø 24 mm ≤M12	079991
Ø 27 mm ≤M14	079960	Ø 27 mm ≤M14	080003
Ø 30 mm ≤M16	055469	Ø 30 mm ≤M16	080010

80 cm
054813

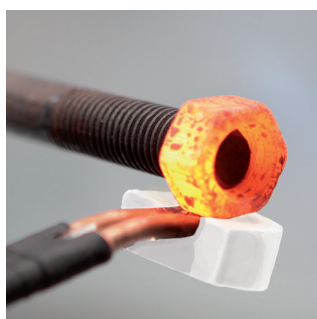
80 cm
054868

50/60hz		W	IP	 cm	 m	 kg	 m	 kg
230 V ~1	16 A	1200	21	10x14x23	1	1,3	2	3,5

Le poste à induction **POWERDUCTION 37LG** procure une puissance de chauffe immédiate pour dégripper, chauffer l'acier ou l'aluminium. Léger et portable, il peut chauffer les pièces métalliques pendant plusieurs minutes sans interruption grâce à son refroidissement liquide.

L'outil idéal en mécanique, en maintenance :

- déblocage des biellettes de direction (géométrie).
- démontage d'essuie-glaces grippés, de paniers de roues de secours.
- dégrillage de boulons, rotules de direction sans détériorer le soufflet.
- démontage de cardans grippés dans le moyeu.
- démontage de lignes d'échappement Auto ou PL.
- décollage des éléments en Acier ou Aluminium collés.



Dégrillage de boulons



Déblocage des biellettes de direction



Générateur livré complet et déjà monté, avec 1 inducteur de chauffe 90°.

Prix CHF. 2990.--

SES ATOUS

• Puissance de chauffe :

3700 W, sélectionnable par palier de 250 W.
Chauffe au coeur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (1000°C environ) :

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

• Sécurité et Gain de temps :

Chauffe immédiate sans flamme, sur une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de câbles, tuyaux, ou toutes pièces sensibles à la chaleur, sans les démonter.

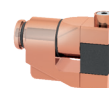
• Appareil portable :

Pour accompagner dans les endroits difficiles d'accès.
Fourni avec un câble inducteur de 2 mètres.

Options :



ref. 061569
Inducteur S70



ref. 059269
Inducteur S180



ref. 051331 + 052284
UNIVERSAL 800 + potence



ref. 062511
Liquide de refroidissement spécial soudage - 5 l

			Freq. kHz	contenance réservoir liquide de refroidissement						
				37LG	39LG	50LG				
50 Hz	A	W	kHz	37LG	39LG	50LG	cm	kg	m	m
230V 1~	16	3700	20-30	1,5 l	7 l		28,5 x 45 x 25	15	2	2

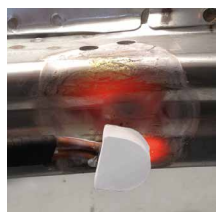
Le poste à induction POWERDUCTION 50LG procure une puissance de chauffe immédiate pour dégripper, chauffer l'acier ou l'aluminium. Grâce à son refroidissement liquide, il peut chauffer les pièces métalliques pendant plusieurs minutes sans interruption.

L'outil idéal en mécanique et en maintenance :

- indispensable pour le déblocage des biellettes de direction (géométrie).
- démontage de bougies de préchauffage, d'essuie-glaces grippés, de paniers de roues de secours.
- dégrillage de boulons, rotules de direction sans détériorer le soufflet.
- démontage de cardans grippés dans le moyeu.
- démontage de lignes d'échappement Auto ou PL.

mais aussi en carrosserie :

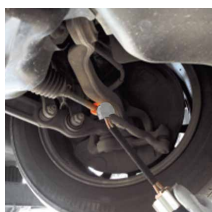
- décollage des éléments en Acier ou Aluminium collés.
- redressage de châssis pliés (hors acier HLE).



Chauffe de longerons (hors aciers HLE)



Dégrillage de boulons



Déblocage des biellettes de direction



SES ATOUTS

• Puissance de chauffe :

5200 W, sélectionnable par palier de 500 W.
Chauffe au cœur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (800°C environ) :

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

• Sécurité et Gain de temps :

Chauffe immédiate sans flamme, sur une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de câbles, tuyaux, ou toute pièce sensible à la chaleur, sans les démonter.

• Confort d'utilisation :

Câble inducteur de 3 mètres, permettant de travailler en hauteur.

- Protection renforcée pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les surtensions permanentes jusqu'à 400 V.

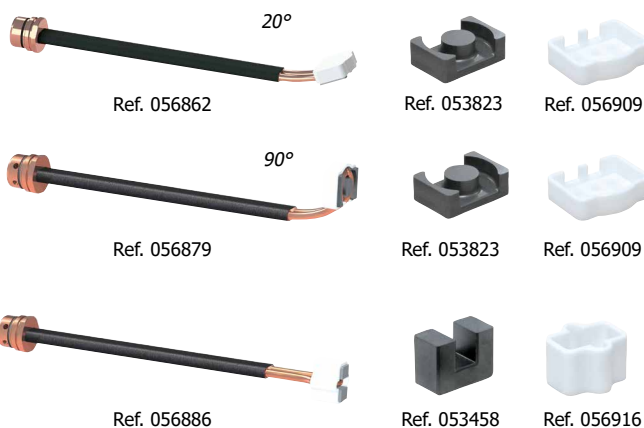
- Il est doté de la technologie PFC, alimentation de 185 V à 265 V.

Prix CHF. 4990.-- hors TVA

- Livré avec 1 inducteur demi-lune 20°C (réf. 056862).
- Le produit nécessite un renouvellement régulier de liquide de refroidissement non fourni (réf.052246).



Inducteurs et accessoires :



50 Hz	A	W	Freq. kHz	contenance réservoir liquide de refroidissement			cm	kg	m	m
				37LG	39LG	50LG				
230 V 1~	≥25	5200	30-50	1,5 l	7 l	85x58x50	65	8	3	

RENÉ

THUELER

MATÉRIEL DE SOUDURE * SCHWEISSTECHNIK

La Ronde-Fin 17

TVA-MWST no. 107 872 993 * TEL. 032 757 18 36 * FAX 032 757 28 45

E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch

CH-2087 CORNAUX

https://www.renethueler.ch

Votre spécialiste
Depuis 1977

elettro
CF
 WELDING & CUTTING SYSTEMS


Générateur pour souder à fil continu MIG-MAG, sur roues, avec porte-bouteille, livré avec torche M15 et câble de masse.















Il permet de souder l'acier, l'acier inox et l'aluminium.

- Possibilité de gérer les paramètres de soudure grâce à 7 positions de réglage.
- Possibilité de régler le temps de soudure par points.
- Dispositif d'alimentation du fil avec la possibilité de régler la pression exercée sur le fil pour rendre constant l'avancement et diminuer l'usure de la traction.
- Possibilité d'utiliser des bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre.

Prix CHF. 1400.-- hors TVA Action CHF. 1000.--

GENERATEUR TRIFASE POUR SOUDER A FIL CONTINU MIG-MAG

DONNEES TECHNIQUES

	Modèle	MIG 2400
	Code	S00255
	Alimentation triphasée	3x230/400V 50-60Hz
	Puissance absorbée	35% 60% 100% 5,0 kVA 4,6 kVA 3,5 kVA
	Plage de réglage	15 ÷ 220 A
	Durée du cycle	35% 60% 100% 170A 130A 100A
	Positions de réglage	1 x 7
	Fil utilisable	Solid Ø 0,6-0,8-(1) mm
	Bobine fil utilisable max.	Ø 300 mm kg 15
	Degré de protection	IP 21
	Norme di construction	EN60974-1EN60974-10 
	Dimensions	506x887x648h mm
	Poids	53 kg

Nous nous réservons d'apporter des modification

Prospectus MIG 3300

Art.no.S00259

Compact, robuste, puissant et simple d'utilisation

Mig 3300 est une source de courant de soudage MIG-MAG, à réglage par commutateurs de tension.

Mig 3300 possède 2 x 7 positions de réglage.

La machine est équipée d'un système de poussée de fil à 4 roulettes.

Livré avec 1 torche M25/ 4m. 1 câble de masse 25 mm²

1 boîte avec pièces de rechange.

En option: 1 manodétendeur



Prix Action hors TVA CHF. 1900.--

Caractéristiques techniques

Numéro de Commande	S00259
Modèle	MIG 3300
Alimentation	3x230/400V 50-60Hz
Courant absorbé	30% 11,5 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 6,5 kVA
Courant de soudure MIN-MAX	25 – 300 A
Facteur de marche – 10 MIN NORME EN 60974–1	30% 250A - 60% 180A - 100% 140A
Positions de tension	N° 2 x 7
Diamètres de fil utilisable	∅ 0,6 -0,8 - 1,0 - (1,2) mm massif
Bobine de fil	∅ 300 mm / 15 -18 kg.
Indice de protection	IP21
Normes de construction	EN 60974 – 1 / EN50199
Dimensions	506x897x872h mm
Poids	70 kg

Garantie

2 années

4 en 1, le MULTIPEARL 210-2, est un générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG (avec ou sans gaz), TIG DC et MMA avec une grande précision. Il bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions. Polyvalent, mais aussi doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier ou sur chantier.

3 PROCÉDÉS DE SOUDURE

• MIG-MAG

- Moteur 2 galets : bobines de \varnothing 100 et \varnothing 200 mm.
- Réglable en **manuel** ou en **synergique**.
- Fonctions **SPOT** et **DELAY** disponibles.
- Peut souder des tôles de **0,6 à 6 mm d'épaisseur**.

• TIG

- Soudage en **TIG DC** et amorçage en **TIG Lift** grâce à la torche TIG à connecteur EURO.
- **Post Gas** et **Downslope** (évanouissement de l'arc) réglables.

• MMA

- Soude différents **types d'électrodes enrobées jusqu'au \varnothing 5mm** (rutile, basique, inox, acier, fonte).
- **Hot Start réglable** (0 à 100%) : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal.
- **Arc Force réglable** (0 à 100%) : règle les écarts de longueur d'arc.
- **Anti-sticking** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.



Livré avec :

- câble de masse (2,50 m)
- torche acier MIG 250A (3 m)
- Porte-électrode (2 m)

Accessoires (en option)



Chariot 4 m2
WELD 810
(037489)

Chariot 4 m2
WELD 610
(040281)

SYNERGIES EN MIG-MAG

- Calcul automatique de la vitesse fil et de la tension selon :

- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

- Réglage manuel possible : vitesse de fil et longueur d'arc.

Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AlMg 5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes

Prix CHF. 1550.--hors TVA

ALIMENTATION HIGH TECH

FLEXIBLE

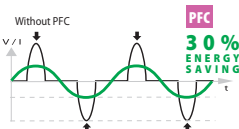
FV FLEXIBLE VOLTAGE



L'appareil fonctionne sur une simple prise 230 V- 16 A ou 110 V-32 A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

ÉCONOMIQUE

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% d'énergie économisée



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

SÉCURISÉ

P400 PROTEC 400

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).

50/60hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	0.8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2				130A	200A 20%		

Le KRONOS 250T est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Son interface lumineuse et simple d'accès offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques :** Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité,** possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de **ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDEGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait.**

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert,** interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- Changement facile de polarité en façade.

ACCESSOIRES (options)



Aluminium

250 A 3 m	250 A 4 m
063785	040939



Coffret torche
MB25
041233

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
Aluminium	Ø 1.0 / 1.2	x2	046849
	Ø 0.8 / 1.0		042377
Fil fourré	Ø 1.0 / 1.2	x2	040915
	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407



Livré avec



MIG 25 - 4 m



4 m - 25 mm²

Prix CHF.2600.-- hors TVA



- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

50/60 Hz	A	I ₂ MIG A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	Ø mm		200	300	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine B	EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	↕ cm	kg	IP	↔
					Gaz	Fil fourré							MIG-MAG / MMA / TIG	IA (60%)					
400 V 3~	16	15 → 250	20 → 250		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	200 A	170 A	69	75 x 45 x 80	46	IP23S	5 m

Le KRONOS 320T est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Son interface lumineuse et simple d'accès offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

MIG/MAG :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé** : électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé**.

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques** : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de **ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.



MIG 25 - 4 m



4 m - 25 mm²

SOUDEGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait**.

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert**, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- Changement facile de polarité en façade.

Prix CHF.2900.-- hors TVA



- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

ACCESSOIRES (options)



Aluminium

350 A 3 m	350 A 4 m
063808	040953



Coffret torche
MB36
041417

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407

50/60 Hz	A	I ₂ MIG A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	Ø mm		200	300	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine B	EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	↕ cm	kg	IP	↔
					Gaz	Fil fourré							MIG-MAG / MMA / TIG	IA (60%)					
400 V 3~	16	15 → 320	20 → 320		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	240 A	190 A	69	75 x 45 x 80	46	IP23S	5 m

Le KRONOS 400T DUO est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Grâce à son architecture modulaire, il peut être équipé d'un dévidoir séparé (en option) pour travailler rapidement avec 2 types de fil. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Son interface lumineuse et simple d'accès offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG** : Polyvalent, il peut-être équipé d'un dévidoir séparé WF 35 en option afin d'utiliser rapidement 2 natures ou diamètres de fil différent.
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé** : électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé**.

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques** : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité**, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Système de ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDEGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- **Motodévidoir 4 galets** avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait**.

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert**, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Sélection automatique du dévidoir par appui sur la gâchette de la torche ou la molette de l'interface.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.
- Changement facile de polarité en façade.

ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé
WF 35
075078

Faisceaux de liaison MIG-i

5 m	70 mm ²	075443
10 m	70 mm ²	075450
	95 mm ²	077553



Acier / Inox	Aluminium
350 A 4 m	350 A 3 m
063792	063808



4 m - 50 mm²
047853

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	x2	042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407



Livré avec dévidoir séparé
et faisceau de câbles 5 m.
2 torches 3m. Alu et 4 m. Acier

Prix CHF. 5400.-- hors TVA



- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

50/60 Hz	A	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	cm	kg	IP	
					Gaz	Fil fourré						200	300	IA (60%)	100%	MMA IA (60%)	100%					TIG IA (60%)
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S

De technologie numérique, le NEOPULSE 220 C XL est un générateur MIG/MAG pulsé monophasé. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets, le NEOPULSE 220 C XL offre aux industriels une productivité maximale.

SOUDEGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.0 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.0 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** de la vitesse du motodévidoir pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle selon la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **6 modes de soudage MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsé, Modularc et Manuel.
Pour en savoir plus sur les synergies GYS, scannez le QR code ou cliquez [ici](#).
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (150 A @ 60%).
- **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
- **Motodévidoir 4 galets** puissant pour un dévidage efficace.
- **Tension d'arc très élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V).

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23S.
- 2 poignées facilitent le déplacement.



CHF. 4550.--HorsTVA

Livré avec:

- 1 torche de soudure 3m.
- 1 bobine de fil 16 KG Ø 0,8 mm
- 1 Chariot (071568)
- 1 boîte accessoires

Synergies GYS



- 3 niveaux d'interface** pour l'utilisateur :
- Easy : fonctionnalités simplifiées
 - Expert : affichage complet
 - Avancé : accès intégral à tous les paramètres

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1 → 5	Electronic Control	0.5	0.8	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA
			GAS	NO GAS														

De technologie numérique, le NEOPULSE 320 C est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé. Synonyme d'ultra-performance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets entraînés, ce générateur apporte une productivité et une qualité de soudage inégalées sur tous les types d'alliages.

SOUDEGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
 - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans le cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Procédés de soudage :** Manuel, Dynamic STD, Pulsé, Module Arc (variation de courant chaud/froid)
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :**
- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (300 A @ 60%).
- **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
- **Connectable via une interface de commande SAM** pour utilisation sur robot/automate (en option).
- **Vernissage par trempage** de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- **Puissant motodévidoir** (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entraînés.
- **Tension d'arc élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23.
- Dévidoir séparé NEOFEED-4W* avec faisceaux de liaison air ou liquide jusqu'à 20m (en option)
- Réglages à distance du générateur grâce à 2 télécommandes en option (numérique* ou analogique).

*Kit connectique numérique nécessaire (réf. 063938)



Livré avec:

- 1 chariot no.071568
- 1 torche PSF 305-4,5 m
- 1 bobine de 16 kg fil SG2-Ø1mm
- 1 câble de masse 4 m.
- 1 manuel instruction

Prix Hors TVA CHF. 5999.--



- 3 niveaux d'interface** pour l'utilisateur :
- Easy : fonctionnalités simplifiées
 - Expert : affichage complet
 - Avancé : accès intégral à tous les paramètres

NEOPULSE 320 C

Ref. 062474



**René
THUELER**

Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	3 x 400 V +/- 15%		Vitesse fil	1 - 22 m/min	
Protection secteur (retardée)	32 A		Motodévidoir	4 galets moteur	
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Diamètre des galets	37 mm (Type F)	
	100 %	280 A		ø acier	0.6 - 1.2 mm
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 A		Fils d'apport	ø acier inox.	0.8 - 1.2 mm
	Tension à vide	85 V		ø fil fourré	0.9 - 1.6 mm
Tension en charge		MIG-MAG	14.5 - 30 V	Bobine de fil	ø aluminium
	MMA	20.4 - 32.8 V	ø CuSi / CuAl		0.8 - 1.2 mm
	TIG	10.4 - 22.8 V	poids / ø min.		5 kg - 200 mm
Rendement max.	%	91 %	Classe de protection	IP23	
Consommation à vide	MIG-MAG	37 W	Dimensions	680 x 300 x 550 mm	
	MMA	157 W		Poids	36 kg

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

 Dévidoir NEOFEEED-4W 014527	 Groupe froid WCU 1KW C 013537	 Chariot T/M 400 037328	 Faisceaux de liaison																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">air</th> <th colspan="2">liquide</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>			air		liquide		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m	037243	10 m		047594	5 m	70 mm ²	10 m		047600	10 m	047624	15 m	95 mm ²	038349	10 m	047631	20 m		038431	15 m	95 mm ²				20 m	038448					038455
air		liquide																																									
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m	037243																																							
10 m		047594	5 m	70 mm ²																																							
10 m		047600	10 m	047624																																							
15 m	95 mm ²	038349	10 m	047631																																							
20 m		038431	15 m	95 mm ²																																							
			20 m	038448																																							
				038455																																							
 Acier / Inox air 350 A 4 m 040946	 Aluminium liquide 300 A 4 m 043275	 Aluminium liquide 300 A 3 m 040748	 Câble de masse 600 A - 4 m / 70 mm ² 043831	 Porte-électrode 500 A - 4 m / 50 mm ² 043879																																							
		 Liquide de refroidissement 5 l - 062511 10 l - 052246	 Kit filtre 063143																																								
 Commande déportée numérique RC-HD2 062122	 Support RC-HD2 pour chariot 037779	 Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m 047679	 Interface de commande robotique SAM 062993	 Kit connectique numérique RC 063938																																							

Ultra compact (8 kg), le découpeur plasma EASYCUT 40 à amorçage sans HF est idéal pour couper facilement tous types de métal jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Doté d'une puissance de 40 A, il excelle dans la découpe de précision à faible intensité. Idéal en atelier ou carrosserie automobile, l'EASYCUT 40 offre une véritable portabilité sans toutefois sacrifier les performances de coupe.

EFFICACE

- Technologie inverter garantissant une **découpe de qualité sur tous les aciers** (doux, inoxydable, trempé, HLE), l'aluminium, le cuivre, etc.
- Mise en place des consommables facile et rapide.

TORCHE ERGONOMIQUE

- **Coupe efficace** : corps de torche refroidi à air offrant une grande stabilité de l'arc aux différents régimes.
- **Mécanisme de gâchette facile à utiliser** pour plus de confort.
- Conçue pour **résister aux chocs et à la chaleur**.
- Connexion/déconnexion rapide de la torche, sans outils.

SIMPLE D'UTILISATION

- **Panneau de commande intuitif**.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 6.5 bars) avec bargraph en façade.
- Détection automatique de la torche.
- **Amorçage sans HF** qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.

SÉCURISÉ

- **Protections intégrées** :

Protégé contre les surtensions et surintensités

Signalisation présence torche ou pression d'air insuffisante.

ERGONOMIQUE

- Carrosserie renforcée & patins en caoutchouc.
- Capot de protection de l'IHM.
- Torche et pince de masse déconnectables.
- Compact, léger et portable.

ACCESSOIRES & CONSOMMABLES

	x 4 040236
	x 10 040212
	x 2 040175
	x 10 040168

	x 1
	x 3
	x 1
	x 3

Coffret consommables TPT40
039957

	Kit compas 040205
--	----------------------

	Chariot PLASMA 600 040298
--	------------------------------

	Filtere impurétés 039728
--	-----------------------------



Livré avec :
- pince de masse (2 m, 10 mm²)
- torche TPT40 (4 m)

Prix CHF. 1400.--hors TVA

PERFORMANCE

Capacité Épaisseur

Séparation

Fe	20 mm
Al/CrNi	15 mm

Coupe propre

Fe	15 mm
Al/CrNi	10 mm

50/60 Hz	+AM-	I ₂	mm (max)				AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)	↕	kg	IP
			Coupe propre		Séparation		Pressure (bar)	L/min				
230V 1~	A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	2.5 → 6.5	115	X (40°C)	42 x 15 x 30	8	IP 21

Le CUTTER 70 CT est un découpeur plasma de 70 A doté d'une capacité de coupe de 35 mm d'épaisseur sur une multitude de matériaux. Son système d'amorçage sans HF permet de préserver et d'accroître la durée de vie des consommables. Destiné à évoluer dans les environnements difficiles, il dispose d'une mécanique très robuste et d'un panneau de commande intuitif. Il est précablé pour une utilisation sur table automatique de découpe.

Prix CHF. 3150.--
hors TVA

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Vitesse de coupe **supérieure à l'oxygaz.**
- **Découpe tous les aciers** (doux, inoxydable, trempé, HLE), l'aluminium, le cuivre, etc.
- **Refroidissement du poste optimisé** grâce au couloir de ventilation permettant d'isoler les composants électroniques des poussières.
- Mise en place des consommables facile et rapide pour un maximum d'efficacité.
- Facteur de marche de 70 A à 60 % (40°C).

TORCHE HAUTE PERFORMANCE

- Torche premium TECMO® (fournisseur leader en Europe).
- **Qualité de coupe supérieure** : corps de torche refroidi à air offrant une grande stabilité de l'arc aux différents régimes.
- Consommables compatibles Hypertherm®.
- Conçue pour **résister aux chocs et à la chaleur.**
- Connexion/déconnexion rapide de la torche, sans outils facilitant le transport et la maintenance.
- Mécanisme de gâchette facile à utiliser pour plus de confort.

EFFICACE DANS TOUS LES ENVIRONNEMENTS

- **Panneau de commande intuitif** :
- 3 modes de travail : tôle pleine / tôle ajourée / verrouillage
- réglage manuel de la pression d'air (4.1 < 6.5 bars) avec bargraph en façade.
- **Amorçage sans HF** qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.
- **Compatible avec kit CNC** pour table de découpe automatisée.

CONÇU POUR DURER

- **Carrosserie renforcée** & patins antidérapants.
- Enveloppe **IP 23.**
- Compact et portable.

ACCESSOIRES & CONSOMMABLES (options)

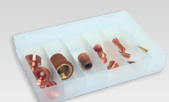
Pour utilisation sur table de découpe :



Kit CNC
039988



Torche AT-70 auto.
70 A (50%)
6 m - 037526
12 m - 037533



Coffret consommables
pour Torche MT-70 manuelle
20/70 A - 037540



Torche MT-70 manuelle
70 A (50%)
6 m - 037502
12 m - 037519



Chariot diable
039568



Kit filtre
046580



Livré avec	4 m 10 mm²	MT 70 6 m
ref. 013841	✓	✓

PERFORMANCE	
Capacité	Épaisseur
Séparation	35 mm
Coupe propre	25 mm
Perçage	15 mm
Capacité	Taux de retrait
Gougeage	4.8 kg/h

50/60 Hz	A	I ₂ A	mm (max)				INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			Perçage Fe	Perçage Al/CrNi	Coupe propre Fe	Coupe propre Al/CrNi	Séparation Fe	Séparation Al/CrNi	AD	KOMPRESSOR INSIDE						Pressure (bar)	L/min
400V 3~	16	20 → 70	15	12	25	18	35	25	.	—	5 → 9	185	70 A @ 60%	52 x 40 x 26	22	IP 23	15 kW

Prix CHF.5000.-- hors TVA

Générateur de soudage à arc tiré, le GYSPOT ARCPULL soude tout type de goujons et ancrés à béton jusqu'au Ø 13 mm (soudage avec protection céramique, avec ou sans protection gazeuse). Sa régulation du courant au secondaire est particulièrement adaptée au secteur industriel pour maintenir une parfaite stabilité de l'arc. Fini les réglages manuels et approximatifs, le pistolet de l'ARCPULL est doté d'une technologie à moteur linéaire unique sur le marché.

L'ARC TIRÉ : LE PROCÉDÉ DU PROFESSIONNEL

L'arc tiré apporte de nombreux avantages par rapport à la décharge capacitive :

- Répétabilité et fiabilité du procédé.
- Soudure complète et bonne pénétration.
- Protection gazeuse ne générant aucune pollution.

L'INNOVATION DE RUPTURE

Son pistolet intègre un moteur linéaire unique sur le marché. Cette innovation dispose d'atouts sans précédent :

- Maîtrise du cycle de soudage.
- Cadence de soudage jusqu'à 28 pièces/min.
- Gestion du procédé par commande numérique ne nécessitant aucun réglage.
- Contrôlé par le générateur, il assure une précision inégalée de la hauteur d'arc.
- Fourche avec support céramique adapté aux cadences élevées et à la pose d'ancres à béton.
- Simplicité et rapidité d'exécution.

2 MODES DE SOUDAGE

Son interface digitale permet de naviguer entre deux modes de soudage de façon intuitive et fonctionnelle :

- Mode synergique paramètres prédéfinis, pour un usage rapide et efficace.
- Mode expert pour une maîtrise complète du cycle de soudage.
- Sa mémoire intégrée permet de sauvegarder jusqu'à 99 programmes personnalisés.



Goujons acier M12 (Type DD ISO13918) Goujons alu M8 (Type PS ISO13918) Ancre à béton Ø13 (Type SD ISO13918)

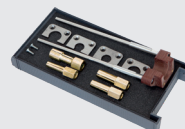
INCLUS



Pistolet automatique synergique



Double pince de masse 068605



Boîte fourche céramique standard 700 068322

OPTIONS



Weld 910 XL 070967



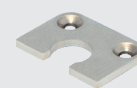
Fourche a protection gazeuse 068346



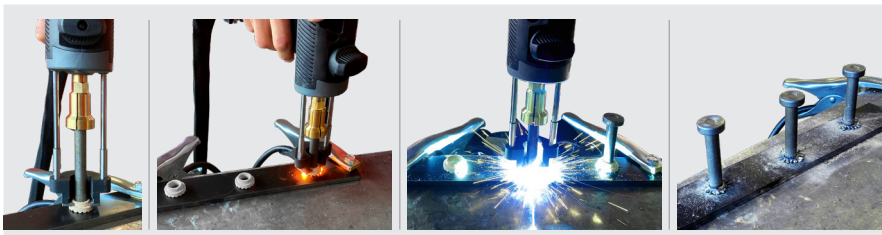
Porte ancre à béton Ø10 068438



Porte ancre à béton Ø13 075634



Support céramique Ø13 075641



50/60hz	I ₂ MAX	INTEGRATED TECHNOLOGY		T		U ₂	I _{AM}	kW		IP	cm	kg			
		SYNERGIC	SR	STAHL	ALU			400 V	480 V			ArcPull	ArcPull + gun		
380 > 480 V	50>680 A	●	●	SYNERGIC DIGITAL GUN LINEAR MOTOR		22 > 44 V	20 A (D) 16 A (D)	47.8	45.7	OK	OK	IP23	32 x 32.4 x 41	17.4	20.4



Arc Force

Hot Start

Anti-Stick



CHF. 500,00 Prix hors TVA

Onduleurs pour souder à l'arc à l'électrode enrobée (MMA) et en TIG. Particulièrement indiqués pour les entretiens ou le montage d'installations en externe. Ils consentent le soudage d'électrodes enrobées rutiles et basiques. Pourvus de :

- Arc Force,
- Hot Start,
- Anti-Stick,
- Amorçage TIG par contact (lift-arc).
- Ecran (uniquement pour ECF-1600 et ECF-2000),
- Sélecteur MMA-TIG (uniquement pour ECF-1600)

Ils sont livrés **complets avec valise et câbles de soudure.**

Inverter-Generatoren zum Schweißen mit umhüllten Stabelektroden (MMA) und WIG. Besonders geeignet für Wartung und Montage von externen Anlagen. Sie ermöglichen das Schweißen rutil- und basisch umhüllter Elektroden.

Ausgestattet mit:

- Arc Force,
- Hot-Start,
- Anti-Stick,
- WIG Zündung durch Lift-Arc.
- Display (nur bei ECF-1600 und ECF-2000),
- Wahlschalter MMA-WIG (nur bei ECF-1600)

Lieferung **komplett mit Koffer und Schweisskabel**



Données techniques / Technischen Daten

Modèle / Modell		ECF-1600	
Code / Artikelnr.		S00171	
Alimentation / Spannung		1x230V 50-60Hz	
Puissance d'installation / Anschlussleistung		3 kW	
Plage de réglage/ Schweißstrom		5 ÷ 160 A	
Durée du cycle / Einschaltdauer (10 min 40°C)		25% 60% 160A 110A	
Electrodes / Elektroden /		Ø 1,6 ÷ 4 mm	
Degré de protection / Schutzart		IP 23	
Réglementation de construction / Baustandard	EN60974-1 – EN60974-10 CE S		
Dimensions / Abmessungen		280x120x220h mm	
Poids / Gewicht		5,0 kg	

Prix hors TVA

CHF. 500,00

Le **PROGYS 180A** est un poste MMA inverter ultra-puissant pour les professionnels de la maintenance industrielle, à la fois sur chantier et en atelier.



La prise en main est facilitée par la poignée.



Excellente dynamique d'arc.



Soude toutes les électrodes Rutiles, Basiques, Inox, fontes en courant continu jusqu'au \varnothing 4 mm.



Utilisation possible sur groupe électrogène.



Ultra compact et léger (5,1 kg).



MMA

- ✓ **Excellente fusion**, qualité de soudure irréprochable.
- ✓ **Amorçage facilité** par un hot start puissant.
- ✓ **Facteur de marche très élevé** permettant des travaux intensifs et continus en \varnothing 3.2 mm.
- ✓ **Ergonomie et légèreté** pour le confort du soudeur.

Prix CHF. 550.-- hors TVA



Livré avec :

- une valise
- un câble de masse (3 m - 16 mm²)
- un porte-électrode (4 m - 16 mm²)

ATOUTS





HOT START : puissance accrue à l'amorçage.

ANTI STICKING : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	+AM+	I ₂ MMA	 					EN60974-1 (40°C)		U ₀		cm/kg	
			\varnothing 1,6	\varnothing 2,0	\varnothing 2,5	\varnothing 3,2	\varnothing 4,0	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V	16A	10-180A	62	50	47	45	30	120A	180A 18%	72V	10/25	14x18x27 / 5	7 kW 10 kVA

Poste polyvalent MMA et TIG, piloté par micro processeur avec clavier tactile et affichage digital. Sa conception et ses performances en font l'outil idéal et surpassant du professionnel exigeant.



MMA (200 A)

Grâce à son facteur de marche élevé, il est parfait pour un usage intensif avec toutes les électrodes aciers, inox, fontes, rutilés et basiques de Ø 1,6 à 5 mm. Équipé des technologies Anti-Sticking, Hot start et Arc Force réglables. Il vous offre simplicité et fiabilité dans toutes vos opérations.



TIG LIFT (200 A)

Cordon de qualité avec un amorçage facilité sans pollution de l'électrode tungstène. Évanouissement de l'arc automatique avec une durée réglable pour une soudure esthétique et professionnelle.



Technologie PFC

Le PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation ce qui permet à cet inverter de fonctionner sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC. Ce procédé permet une utilisation optimale sur rallonge de chantier (jusqu'à 100m).



Facteur de marche

Capable de souder 45 électrodes de Ø 3,2 en 1h.
100% du facteur de marche jusqu'à 120 A (à 20°).



Pratique

Grâce à son poids (~8kg) et son volume très réduit pour un poste aussi sophistiqué.



200
A



Livré avec :

- une valise
- un câble de masse (25 mm²)
- un porte-électrode (25 mm²)

Prix CHF. 675.--Hors TVA

ATOUTS




HOT START : puissance accrue à l'amorçage.

ANTI STICKING : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	+AM+	MMA I ₂	TIG I ₂							EN60974-1 (40°C)			 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4,0	Ø5,0	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	U ₀		
230V	16A	10-200A	10-200A	62	50	47	45	35	24	120A	200A 20%	96V	14x21x27 / 5,5 Kg	7 kW 8.75 kVA

Ultra-compact et destiné aux artisans, le **PROTIG 161 DC** (160 A) assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables grâce à sa régulation secondaire de pointe. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

SOUDEGE DC OPTIMISÉ

- **Régulation secondaire** : assure une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **TIG DC** : assure en soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages...
- **TIG DC Pulsé** : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **SPOT** : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle et double bouton.



SOUDEGE MMA

- **MMA** : électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 4 mm)
- **MMA Pulsé** : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...)
- **3 aides au soudage intégrées** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
 - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

Livré avec		
066649	✓	✓

INTUITIF

- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mémorisation de 10 programmes** par procédé pour une reproductibilité parfaite de vos soudures.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.



- pré-gaz / post-gaz
- temps de montée (upslope)
- courant de soudage
- courant chaud / froid
- fréquence de pulsation
- durée de l'évanouissement (downslope)

RÉSISTANT

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Léger (7,5kg), **peu encombrant et facilement déplaçable** sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).



René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thuelier@bluewin.ch
www.renethuelier.ch
TVA no. 107 872 993

50/60 Hz	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								kW	kVA	
A	A	A				IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	V							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	92	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA

Le PROTIG 201 DC FV (200 A) assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables grâce à sa régulation au secondaire, son alimentation PFC et son amorçage HF performante. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.



SOUDEGE DC OPTIMISÉ

- **Régulation secondaire** : assure une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **TIG DC** : assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages...
- **TIG DC Pulsé jusqu'à 2000 Hz** : maîtrise de la température du bain de fusion, limite de la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **SPOT réglable de 0.1 à 60 sec** : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle et double bouton avec ou sans potentiomètre.



SOUDEGE MMA

- **MMA** : électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 5 mm)
- **MMA Pulsé** : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...)
- **3 aides au soudage intégrées** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
 - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.
- **VRD (Voltage Reduction Device)** activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.

Livré avec		
065772	✓	✓

Prix CHF. 1600.-- hors TVA



- pré-gaz / post-gaz
- temps de montée (upslope)
- courant de soudage
- courant chaud / froid
- fréquence de pulsation
- durée de l'évanouissement (downslope)

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé.
- **Menu avancé** pour un contrôle optimal du soudage.
- **Technologie «PFC»** (correction de facteur de puissance) permet d'utiliser des câbles d'alimentation pouvant atteindre 100 m.
- **Technologie «FV»** garantit un arc électrique toujours stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V) et d'alimentation par groupe électrogène.
- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Connectivité pour commandes à distance (manuelle ou pédale)
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

ACCESSOIRES (options)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Coffret consommables
pour torche TIG26
044678



Valise de chantier IP67
060432



Chariot 10m³ XL
041257

Commandes à distance :



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							

Le PROTIG 201 AC/DC représente la solution professionnelle de soudage TIG pour assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, alu, cuivre ou titane). Il offre une très grande précision dans de nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie.

6 procédés TIG AC/DC

- **Courant de soudage** : de 10 à 200 A (TIG AC), 10 à 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages, le titane...
- **TIG DC Pulsé** : Maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Pré-assemble les pièces de métaux ferreux par pointage.
- **TIG AC - Easy** : Facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis. L'utilisateur sélectionne uniquement le diamètre de son électrode tungstène sur l'interface.
- **TIG AC - Standard** : Dédié au soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Le courant alternatif assure un décapage préalable de l'aluminium pour une soudure de qualité.
- **TIG AC - SPOT** : Pré-assemble les pièces d'aluminium par pointage.

2 modes de soudage à l'électrode enrobée

- **Courant de soudage** : de 10 à 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Accepte les électrodes basiques, rutilés jusqu'au Ø 4 mm.
- **MMA Pulsé** : Facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...).

Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur

- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- **3 gestions de la gâchette** :
 - 2 temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure.
 - 4 temps : pour commencer la soudure, maintenir une seule pression sur la gâchette puis appuyer de nouveau sur la gâchette pour arrêter de souder.
 - 4T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment entre 2 courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette (courant chaud et courant froid).
- **Aide au soudage MMA** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
 - Arc Force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- **VRD** (voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (non activé d'origine).

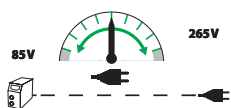
Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs
- Peu encombrant et **facilement déplaçable** sur site
- **Affichage courant/tension** après le soudage (vérification du respect des DMOS/QMOS)
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé
- Connectivité pour **commandes à distance** (pédale, commande à distance manuelle)

Une alimentation HIGH-TECH

FLEXIBLE

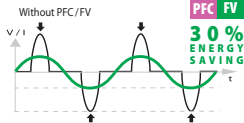
FV FLEXIBLE VOLTAGE



L'appareil fonctionne sur une simple prise 230V-16A ou 110V-32A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

ÉCONOMIQUE

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% d'énergie économisée



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

SÉCURISÉ

P400 PROTEC 400

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).



ref. 061828 Livré avec:
- 1 torche TH WP 26 OKC 50/4 m.
- 1 câble de masse / 4 m.
- 1 boîte accessoire TIG

Prix hors TVA CHF.2265,00

Accessoires (en option)



Diable
ref.039704



Chariot
ref. 041257



Commande à
distance manuelle
ref.045675



Pédale
ref. 045682

50/60hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40°C)			U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I ₂	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230 V 1~	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 41 x 36 / 15 Kg
110 V 1~	10-160 A	10-160 A	10-110 A	MMA	TIG DC	TIG AC			
	13 A			100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%
	20 A			90 A	120 A	105 A	32%	25%	20%

Le PROTIG 201L AC/DC représente la solution professionnelle de soudage TIG pour assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, alu, cuivre ou titane). Il offre une très grande précision dans de nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie. Disposant d'un groupe froid, il permet l'utilisation de torches TIG plus ergonomiques.

6 procédés TIG AC/DC

- **Courant de soudage** : de 10 à 200 A (TIG AC), 10 à 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages, le titane...
- **TIG DC Pulsé** : Maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Pré-assemble les pièces de métaux ferreux par pointage.
- **TIG AC - Easy** : Facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis. L'utilisateur sélectionne uniquement le diamètre de son électrode tungstène sur l'interface.
- **TIG AC - Standard** : Dédié au soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AISi, AlMg, AlMn...). Le courant alternatif assure un décapage préalable de l'aluminium pour une soudure de qualité.
- **TIG AC - SPOT** : Pré-assemble les pièces d'aluminium par pointage.

2 modes de soudage à l'électrode enrobée

- **Courant de soudage** : de 10 à 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Accepte les électrodes basiques, rutilés jusqu'à Ø 4 mm.
- **MMA Pulsé** : Facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...).

Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur

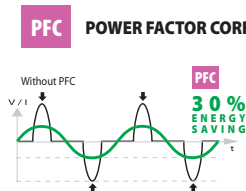
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- **3 gestions de la gâchette** :
 - 2 temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure.
 - 4 temps : pour commencer la soudure, maintenir une seule pression sur la gâchette puis appuyer de nouveau sur la gâchette pour arrêter de souder.
 - 4T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment entre 2 courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette (courant chaud et courant froid).
- **Aide au soudage MMA** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
 - Arc Force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- **VRD** (voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (non activé d'origine).

Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs
- Peu encombrant et **facilement déplaçable** sur site
- **Affichage courant/tension** après le soudage (vérification du respect des DMOS/QMOS)
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé
- Connectivité pour **commandes à distance** (pédale, commande à distance manuelle)

Une alimentation HIGH-TECH

Économique



La technologie PFC supprime les pics et règle le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

sécurisé

P400 PROTEC 400

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).



Système de refroidissement intégré



ref. 062610 Livré avec:

- 1 torche TH WP 20 WK- OKC 50/4 m.
- 1 câble de masse / 4 m.
- 1 boîte accessoire TIG

Prix hors TVA CHF.3010,00

Accessoires (en option)



Diable
ref.039704



Chariot
ref. 041257



Commande à distance manuelle
ref.045675



Pédale
ref. 045682

50/60hz	+AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)			U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)				
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)								
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 Kg	7.5 kW
					100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%				

Le TITANIUM 230 AC/DC FV est un générateur de soudure TIG AC/DC monophasé. Intelligent et connecté il offre un contrôle extrêmement précis de l'arc et des performances de soudage industrielles jusqu'à 230 A (fusible 16 A) grâce à son correcteur de facteur de puissance intégré. Il combine une excellente ergonomie et une expérience utilisateur exceptionnelles avec des fonctions de soudage évoluées.

6 MODES DE SOUDAGE TIG

DC	DC Standard : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux.
	DC Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz).
	FastPulse : pulsations jusqu'à 20 kHz sur acier spéciaux
AC	AC Standard : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc).
	AC Pulsé : contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 500 Hz).
	AC Mix : alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage.

SOLUTION TIG WIZARD

- **Mode synergique breveté** pour un maximum de productivité avec pointage et soudage de pièces en Aluminium, Acier, Acier inoxydable et Cuivre avec ou sans métal d'apport.
- **5 types d'assemblage** : Bout à bout (BW), Clin (FW), Angle intérieur (BP), Angle extérieur et rabotage de fils.
- **Wizard Lab** pour la réalisation de cycles de soudage complexes.

RÉGLAGES OPTIMISÉS

- **4 modes de pointage** :
 - Spot / Multi Spot : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
 - Tack / Multi Tack : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation.
- **3 types d'amorçage** : Lift, HF et Touch.HF (amorçage haute fréquence temporisé).
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG
- **Paramétrage des formes d'ondes** en AC favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration.
- **Mode E-TIG** garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).

CONNECTIVITÉ MAXIMALE

- Apport énergétique mesuré avec précision.
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Mode de calibration des accessoires de soudage (affine le calcul d'énergie).
- Connectable via un kit en option (037960) pour une utilisation sur robot.
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs.
- Outil gratuit disponible en ligne de customisation de l'interface.
- Sauvegarde, à partir d'une clé USB, des JOBs utilisateurs (500 max.) ainsi que la configuration machine.
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- Groupe froid (070820) en option.
- Modes MMA, MMA AC et MMA Pulsé (électrodes soudables jusqu'au Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Technologie «FV» garantit un arc électrique toujours stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V), d'alimentation par groupe électrogène ou d'utilisation de câble d'alimentation très long.



Livré avec: 1torche TIG WP 26 -4 m.
1 câble de masse 25 mm2 /4m.
1 boîte avec pièces de rechange
1 notice d'utilisation

Prix CHF. 4300.-- hors TVA

Options:

Avec chariot **CHF. 4800.--HT**

chariot + unité de refroidissement à eau **CHF. 6050.--HT**



- Interface couleur 5 pouces, intuitive, multilingue et customisable.
- 3 niveaux d'interface pour l'utilisateur : Easy, Expert et Avancé

ACCESSOIRES (options)

SR26L - 8 m 046184	SR26DB - 8 m 038271	Groupe froid 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	Diabie 10m ³ 076341	Commandes à distance analogiques : RC-HA2 - 10 m 047679	Commande à distance numérique : RC-FA1 - 4 m 045682	RC-HD2 062122	Kit NUM-1 063938
-----------------------	------------------------	---	-----------------------------------	---	---	------------------	---------------------

? *	50/60 Hz	TIG			INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R	去		IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
		DC	AC	MMA	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1(40°C)			EN 60974-1(40°C)									
		A	A	A				I _A (60%)	X% (I ₂ max)	100%	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	5 140	3 140	5 140	0.1 2.5 kHz	0.1 500 Hz	0.4 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 230	3 230	5 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							

TIG
AC/DC - HF
TRIPHASÉ

3 → 400A

TITANIUM 400 AC/DC

Ref. 013568



INVEST IN THE FUTURE



René
THUELER

Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Comaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le TITANIUM 400 AC/DC est un générateur TIG AC/DC haute performance (400 A à 60%) conçu pour offrir un large choix de procédés de soudage (TIG AC, DC, MMA). Il permet d'assembler tous types de matériaux; acier doux, acier inoxydable, aluminium, cuivre, titane. Également idéal pour souder de fines épaisseurs, son mode Pulsé réduit les déformations et assure un meilleur contrôle de l'arc. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité.

5 MODES DE SOUDAGE TIG

- DC
 - DC Standard** : soudage en courant continu sur la majorité des matériaux ferreux.
 - DC Pulsé** : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.
- AC
 - AC Standard** : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).
 - AC Pulsé** : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.
 - AC Mix** : l'alternance de courant AC et DC accélère la productivité sur des assemblages aluminium.

AUTOMATISME ET ROBOTIQUE

- **Mode Connect 5** pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate.
- **Connectable via un bridge** en option pour une utilisation sur robot.

RÉGLAGES OPTIMISÉS

- **4 modes de pointage** :
 - Spot / Multi Spot : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
 - Tack / Multi Tack : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation. Les points sont invisibles dans le cordon de soudure final.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG
- **Paramétrage des formes d'ondes** en AC et Pulsé, favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration tout en réduisant le niveau son.
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre.

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE** : propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de 3 données : Type de matière, Épaisseur à souder et Position de soudage.
- **Mode E-TIG** : assure une largeur de cordon et une pénétration constante, quelle que soit la position de la torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle IHM simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs TIG (EASY).
- Idéal pour le respect des QMOS et DMOS (EXPERT et AVANCÉ).
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par simple clé USB.
- Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
- **Mémorisation de 100 programmes** par procédé pour les tâches répétitives (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Commandes à distance** (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

SOUDAGE MMA

- **MMA** : électrodes enrobées, rutiles, basiques et cellulosiques (jusqu'à Ø 8 mm).
- **MMA AC** : permet le soudage sans perturbation magnétique de l'arc.
- **MMA Pulsé** : développé pour le soudage en position verticale montante.

PRÉCIS

- **Mode de calibration** des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Mode ÉNERGIE**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité** : charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOB utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Tracabilité** : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle selon la norme EN 3834.

ROBUSTE

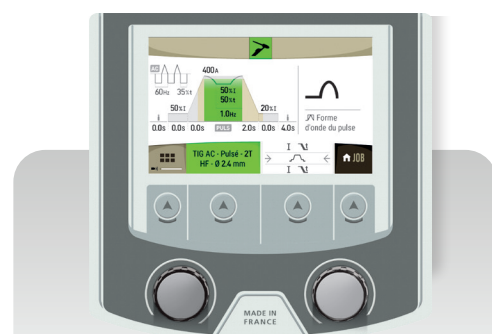
- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.
- Carrosserie renforcée et IHM protégée par un carter de protection.



Livré avec: 1 torche TIG WP 20 WK -4 m.
1 câble de masse 35 mm² /4m.
1 boîte avec pièces de rechange
1 notice d'utilisation
1 chariot 4 roues

avec chariot, 4 roues

Prix CHF. 11327.-- hors TVA



3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :
- EASY (affichage simplifié)
- EXPERT (affichage complet)
- AVANCÉ (applications spécifiques)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	400 A @ 60%	85	70/95	35 (TIG) 170 (MMA)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr



René
THUELER

Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Cher Client,

Voici les horaires d'ouverture du magasin:

Sehr geehrter Kunde,

Hier sind die Ladenöffnungszeiten:

Lundi / Montag:	Fermé / geschlossen / ou sur rendez-vous/oder nach Vereinbarung
Mardi / Dienstag:	8h30-12h00 / 13h30-17h00
Mercredi / Mittwoch:	8h30-12h00 / 13h30-17h00
Jeudi / Donnerstag:	8h30-12h00 / 13h30-17h00
Vendredi / Freitag:	Fermé / geschlossen / ou sur rendez-vous/oder nach Vereinbarung
Samedi / Samstag:	Fermé / geschlossen
Dimanche / Sonntag:	Fermé / geschlossen

**Notre collaborateur du service externe est à votre service du lundi au vendredi
Mr. David Simon-Vermot 078 402 25 65**

**Unser externer Servicemitarbeiter ist von Montag bis Freitag für Sie da:
Herr David Simon-Vermot 078 402 25 65**

Avec mes meilleures salutations.
Mit freundlichen Grüßen.

René Thueler

