

SOUDEGE

ROBOTIQUE

COUPAGE

ARC TIRÉ

INDUCTION

ACCESSOIRES

VALIDATION

EPI & MASQUES



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964

**Équipements pour
professionnels et industriels**

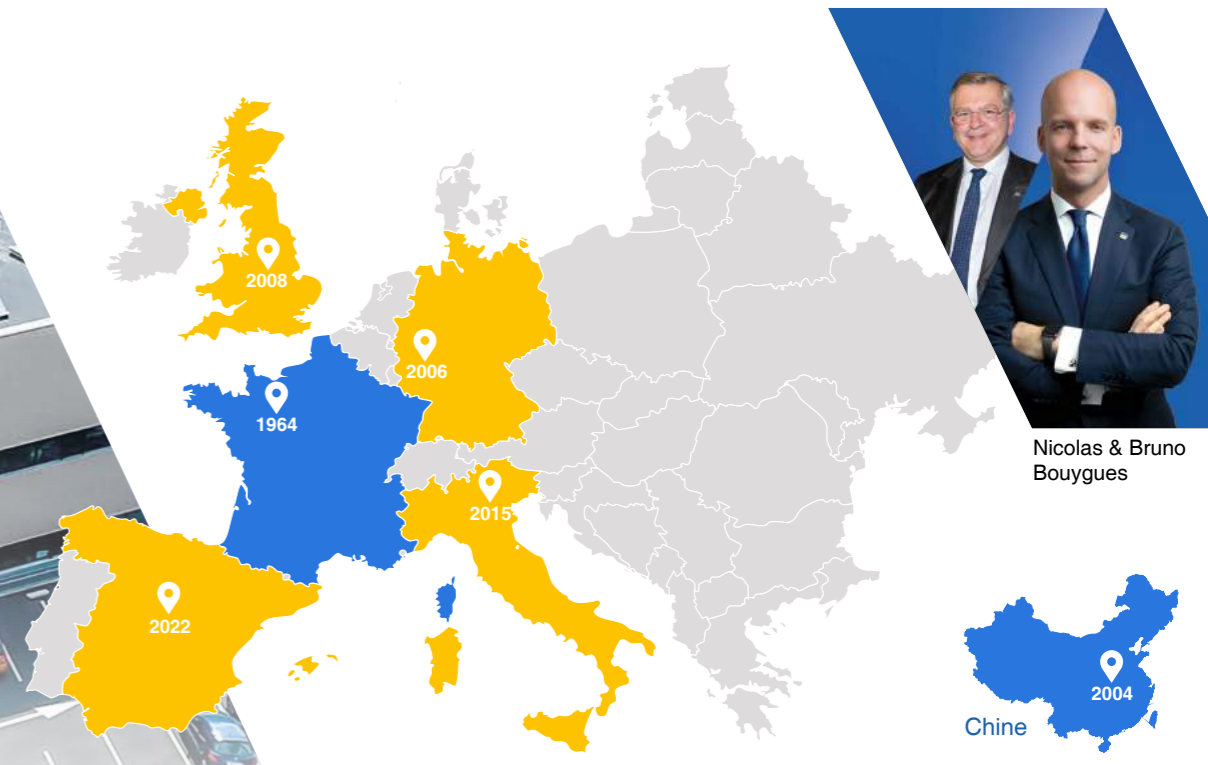
2023

UN GROUPE FAMILIAL SOLIDE

Créé en 1964, GYS est un groupe industriel français regroupant plus de 900 collaborateurs dans le monde. Fort d'un centre de recherche de premier plan, GYS est un acteur majeur dans la conception et la fabrication d'équipements de soudage, de chargeurs de batteries et de systèmes de réparation carrosserie.

Les nouvelles réalités du marché sont en perpétuel changement et la taille de notre entreprise familiale nous impose une adaptation rapide aux nouveaux contextes et à leurs enjeux.

Nous sommes convaincus que notre avenir est étroitement lié à celui de nos clients. Pour cela, nous mettons tout en oeuvre pour comprendre ce que les distributeurs et les utilisateurs attendent de nous, savoir à quels défis ils font face et voir dans quelle mesure nous pouvons leur permettre de les relever afin de devenir et rester leur partenaire privilégié pour le chemin que nous avons à parcourir ensemble.



Nicolas & Bruno Bouygues



Visite de l'usine française

INVEST IN THE FUTURE

Collaborateurs
x 950

C.A 2022
120 millions €

2 usines
de fabrication

1 plateforme
logistique mondiale

6 filiales
commerciales

FABRICATION 100% INTÉGRÉE







































Visiter notre site de production est un parcours surprenant qui traverse une incroyable variété de métiers (électronique, mécanique, transformateur, filerie, tôlerie, peinture...). Notre philosophie repose sur l'intégration complète de notre processus de production pour en maîtriser les moindres détails.

Cette industrialisation dans des ateliers certifiés ISO 9001 et ISO 14001 offre à nos clients une grande flexibilité et une réactivité accrue. L'investissement et l'amélioration continue de la performance de cet outil de production sont notre raison de vivre, car nous considérons que celle-ci est la garantie de notre compétitivité de demain.



 Visite de l'usine française

SOMMAIRE

MMA	TIG	MIG/MAG	ROBOTIQUE	PLASMA	ARC-TIRÉ	INDUCTION
						
 PROGYS p.8	 PROTIG p.24	 MULTIPEARL p.52	 SAM p.92	 EASYCUT p.106	 ARCPULL p.122	 POWERDUCTION p.126
 GYSARC p.16	 TITAN p.30	 MULTIWELD p.54	 SMARTFEED p.94	 CUTTER CT p.110		 POWERDUCTION p.128
 GYSARC TRI p.18	 EXATIG p.34	 KRONOS p.58		 NEOCUT p.112		
	 PROTIG AC/DC p.36	 NEOMIG-i p.64				
	 TIG AC/DC p.40	 EXAGON p.72				
	 TITANIUM AC/DC p.42	 NEOPULSE p.82				
						
					 Groupes froids / Chariots p.100	 CALIWELD p.134
						
					 Vêtements / Gants p.138	 p.140


55 000 m²
de surface industrielle


3 300
références en stock


1 000 000 de produits
expédiés chaque année


1 centre SAV
20 techniciens réparateurs

Les prix indicatifs dans les pages suivantes sont en Euro HT
(Prix de vente conseillé)



M M A



PROGYS
p.8



GYSARC
p.16



GYSARC TRI
p.18

PROGYS 180A



Le PROGYS 180A est un poste de soudage inverter à électrode pratique à transporter et simple à utiliser. Réglage simplifié du soudage en fonction de la taille de l'électrode. Il dispose de 3 fonctions facilitant le travail de l'utilisateur : Hot Start, Arc Force et Antisticking qui fournissent une aide au début du soudage et tout au long du process.

- **MMA** : Soude les électrodes rutiles, basiques, inox et fonte (jusqu'à Ø 4 mm)
- 3 aides au soudage : Hot Start, Arc Force et Antisticking
- Protections de sécurité : surintensité, thermostatique, sur / sous tension
- Simple d'utilisation
- Mobilité pour le soudeur (5 kg)
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant MMA	Plage de courant TIG	Courant de soudage max.	Tension à vide
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	16 A	10-180 A	-	180 A	72.9 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
110 A/24.8 V à 60%	85 A/23.4 V à 100%	28.5 x 13 x 23 cm	5 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Informations de commande

PROGYS 180 + accessoires Porte-électrode 200 A - 2 m, 16 mm ² + Câble de masse 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + valise	031425
Pack PROGYS 180 Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + Masque LCD Venus 9/13 G IRON TRUE COLOR + 11 électrodes rutiles Ø 2.5 mm + 9 électrodes rutiles Ø 3.2 mm)	013742

PROGYS 183 E



Doté des dernières technologies électroniques, le PROGYS 183E assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox. Son mode «MMA PULSE» permet de souder de manière aisée en verticale montante tous les types d'électrodes.

- **MMA** : Soude les électrodes rutiles, basiques, inox et fonte (jusqu'à Ø 4 mm)
- **MMA Pulse** : mode idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
Évanouissement automatique de l'arc à durée réglable
- 3 aides au soudage : Hot Start (réglable), Arc Force et Antisticking
- Affichage digital pour une lecture rapide des paramètres définis
- Ultra compact (5 kg)
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant MMA	Plage de courant TIG	Courant de soudage max.	Tension à vide
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	16 A	10-180 A	10-180 A	180 A	72.9 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
MMA 180 A/27.2 V à 18%	TIG 180 A/17.2 V à 25%	14 x 19 x 28 cm	5 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A
110 A/24.4 V à 60%	135 A/15.4 V à 60%				
85 A/23.4 V à 100%	100 A/14 V à 100%				

Informations de commande

PROGYS 183 E + accessoires Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + valise	013803
Pack PROGYS 183 E Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + Masque LCD Techno 9/13 TRUE COLOR	064836

PROGYS 200A PFC



Le PROGYS 200A PFC est synonyme de grande flexibilité pour le soudeur. Sa technologie PFC intégrée (correction de facteur de puissance) permet d'utiliser des câbles d'alimentation pouvant atteindre 100 m. Il dispose de 3 fonctions facilitant le travail de l'utilisateur : Hot Start, Arc Force et Antisticking fournissent une aide au début du soudage et tout au long du process.

- **MMA** : Soude les électrodes rutiles, basiques, inox et fonte (jusqu'au Ø 5 mm)
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
Évanouissement automatique de l'arc à durée réglable
- 3 aides au soudage : Hot Start (réglable), Arc Force et Antisticking
- Affichage digital pour une lecture rapide des paramètres définis
- Utilisation optimale sur rallonge de chantier
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant MMA	Plage de courant TIG	Courant de soudage max.	Tension à vide
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	16 A	10-200 A	10-200 A	200 A	96 V (MMA) / 87 V (TIG)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
MMA 200 A/28 V à 20% 120 A/24.8 V à 60% 90 A/23.6 V à 100%	TIG 200 A/18 V à 27% 145 A/15.8 V à 60% 115 A/14.7 V à 100%	27 x 21 x 14 cm	9 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Informations de commande

PROGYS 200A PFC + accessoires
Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 1.6 m, 25 mm² + valise 031432

PROGYS 200E FV CEL



Le PROGYS 200E FV CEL garantit un arc électrique toujours stable. Sa technologie PFC intégrée (correction de facteur de puissance) permet d'utiliser des câbles d'alimentation pouvant atteindre 100 m. Sa technologie «FV» (Tension Flexible) garantit un arc électrique stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V) et d'alimentation par groupe électrogène. Sa dynamique d'amorçage lui permet de souder de manière très fiable, à la verticale en montante et en descendante, tous les types d'électrodes, même cellulosiques.

- **MMA** : Soude toutes les électrodes rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm)
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
Évanouissement automatique de l'arc à durée réglable
- 3 aides au soudage : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Affichage digital pour une lecture rapide des paramètres définis
- Utilisation optimale sur rallonge de chantier
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant MMA	Plage de courant TIG	Courant de soudage max.	Tension à vide
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	10-200 A (230 V) 10-120 A (110 V)	5-200 A (230 V) 5-140 A (110 V)	200 A	108 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Classe de protection		Normes	
MMA (230 V / 16 A) 200 A/28 V à 25% 135 A/25.4 V à 60% 115 A/24.6 V à 100%	MMA (110 V / 32 A) 120 A/24.8 V à 35% 100 A/24 V à 60% 90 A/23.6 V à 100%	TIG (230 V / 16 A) 200 A/18 V à 35% 165 A/16.6 V à 60% 135 A/15.4 V à 100%	TIG (110 V / 32 A) 140 A/15.6 V à 40% 120 A/14.8 V à 60% 110 A/14.4 V à 100%	IP21	IEC 60974-1/10 A
Dimensions L x l x h				Poids	
44 x 37 x 27 cm				9 kg	

Informations de commande

PROGYS 200E FV CEL + accessoires
Porte-électrode 200 A - 3 m + Câble de masse 200 A - 3 m, 25 mm² + valise 030862

PROGYS 200E FV CEL - sans accessoires 031852

PROGYS 220E FV CEL



Le PROGYS 220E FV CEL allie la technologie de soudage la plus récente à une interface utilisateur intuitive. Sa technologie PFC intégrée (correction de facteur de puissance) permet d'utiliser des câbles d'alimentation pouvant atteindre 100 m. Sa technologie «FV» (Tension Flexible) garantit un arc électrique toujours stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V) et d'alimentation par groupe électrogène. Sa dynamique d'amorçage lui permet de souder à la verticale en montante et en descendante, tous les types d'électrodes, même cellulosiques.

- **MMA** : Soude toutes les électrodes rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm)
- **MMA Pulse** : mode idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
- **TIG Pulse** : limite la température de fusion et permet le soudage de tôles dès 0.3 mm
- Affichage courant/tension durant le soudage
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide à 35 V
- Commande à distance en option.

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A - 32 A (230 V) 32 A (110 V)	220 A	
Plage de courant MMA	Plage de courant TIG	Tension à vide	
5-220 A (230 V) 5-120 A (110 V)	5-220 A (230 V) 5-140 A (110 V)	77.5 V (< 24 V VRD On)	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)			
MMA (230 V / 16 A) 220 A/28.8 V à 22% 145 A/25.8 V à 60% 120 A/24.8 V à 100%	MMA (230 V / 32 A) 220 A/28.8 V à 25% 175 A/27 V à 60% 145 A/25.8 V à 100%	MMA (110 V / 32 A) 120 A/24.8 V à 23% 85 A/23.4 V à 60% 70 A/22.8 V à 100%	
TIG (230 V / 16 A) 220 A/18.8 V à 45% 200 A/18 V à 60% 160 A/16.4 V à 100%	TIG (230 V / 32 A) 220 A/18.8 V à 50% 215 A/18.6 V à 60% 200 A/18 V à 100%	TIG (110 V / 32 A) 140 A/15.6 V à 40% 120 A/14.8 V à 60% 100 A/14 V à 100%	
Dimensions L x l x h	40.5 x 34 x 21.5 cm	Poids	12 kg
Classe de protection	IP23	Normes	IEC 60974-1/10 A

Potentiomètre de réglage facilite l'utilisation



Clavier verrouillable

Mémorisation de 10 programmes par procédé



PROGYS FLEX 280 CEL



Le PROGYS FLEX 280 CEL est la solution aux différents réseaux électriques mondiaux. Il s'adapte automatiquement au réseau qu'il soit monophasé ou triphasé entre 110 et 480 V. Il apporte une solution concrète aux professionnels qui, avec un seul poste, peuvent réaliser toutes les opérations de maintenance à l'électrode, mais aussi au TIG Lift.

- **MMA** : Soude toutes les électrodes rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm)
- **MMA Pulse** : mode idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
Évanouissement automatique de l'arc à durée réglable
- Commande à distance en option
- 3 aides au soudage : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Affichage 7 segments à l'écran pour une lecture rapide des paramètres définis
- Utilisation optimale sur rallonge de chantier
- Classement IP23 pour les milieux humides.

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant MMA	Plage de courant TIG	Courant de soudage max.	Tension à vide
110/230/400 V 1 ph, 50/60 Hz 3 ph, 50/60 Hz	16 A (110/230/400 V) 20 A (110/230 V) 32 A (110 V)	5-140 A (110 V) 5-200 A (230 V) 5-280 A (400 V)	5-140 A (110 V) 5-200 A (230 V) 5-280 A (400 V)	280 A	100 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)					
110 V / 1 ph	110 V / 3 ph	230 V / 1 ph	230 V / 3 ph	400 V / 1 ph	400 V / 3 ph
MMA (32 A)	MMA (32 A)	MMA (20 A)	MMA (20 A)	MMA (16 A)	MMA (16 A)
140 A/25.6 V à 30%	140 A/25.6 V à 35%	200 A/28 V à 40%	200 A/28 V à 55%	280 A/31.2 V à 40%	280 A/31.2 V à 35%
115 A/24.5 V à 60%	125 A/25 V à 60%	180 A/27.2 V à 60%	190 A/27.6 V à 60%	220 A/28.8 V à 60%	200 A/28 V à 60%
90 A/23.6 V à 100%	100 A/24 V à 100%	150 A/26 V à 100%	170 A/26.8 V à 100%	200 A/28 V à 100%	170 A/26.8 V à 100%
TIG (20 A)	TIG (16 A)	TIG (20 A)	TIG (16 A)	TIG (16 A)	TIG (16 A)
140 A/15.6 V à 60%	140 A/15.6 V à 60%	200 A/18 V à 60%	200 A/18 V à 60%	280 A/21.2 V à 65%	280 A/21.2 V à 45%
110 A/14.4 V à 100%	140 A/15.6 V à 100%	180 A/17.2 V à 100%	200 A/18 V à 100%	250 A/20 V à 60%	225 A/19 V à 60%
				220 A/18.8 V à 100%	180 A/17.2 V à 100%
Classe de protection	IP23	Dimensions L x l x h	47 x 43 x 26 cm	Poids	23 kg
				Normes	IEC 60974-1/10 A

Informations de commande

PROGYS FLEX 280 CEL - sans accessoires

013544



GYSARC 220 FV CEL



Le GYSARC 220 FV CEL allie la technologie de soudage la plus récente à une interface utilisateur intuitive. Sa technologie PFC intégrée (correction de facteur de puissance) permet d'utiliser des câbles d'alimentation pouvant atteindre 100 m. Sa technologie «FV» (Tension Flexible) garantit un arc électrique toujours stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V) et d'alimentation par groupe électrogène. Sa dynamique d'amorçage lui permet de souder à la verticale en descendant ou en montant tous types d'électrodes jusqu'à 6 mm, même les électrodes cellulósiques.

- **MMA** : Soude toutes les électrodes rutiles, basiques, inox, fonte, et cellulósiques (jusqu'au Ø 6 mm)
- **MMA Pulse** : mode idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
- **TIG lift Pulse** : limite la température de fusion et permet le soudage de tôles dès 0.3 mm
- 3 aides au soudage : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Affichage courant/tension durant le soudage
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension à vide à 20 V.



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	220 A
Plage de courant MMA	Plage de courant TIG	Tension à vide
10-220 A (230 V) 10-120 A (110 V)	5-220 A (230 V) 5-140 A (110 V)	80>86 V (< 20 V VRD On)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		
MMA (230 V / 16 A) 220 A/28.8 V à 20% 130 A/25.2 V à 60% 100 A/24 V à 100%	MMA (110 V / 32 A) 120 A/24.8 V à 30% 90 A/23.6 V à 60% 70 A/22.8 V à 100%	
TIG (230 V / 16 A) 220 A/18.8 V à 25% 150 A/16 V à 60% 110 A/14.4 V à 100%	TIG (110 V / 32 A) 140 A/15.6 V à 40% 120 A/14.8 V à 60% 100 A/14 V à 100%	
Dimensions L x l x h	42 x 21 x 35 cm	Poids 10.5 kg
Classe de protection	IP23	Normes IEC 60974-1/10 A



GYSARC TRI



De technologie inverter, les GYSARC TRI sont des générateurs triphasés MMA / TIG lift avec des performances de soudage exceptionnelles. Conçus autour d'une électronique renforcée, ces postes offrent aux industriels une productivité maximale, même dans les environnements les plus hostiles.



- **MMA** : Soude les électrodes rutiles, basiques et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm)
- **Gougeage à l'arc** avec électrode carbone (jusqu'au Ø 6.5 mm)
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
Évanouissement automatique de l'arc à durée fixe
- 3 aides au soudage : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Affichage courant/tension durant le soudage.
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide à 20 V.



Garantie 2 ans



Fiche produit



Fonctionnalités complémentaires

- Commande à distance en option (manuelle)
- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur
- Possibilité d'élingage

Spécifications

		GYSARC 300 TRI	GYSARC 400 TRI	
Alimentation		400 V, 3 ph, 50/60 Hz		
Fusible		20 A	32 A	
Plage de courant	MMA	20-300 A	20-400 A	
	TIG			
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	MMA	à 60%	300 A / 32 V	400 A / 36 V
		à 100%	230 A / 29.2 V	350 A / 34 V
	TIG	à 60%	300 A / 22 V	400 A / 26 V
		à 100%	230 A / 19.2 V	350 A / 24 V
Tension à vide		83 V (< 20 V VRD On)	84 V (< 20 V VRD On)	
Classe de protection		IP 23	IP 23	
Dimensions L x l x h		54 x 46 x 28 cm	58 x 52 x 30 cm	
Poids		25.5 kg	37.5 kg	
Normes		IEC 60974-1/10 A	IEC 60974-1/10 A	

Informations de commande

GYSARC 300 TRI - sans accessoires	064959
GYSARC 400 TRI - sans accessoires	013551



Packs **PROGYS FLEX 280 CEL**

TIG	PROGYS FLEX 280 CEL	Générateur HF EXATIG	Torche TIG lamelle SR26 L - 8 m	Torche TIG GRIP SR26 DB - 8 m	Câble de masse 400 A 4 m / 50 mm ²	Câble de puissance 5 m / 95 mm ²	Chariot diable JOBSITE XL
	013544	013780	046184	046177	047853	032439	039568
1 062573	■	■	■		■	■	
2 062580	■	■	■		■	■	■
3 062955	■	■		■	■	■	

MAG	PROGYS FLEX 280 CEL	Dévidoir NOMADFEED	Torche MIG/MAG 350 A acier - 4 m	Galets type C - Ø 1/1.2 (équipement d'origine)	Câble de masse 400 A 4 m / 50 mm ²	Câble de puissance 5 m / 95 mm ²	Chariot diable JOBSITE XL
	013544	036291	040946		047853	032439	039568
1 062559	■	■	■	■	■	■	
2 062566	■	■	■	■	■	■	■

	Courant de soudage MMA (A)	Tension secteur	Électrodes soudables jusqu'à Ø	Mode de soudage				Gougeage	Cellulosique	Aluminium	IP23	Poids	VRD
				MMA Pulse	TIG Lift	TIG HF	MIG MAG						
				50	100	150	200						
■ PROGYS 180A 031425	180	230 V	4 mm			■					5 kg		
■ PROGYS 183 E 013803	180	230 V	4 mm	■	■	■					5 kg		
■ PROGYS 200A PFC 031432	200	230 V	5 mm		■	■					9 kg		
■ PROGYS 200E FV CEL 031852	200 230 V 120 110 V	230 V 110 V	5 mm		■	■		■	■		9 kg		
■ PROGYS 220E FV CEL 014657	220	230 V 110 V	5 mm	■	■	■		■	■	■	12 kg	■	
■ PROGYS FLEX 280 CEL 013544	280 400 V 200 230 V 140 110 V	400 V 230 V 110 V	5 mm	■	■	■		■	■	■	23 kg		
■ GYSARC 220 FV CEL 065529	220 230 V 120 110 V	230 V 110 V	5 mm	■	■	■		■	■		10.5 kg	■	
■ GYSARC 300 TRI 064959	300	400 V	6 mm		■	■		■	■		25.5 kg	■	
■ GYSARC 400 TRI 013551	400	400 V	6 mm		■	■		■	■		37.5 kg	■	

* Générateur haute fréquence EXATIG nécessaire (ref. 013780)
| Facteur de marche à 60% (40°C)



TIG



PROTIG
p.24



TITAN
p.30



EXATIG
p.34



PROTIG AC/DC
p.36



TIG AC/DC
p.40



TITANIUM
AC/DC
p.44

PROTIG 161 DC



Ultra-compact et destiné aux artisans pour le soudage TIG et MMA, le PROTIG 161 DC assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables grâce à sa régulation secondaire de pointe. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

- Courant de soudage en TIG DC de 10 à 160 A
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mode Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 100 Hz)
- Pointage SPOT
- Mémorisation de 10 programmes par procédé
- Compatible avec les torches à lamelle et double bouton
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)
- Courant de soudage en MMA de 10 à 160 A
- Réglages du cycle de soudage :

- Pré-Gaz
- Rampe de montée (Upslop)
- Courant de soudage
- Courant froid
- Fréquence de pulsation
- Rampe de descente (Downslop)
- Post-Gaz



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant TIG	Plage de courant MMA	Courant de soudage max.	Tension à vide
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	16 A	10-160 A	10-160 A	160 A	92 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
TIG 160 A/16.4 V à 20% 105 A/14.2 V à 60% 95 A/13.8 V à 100%	MMA 160 A/26.4 V à 15% 95 A/23.8 V à 60% 80 A/23.2 V à 100%	36 x 16 x 28 cm	7.5 kg	IP21	IEC 60974-1/3/10 A

Informations de commande

PROTIG 161 DC + accessoires Torche TIG double bouton TIG17DB - 4 m + Coffret consommables, Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 2 m, 25 mm ²	062054
PROTIG 161 DC - sans accessoires	066649

PROTIG 200 DC



Le PROTIG 200 DC est la solution de soudage TIG-DC idéale pour les applications de construction légère, d'installation, de réparation et de maintenance. La légèreté et le format compact de cette solution offrent un véritable avantage pour les professionnels mobiles.

- Courant de soudage en TIG DC de 5 à 200 A
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mode Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 900 Hz)
- Pointage SPOT
- Mémorisation de 10 programmes par procédé
- Compatible avec les torches à lamelle et double bouton
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)
- Courant de soudage en MMA de 10 à 160 A
- Réglages du cycle de soudage :

- Pré-Gaz
- Rampe de montée (Upslop)
- Courant de soudage
- Courant froid
- Fréquence de pulsation
- Rampe de descente (Downslop)
- Post-Gaz



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant TIG	Plage de courant MMA	Courant de soudage max.	Tension à vide
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	16 A	5-200 A	10-160 A	200 A	65 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
TIG 200 A/18 V à 20% 115 A/14.6 V à 60% 90 A/13.6 V à 100%	MMA 160 A/26.4 V à 20% 90 A/23.6 V à 60% 70 A/22.8 V à 100%	43.5 x 21.5 x 32.5 cm	10 kg	IP21	IEC 60974-1/3/10 A

Informations de commande

PROTIG 200 DC + accessoires Torche TIG double bouton TIG26DB - 4 m + Coffret consommables, Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 2 m, 25 mm ²	062009
---	--------

PROTIG 201 DC FV



Le PROTIG 201 DC FV est un poste polyvalent double-procédés, pour le soudage TIG et à l'électrode enrobée (MMA), caractérisé par un format compact et portatif. Sa technologie PFC combine de nombreux avantages, dont un excellent rendement énergétique et la possibilité de fonctionner en toute fiabilité avec de très longs câbles d'alimentation de plus de 100 mètres.

- Courant de soudage en TIG DC de 10 à 200 A
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mode Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2 kHz)
- Pointage SPOT
- Alimentation monophasée Flexible Voltage de 85 à 265 V (FV) avec intégration de la technologie PFC pour une meilleure exploitation du réseau électrique
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 50 programmes en mode TIG
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide à 30 V
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)
- Courant de soudage en MMA de 10 à 200 A
- Réglages du cycle de soudage :

- Pré-Gaz
- Rampe de montée (Upslop)
- Courant de soudage
- Courant froid
- Fréquence de pulsation
- Rampe de descente (Downslop)
- Post-Gaz



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant TIG	Plage de courant MMA	Courant de soudage max.	Tension à vide
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	10-200 A (230 V) 10-180 A (110 V)	10-200 A (230 V) 10-140 A (110 V)	200 A	70 V (< 30 V VRD On)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)				Classe de protection	Normes
TIG (230 V / 16 A) 200 A/18 V à 35% 165 A/16.6 V à 60% 140 A/15.6 V à 100%	TIG (110 V / 32 A) 180 A/17.2 V à 25% 125 A/15 V à 60% 110 A/14.4 V à 100%	MMA (230 V / 16 A) 200 A/28 V à 25% 135 A/25.4 V à 60% 120 A/24.8 V à 100%	MMA (110 V / 32 A) 140 A/25.6 V à 20% 100 A/24 V à 60% 90 A/23.6 V à 100%	IP21	IEC 60974-1/3/10 A
				Dimensions L x l x h	Poids
				41 x 20 x 28 cm	10 kg

Informations de commande

PROTIG 201 DC FV + accessoires Torche TIG double bouton SR26DB - 4 m + Coffret consommables, Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 2 m, 25 mm ²	065765
PROTIG 201 DC FV - sans accessoires	065772

PROTIG 221 DC FV



Le PROTIG 221 DC FV est un poste polyvalent double-procédés, pour le soudage TIG et à l'électrode enrobée (MMA), caractérisé par un format compact et portatif. Sa technologie PFC combine de nombreux avantages, dont un excellent rendement énergétique et la possibilité de fonctionner en toute fiabilité avec de très longs câbles d'alimentation de plus de 100 mètres.

- Courant de soudage en TIG DC de 5 à 220 A
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mode Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2 kHz)
- Pointage SPOT
- Alimentation monophasée Flexible Voltage de 85 à 265 V (FV) avec intégration de la technologie PFC pour une meilleure exploitation du réseau électrique
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 10 programmes par procédé
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).
- Courant de soudage en MMA de 10 à 200 A
- Réglages du cycle de soudage :

- Pré-Gaz
- Rampe de montée (Upslop)
- Courant de soudage
- Courant froid
- Fréquence de pulsation
- Rampe de descente (Downslop)
- Post-Gaz



Groupe froid en option
500 W - 0.5 L réf. 039490
1000 W - 3.5 L réf. 039773

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant TIG	Plage de courant MMA	Courant de soudage max.	Tension à vide
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	5-220 A (230 V) 5-180 A (110 V)	10-200 A (230 V) 10-140 A (110 V)	220 A	76 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)				Classe de protection	Normes
TIG (230 V / 16 A) 220 A/18.8 V à 35% 165 A/16.6 V à 60% 150 A/16.0 V à 100%	TIG (110 V / 32 A) 180 A/17.2 V à 25% 125 A/15.0 V à 60% 110 A/14.4 V à 100%	MMA (230 V / 16 A) 200 A/28 V à 25% 135 A/25.4 V à 60% 120 A/24.8 V à 100%	MMA (110 V / 32 A) 140 A/25.6 V à 19% 110 A/24.4 V à 60% 90 A/23.6 V à 100%	IP21	IEC 60974-1/3/10 A
				Dimensions L x l x h	Poids
				42.5 x 23 x 29.5 cm	11 kg

Informations de commande

PROTIG 221 DC FV - sans accessoires	070905
-------------------------------------	--------

TIG 300 DC



Le TIG 300 DC est un modèle double-procédés qui permet de souder dans d'excellentes conditions avec les procédés TIG DC et MMA. Le contrôle exceptionnel de l'amorçage à faible courant permet d'obtenir un soudage TIG propre pour les applications de précision.

- Courant de soudage en TIG DC de 5 à 300 A
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mode Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2 kHz)
- Pointage SPOT
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 10 programmes par procédé
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre
- Mode Connect 5 pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate
- Classement IP23 pour les milieux humides
- Courant de soudage en MMA de 10 à 250 A
- Réglages du cycle de soudage :

- Pré-Gaz
- Rampe de montée (Upslop)
- Courant de soudage
- Courant froid
- Fréquence de pulsation
- Rampe de descente (Downslop)
- Post-Gaz



Groupe froid en option réf. 032217

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant TIG	Plage de courant MMA	Courant de soudage max.	Tension à vide
400 V, 3 ph, 50/60 Hz	16 A	5-300 A	10-250 A	300 A	90 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
TIG 300 A/22 V à 35% 255 A/20.2 V à 60% 240 A/19.6 V à 100%	MMA 250 A/30 V à 30% 220 A/28.8 V à 60% 210 A/28.4 V à 100%	40 x 52 x 25 cm	20 kg	IP23	IEC 60974-1/3/10 A

Informations de commande

TIG 300 DC - sans accessoires 012318



TITAN 231 DC FV



Le TITAN 231 DC FV est l'outil préféré du soudeur TIG professionnel de tubes, tuyaux ou tôles en acier inoxydable. Sa technologie «FV» (Tension Flexible) garantit un arc électrique stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V) et d'utilisation de rallonge très longue sur chantier.

- Courant de soudage en TIG DC de 3 à 230 A
- Amorçage Lift, HF ou Touch HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mode Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2 kHz)
- Mode E-Weld garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).
- Pointage Spot et Multi Spot
- Pointage Tack et Multi Tack, ultraprécis et sans oxydation pour réduire le risque de déformation
- Mode Connect 5 pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate
- Mode de calibration des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie
- Mode ÉNERGIE, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.



Groupe froid en option réf. 070820

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit



Fonctionnalités complémentaires

- Réglages avancés du cycle de soudage :
 - Courant de palier au démarrage et à la fin du soudage (IStart, tStart, IStop, TStop)
 - Formes d'onde de la pulsation
 - Temps de pointage en TIG DC
 - Temps de pointage en TIG pulsé
- Affichage courant/tension durant le soudage pour réaliser des DMOS
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down
- Connexion ultra rapide sur le groupe froid (sans démontage)
- Connectable via un kit en option pour une utilisation sur robot
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 50 programmes par procédé avec rappel des jobs à la gâchette
- Clavier verrouillable évitant les erreurs de manipulations
- 3 aides au soudage MMA : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Carrosserie renforcée
- Classement IP23

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (230 V / 110 V)	230 A	
Plage de courant TIG	Plage de courant MMA	Tension à vide	
3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-120 A (110 V)	77.5 V	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)			
TIG (230 V - 32 A) 215 A à 60% 200 A à 100%	TIG (230 V - 16 A) 200 A à 60% 160 A à 100%	TIG (110 V - 32 A) 120 A à 60% 100 A à 100%	
MMA (230 V - 32 A) 175 A à 60% 145 A à 100%	MMA (230 V - 16 A) 145 A à 60% 120 A à 100%	MMA (110 V - 32 A) 85 A à 60% 70 A à 100%	
Dimensions L x l x h	49 x 26 x 40 cm	Poids	16.5 kg
Classe de protection	IP23	Normes	IEC 60974-1/3/10 A

Informations de commande

TITAN 231 DC - sans accessoires

075245



Accès aux paramètres directement depuis les boutons

- pré-gaz / post-gaz
- Rampe de montée (Upslope)
- courant de soudage
- Rampe de descente (Downslope)
- courant froid
- fréquence de pulsation
- balance du temps froid

Setup : Accès aux menus avancés (Mode Calibration, Energy, Groupe froid, etc.)

TITAN 400 DC



Groupe froid en option réf. 013537

Idéal pour le soudage de précision sur métaux fortement alliés, le générateur TITAN 400 DC (400 A à 60 %) est conçu pour les applications de soudage TIG et MMA les plus exigeantes. Intuitive et fonctionnelle, son interface permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Doté du mode TACK, le nec plus ultra du pointage, le TITAN 400 DC est l'outil préféré du soudeur professionnel de tubes, tuyaux ou tôles en acier inoxydable.

- Courant de soudage en TIG DC de 3 à 400 A
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mode Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2 kHz)
- Mode E-TIG garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).
- Pointage SPOT (traditionnel)
- Pointage TACK, ultraprécis et sans oxydation pour réduire le risque de déformation
- Mode Connect 5 pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate
- Mode de calibration des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie
- Mode ÉNERGIE, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit



- pré-gaz / post-gaz
- Rampe de montée (Upslope)
- courant de soudage
- Rampe de descente (Downslope)
- courant froid
- fréquence de pulsation
- balance du temps froid

Setup : Accès aux menus avancés (Mode Calibration, Energy, Groupe froid, etc.)



Fonctionnalités complémentaires

- Réglages avancés du cycle de soudage :
 - Courant de palier au démarrage et à la fin du soudage
 - Formes d'onde de la pulsation
 - Temps de pointage en TIG DC
 - Temps de pointage en TIG pulsé
- Affichage courant/tension durant le soudage pour réaliser des DMOS
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 50 programmes par procédé avec rappel des jobs à la gâchette
- Clavier verrouillable évitant les erreurs de manipulations
- 3 aides au soudage MMA : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Carrosserie renforcée
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement et l'élingage
- Classement IP23 pour les milieux humides

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.
400 V, 3 ph, 50/60 Hz	32 A	400 A
Plage de courant TIG	Plage de courant MMA	Tension à vide
3-400 A	5-400 A	85 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		
TIG 400 A/26.0 V à 60% 360 A/24.4 V à 100%	MMA 400 A/36.0 V à 60% 360 A/34.4 V à 100%	
Dimensions L x l x h	75 x 30 x 54 cm	Poids 40 kg
Classe de protection	IP23	Normes IEC 60974-1/3/10 A

Informations de commande

TITAN 400 DC - sans accessoires 013520

Packs TITAN 400 DC TRI

	Torche ABITIG 450W - 8 m	Câble de masse 600 A 4 m / 70 mm²	Groupe froid WCU 1KW C	Chariot 10m³ T/M
1 013766	Torche lamelle 037359	043831	013537	037328
2 013773	Torche double-bouton 037366	▪	▪	▪

EXATIG

Générateur haute fréquence (HF)



L'EXATIG est un générateur haute fréquence (HF) pour souder en TIG DC non pulsé sur une multitude de générateurs de courant CC.

- Connecté directement à partir de la source d'alimentation sans avoir besoin de câble d'alimentation auxiliaire
- **Fonctions disponibles avec un générateur CC :**
 - Amorçage HF
 - Pré-gaz et post-gaz fixes, mais modifiables en interne
 - 2 gestions de gâchette : 2T et 4T
 - Réglage du débit de gaz grâce au débitmètre (5>25 l/min).
- Débitmètre est intégré pour permettre à l'utilisateur de modifier son débit de gaz (argon) directement.



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



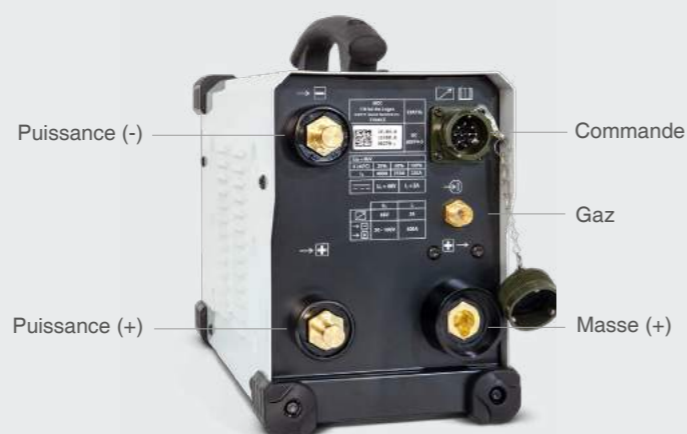
Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Plage de courant TIG	
20-100 V	10-400 A	
Courant de soudage max.	Tension d'amorçage HF	
400 A	9 kV	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Dimensions L x l x h	Poids
270 A à 60% 220 A à 100%	34 x 26 x 16 cm	6.5 kg

Informations de commande

EXATIG - sans accessoires 013780



ORBITIG 200A

Solutions de soudage orbital



Conçue pour les applications de soudage automatisées, l'ORBITIG 200A est une source de courant commandée par Bus CAN. Compacte, elle s'intègre aisément sur des automates, notamment dans le cadre de solutions de soudage orbital.

- Protocole de communication CAN OPEN
- Mode TRACKING : la source de courant reçoit et applique en temps réel les consignes de courant
- Mode ÉTALONNAGE HAUTEUR : repositionnement vertical de l'électrode à une hauteur donnée après détection du contact
- Amorçage Lift ou HF
- Échange d'informations instantanées :
 - État de soudage (Arc ON / Arc OFF)
 - Tension et courant mesurés
 - Protection en cas de surtension, sous-tension, détection d'un court-circuit en soudage ou rupture d'arc
 - Protection thermique en cas de surchauffe
- Alimentation monophasée Flexible Voltage de 85 à 265 V (FV) avec intégration de la technologie PFC pour une meilleure exploitation du réseau électrique.



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Plage de courant TIG	Courant de soudage max.	Tension à vide
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	5-220 A (230 V) 5-180 A (110 V)	220 A	76 V
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Normes
230 V / 16 A : 220 A à 35% 165 A à 60% 140 A à 100%	110 V / 32 A : 180 A à 40% 125 A à 60% 110 A à 100%	39 x 16 x 28 cm	9 kg	IEC 60974-1/3/10 A

Informations de commande

ORBITIG 200A - sans accessoires 012448

PROTIG 200 AC/DC



Le PROTIG 200 AC/DC est un générateur TIG monophasé, doté d'un panneau de commande évolué avec toutes les fonctions nécessaires au soudage TIG AC/DC. Le mode AC Easy promet un résultat haut de gamme, même sans une pratique de soudage quotidienne sur l'aluminium.



- Courant de soudage 10 à 200 A (TIG AC), 10 à 160 A (TIG DC)
- **Mode DC Pulsé** : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique en AC
- **Mode AC Easy** : facilite l'utilisation de la machine grâce à des paramètres prédéfinis
- Contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 200 Hz)
- Pointage SPOT
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Mémorisation de 30 programmes par procédé
- Compatible avec les torches à lamelle et double bouton
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide à 30 V
- Procédé MMA et MMA Pulse jusqu'à 160 A.



Garantie 2 ans Fiche produit



Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.	
230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A	200 A (AC) 160 A (DC)	
Plage de courant TIG AC	Plage de courant TIG DC	Plage de courant MMA	
10-200 A	10-160 A	10-160 A	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)			
TIG AC	TIG DC	MMA	
200 A/18 V à 20%	160 A/16.4 V à 20%	160 A/26.4 V à 20%	
115 A/16.4 V à 60%	90 A/13.6 V à 60%	90 A/23.6 V à 60%	
90 A/13.6 V à 100%	70 A/12.8 V à 100%	70 A/22.8 V à 100%	
Dimensions L x l x h	24 x 43 x 35 cm	Poids	12.5 kg
Classe de protection	IP21	Tension à vide	64 V (< 30 V VRD On)
Normes	IEC 60974-1/3/10 A		

Informations de commande

PROTIG 200 AC/DC + accessoires
Torché TIG double bouton TIG26DB - 4 m + Coffret consommables, 068742
Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 2 m, 25 mm²



- Pré-Gaz
- Rampe de montée (Upslop)
- Rampe de descente (Downslop)
- Courant froid (TIG DC)
- F (Hz) Fréquence de pulsation (TIG DC)
- Fréquence du courant de soudage (TIG AC)
Réglage de la balance (TIG AC)
- Post-Gaz

PROTIG 201 AC/DC PROTIG 201L AC/DC



Les PROTIG 201 sont des générateurs TIG monophasés, dotés d'un panneau de commande évolué avec toutes les fonctions nécessaires au soudage TIG AC/DC. Le mode AC Easy promet un résultat haut de gamme, même sans une pratique de soudage quotidienne sur l'aluminium. La version 201L intègre un groupe froid empêchant les torches refroidies par liquide de surchauffer pendant le soudage intensif.

- Courant de soudage 10 à 200 A (TIG AC), 10 à 160 A (TIG DC)
- **Mode DC Pulsé** : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'élévation en température
- **Mode AC Easy** : facilite l'utilisation de la machine grâce à des paramètres prédéfinis en AC
- Contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 200 Hz)
- Pointage SPOT
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 50 programmes par procédé
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide à 30 V
- Procédé MMA et MMA Pulse jusqu'à 160 A.



Groupe froid intégré

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit



- Pré-Gaz
- Rampe de montée (Upslop)
- Rampe de descente (Downslop)
- Courant froid (TIG DC)
- Fréquence de pulsation (TIG DC)
- Fréquence du courant de soudage (TIG AC)
- Réglage de la balance (TIG AC)
- Post-Gaz



Spécifications

	201 AC/DC FV		201L AC/DC		
	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz		
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz		
Fusible	13 A	20 A	13 A		
Courant de soudage max.	200 A (AC) 160 A (DC)	160 A	200 A (AC) 160 A (DC)		
Plage de courant	TIG AC	10-200 A	10-160 A		
	TIG DC	10-160 A	10-160 A		
	MMA	10-160 A	10-110 A		
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	TIG AC	Imax	200 A à 13%	160 A à 20%	200 A à 13%
		à 60%	90 A / 13.6 V	105 A / 14.2 V	90 A / 13.6 V
		à 100%	80 A / 13.2 V	90 A / 14.4 V	80 A / 13.2 V
	TIG DC	Imax	160 A à 25%	160 A à 25%	160 A à 25%
		à 60%	100 A / 14 V	120 A / 14.8 V	100 A / 14 V
		à 100%	95 A / 13.8 V	100 A / 14 V	95 A / 13.8 V
MMA	Imax	160 A à 25%	110 A à 32%	160 A à 25%	
	à 60%	100 A / 24 V	90 A / 23.6 V	100 A / 24 V	
à 100%	95 A / 23.8 V	85 A / 23.4 V	95 A / 23.8 V		
Tension à vide	70 V (< 30 V VRD On)		70 V (< 30 V VRD On)		
Classe de protection	IP 21		IP 21		
Dimensions L x l x h	24 x 41 x 36 cm		24 x 43 x 50 cm		
Poids	15 kg		20.5 kg		
Normes	IEC 60974-1/3/10 A		IEC 60974-1/2/3/10 A		
Puissance de refroidissement	-		400 W		
Pression maximale	-		0.6 MPa (87 Psi)		
Capacité réservoir	-		1.25 L (0.27 gal US)		

Informations de commande

PROTIG 201 AC/DC FV + accessoires Torche TIG double bouton SR26DB - 4 m + Coffret consommables, Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 2 m, 25 mm ²	063945	500 > 1 000 € ^{HT}
PROTIG 201 AC/DC FV - sans accessoires	061828	1 000 > 2 000 € ^{HT}

Informations de commande

PROTIG 201L AC/DC + accessoires Torche TIG double bouton SR20DB - 4 m + Coffret consommables, Porte-électrode 200 A - 2 m + Câble de masse 200 A - 2 m, 25 mm ²	063952	2 000 > 3 000 € ^{HT}
PROTIG 201L AC/DC - sans accessoires	062610	3 000 > 5 000 € ^{HT}

TIG 250 AC/DC FV



Le TIG 250 AC/DC dispose d'un facteur de marche de 250 A à 60% et 200 A à 100% (en AC et DC), permettant l'utilisation de celui-ci en continu pour les travaux intensifs. Dépourvu de ventilation pour sa partie électronique, le refroidissement est assuré par un système innovant de plaques à eau qui offre le double avantage d'obtenir un facteur de marche élevé et de protéger les composants électroniques des conditions très sévères d'un environnement industriel.

- Courant de soudage 10 à 250 A (TIG AC), 5 à 250 A (TIG DC)
- Mode DC Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz)
- Mode AC Pulsé : contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 2 Hz)
- Pointage SPOT
- Mode SYNERGIQUE (calcul automatique des paramètres de soudage optimaux)
- Mode Connect 5 pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate.
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG
- Structure en aluminium usinée évitant toutes déformations et permettant l'élingage
- Technologie "Fanless" (sans ventilation).



Groupe froid intégré

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit



Interface intuitive et multilingue équipée d'un afficheur couleur 5.7" très lisible et de 2 molettes de navigation.

Le soudeur peut accéder aisément aux différents menus et définir ses propres paramètres :

- Pré-Gaz
- Courant de démarrage
- Montée en courant
- Courant Froid
- Temps du pulsé
- Fréquence du pulsé
- Evanouisseur
- Courant d'arrêt
- Post-Gaz
- Pourcentage de décapage
- Fréquence AC
- etc.



Fonctionnalités complémentaires

- Affichage courant/tension durant le soudage pour réaliser des DMOS
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 100 programmes par procédé
- Clavier verrouillable évitant les erreurs de manipulations
- 3 aides au soudage MMA : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Mode MMA jusqu'à 250 A
- Lecture rapide des paramètres définis
- Carrosserie renforcée
- Classement IP23 pour les milieux humides

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.	
400 V 3 ph, 50/60 Hz	16 A	250 A (AC) 250 A (DC)	
Plage de courant TIG AC	Plage de courant TIG DC	Plage de courant MMA	
10-250 A	5-250 A	10-250 A	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)			
TIG AC 250 A/20 V à 60% 200 A/18 V à 100%	TIG DC 250 A/20 V à 60% 200 A/18 V à 100%	MMA 250 A/30 V à 40% 230 A/29.2 V à 60% 200 A/28 V à 100%	
Dimensions L x l x h	48 x 80 x 75 cm	Poids	58 kg
Classe de protection	IP23	Tension à vide	85 V
Normes	IEC 60974-1/2/3/10 A		
Puissance de refroidissement	Pression maximale	Capacité réservoir	
1420 W	0.2 MPa (29 Psi)	5.5 L (1.45 gal US)	

Informations de commande

TIG 250 AC/DC - sans accessoires

012004

TITANIUM 230 AC/DC



Groupe froid en option réf. 070820

Le TITANIUM 230 AC/DC FV est un générateur de soudure TIG AC/DC monphasé. Intelligent et connecté, il offre un contrôle extrêmement précis de l'arc et des performances de soudage industrielles jusqu'à 230 A grâce à son correcteur de facteur de puissance intégré.

- Courant de soudage 3 à 230 A (TIG AC), 5 à 230 A (TIG DC)
- **Mode Wizard (Innovation GYS)** : pointage et soudage TIG de pièces en Aluminium, Acier, Acier inoxydable et Cuivre avec ou sans métal d'apport
- Mode DC Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz)
- Mode DC FastPulse : permet de conserver les propriétés de constriction de l'arc du mode Pulsé en restant sur des fréquences sonores confortables, voire inaudibles, pour le soudeur (pulsations jusqu'à 20 kHz)
- Mode AC Pulsé : contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 500 Hz)
- Mode AC Mix : alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage sur les assemblages en aluminium.
- Pointage SPOT / Multi SPOT : pointage traditionnel. Le mode Multi permet de régler la durée entre 2 points.
- Pointage TACK / Multi TACK : ultraprécis et sans oxydation pour réduire le risque de déformation. Le mode Multi permet de régler la durée entre 2 points.
- Mode E-TIG garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Interface couleur 5 pouces, ultra intuitive

Nom d'utilisateur / traçabilité

Accès au menu Général (Paramètres utilisateur, Système, Verrouillage, Traçabilité, etc.)

Paramètres du procédé en cours



Molettes de navigation

Mesure de Tension, Courant et Énergie

Mémoires et rappels des jobs

Réglages du cycle de soudage

Fonctionnalités complémentaires

- Mode SYNERGIQUE (calcul automatique des paramètres de soudage optimaux)
- Apport énergétique mesuré avec précision
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834
- Mode de calibration des accessoires de soudage (affine le calcul d'énergie)
- Connectable via un kit en option pour une utilisation sur robot
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs utilisateurs
- Sauvegarde, à partir d'une clé USB, des JOB utilisateurs ainsi que la configuration machine
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 500 programmes
- Fonctions MMA / MMA AC et MMA Pulsé
- Classement IP23 pour les milieux humides

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	230 A (230 V) 140 A (110 V)	
Plage de courant TIG AC	Plage de courant TIG DC	Plage de courant MMA	
3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)			
TIG AC (230 V) 190 A/17.6 V à 60% 160 A/16.4 V à 100%	TIG DC (230 V) 190 A/17.6 V à 60% 160 A/16.4 V à 100%	MMA (230 V) 160 A/26.4 V à 60% 130 A/25.2 V à 100%	
Dimensions L x l x h	49 x 26 x 44 cm	Poids	22 kg
Classe de protection	IP23	Tension à vide	55 V
Normes	IEC 60974-1/3/10 A		

Informations de commande

TITANIUM 230 AC/DC FV + accessoires Torche TIG double bouton SR26DB - 8 m + Coffret consommables + Câble de masse 250 A - 4 m, 25 mm ²	075924
TITANIUM 230 AC/DC FV - sans accessoires	061996



INNOVATION

«WIZARD ALU a réinventé le soudage TIG ALU en le rendant accessible à tout utilisateur, même novice.»



En savoir plus

TITANIUM 400 AC/DC



Groupe froid en option réf. 013537

TITANIUM 400, le nouveau maître du soudage TIG AC et DC avec alimentation triphasée. Il bénéficie d'une électronique dernière génération et d'une gestion entièrement numérique. Deux maillons indispensables pour garantir une qualité de soudage et une productivité incomparable.

- Courant de soudage 5 à 400 A (TIG AC), 3 à 400 A (TIG DC)
- **Mode Wizard (Innovation GYS)** : pointage et soudage TIG de pièces en Aluminium, Acier, Acier inoxydable et Cuivre avec ou sans métal d'apport
- Mode DC Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz)
- Mode DC FastPulse : permet de conserver les propriétés de constricton de l'arc du mode Pulsé en restant sur des fréquences sonores confortables, voire inaudibles, pour le soudeur (pulsations jusqu'à 20 kHz)
- Mode AC Pulsé : contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 500 Hz)
- Mode AC Mix : alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage sur les assemblages en aluminium.
- Pointage SPOT / Multi SPOT : pointage traditionnel. Le mode Multi permet de régler la durée entre 2 points.
- Pointage TACK / Multi TACK : ultraprécis et sans oxydation pour réduire le risque de déformation. Le mode Multi permet de régler la durée entre 2 points.
- Mode E-TIG garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).
- Amorçage Lift ou HF

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit



Fonctionnalités complémentaires

- Mode SYNERGIQUE (calcul automatique des paramètres de soudage optimaux)
- Apport énergétique mesuré avec précision
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834
- Mode de calibration des accessoires de soudage (affine le calcul d'énergie)
- Connectable via un bridge en option pour une utilisation sur robot
- Possibilité de convertir le générateur en Démagnétiseur Degauss
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs utilisateurs
- Sauvegarde, à partir d'une clé USB, des JOB utilisateurs ainsi que la configuration machine
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 500 programmes
- Fonctions MMA / MMA AC et MMA Pulsé
- Classement IP23 pour les milieux humides

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.
400 V 3 ph, 50/60 Hz	32 A	400 A (AC) 400 A (DC)
Plage de courant TIG AC	Plage de courant TIG DC	Plage de courant MMA
5-400 A	3-400 A	5-400 A
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		
TIG AC 400 A/26 V à 60% 360 A/24.4 V à 100%	TIG DC 400 A/26 V à 60% 360 A/24.4 V à 100%	MMA 400 A/36 V à 60% 360 A/34.4 V à 100%
Dimensions L x l x h	68 x 30 x 54 cm	Poids
		43 kg
Classe de protection	IP23	Tension à vide
		85 V
Normes	IEC 60974-1/3/10 A	

Informations de commande

TITANIUM 400 AC/DC - sans accessoires

013568



INNOVATION

«WIZARD ALU a réinventé le soudage TIG ALU en le rendant accessible à tout utilisateur, même novice.»



En savoir plus

Packs PROTIG 221 DC FV

	PROTIG 221 DC FV	Torche TIG lamelle 8 m	Torche TIG GRIP Double bouton - 8 m	Câble de masse 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Groupe froid WCU 0.5KW A 039490	Chariot Diable 10m³ XL 076341
1	072749	■	SR26L (046184)	■		
2	072763	■		SR26 DB (046177)	■	
3	072770	■	SR20L (046153)	■	■	■
4	072787	■		SR20 DB (046146)	■	■

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT **1 000 > 2 000 €HT** 2 000 > 3 000 €HT 3 000 > 5 000 €HT > 5 000 €HT

Packs TIG 300 DC

	TIG 300 DC	Torche TIG lamelle 8 m	Torche TIG GRIP Double bouton - 8 m	Câble de masse 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Groupe froid WCU 1KW B 032217	Chariot Diable 10m³ XL 076341
1	012325	■	SR26L (046184)	■		
2	012332	■	SR26L (046184)	■		■
3	012349	■		SR26 DB (046177)	■	
4	012356	■		SR26 DB (046177)	■	■
5	012363	■	SR20L (046153)	■	■	
6	012370	■		SR20 DB (046146)	■	■
7	012509	■		SR20 DB (038202)	■	■

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT 1 000 > 2 000 €HT **2 000 > 3 000 €HT** **3 000 > 5 000 €HT** > 5 000 €HT

Packs PROTIG 201 AC/DC

	PROTIG 201 AC/DC FV	PROTIG 201 AC/DC L	Torche TIG lamelle SR26 L - 8 m 046184	Torche TIG lamelle SR20 L - 8 m 046153	Câble de masse 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Porte-électrode 200 A - 4 m / 25 mm² 043855	Chariot 076341 041257
1	066342	■	■	■	■	■	■
2	066359	■	■	■	■	■	■

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT 1 000 > 2 000 €HT **2 000 > 3 000 €HT** 3 000 > 5 000 €HT > 5 000 €HT

Packs TIG 250 AC/DC

	TIG 250 AC/DC	Torche TIG lamelle SR18 L - 8 m 045378	Torche TIG GRIP SR18L DB - 4 m 046092	Câble de masse 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Chariot 040960
1	035430	■	■	■	■
2	012301	■	■	■	■

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT 1 000 > 2 000 €HT 2 000 > 3 000 €HT 3 000 > 5 000 €HT **> 5 000 €HT**

Packs TITANIUM 230 AC/DC

	TITANIUM 230 AC/DC	Torche TIG lamelle 8 m	Torche TIG GRIP Double bouton - 8 m	Câble de masse 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Groupe froid KOOLWELD 1 070820	Chariot Diable 10m³ XL 076341
1	076976	■	SR26L (046184)	■		
2	076983	■	SR26L (046184)	■		■
3	077027	■		SR26DB (046177)	■	■
4	076990	■	SR20L (046153)	■	■	
5	077003	■	SR20L (046153)	■	■	■
6	077034	■		SR20DB (046146)	■	■
7	077041	■		SR20DB (046146)	■	■

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT 1 000 > 2 000 €HT 2 000 > 3 000 €HT **3 000 > 5 000 €HT** > 5 000 €HT

Packs TITANIUM 400 AC/DC

	TITANIUM 400 AC/DC	Torche lamelle ABITIG 450W - 8 m 037359	Torche double-bouton ABITIG 450W - 8 m 037366	Câble de masse 600 A 4 m / 70 mm² 043831	Groupe froid WCU 1KW C 013537	Chariot 10m³ T/M 037328
1	014763	■	■	■	■	■
2	062047	■	■	■	■	■

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT 1 000 > 2 000 €HT 2 000 > 3 000 €HT 3 000 > 5 000 €HT **> 5 000 €HT**

	Courant de soudage (A)								Tension secteur	Mode de soudage TIG					MMA Pulse	Automate/Robot	Groupe froid		IP23	Poids
	50	100	150	200	250	300	400	Pulse		Fast Pulse	Tack	E-TIG	AC Mix	intégré			option			
FR PROTIG 161 DC 066649	160								230 V	■					■					7.5 kg
FR PROTIG 200 DC 062009	200								230 V	■					■					10 kg
FR PROTIG 201 DC FV 065772	200 230 V 180 110 V								110 V 230 V	■					■				10 kg	
FR PROTIG 221 DC FV 070905	220 230 V 180 110 V								110 V 230 V	■					■		■		11 kg	
FR TIG 300 DC 012318	300								230 V	■					■		■		20 kg	
FR TITAN 231 DC FV 075245	230 230 V 140 110 V								110 V 230 V	■	■	■			■		■	■	16.5 kg	
FR TITAN 400 DC 013520	400								400 V	■	■	■			■		■	■	40 kg	
FR PROTIG 200 AC/DC 068742	200 AC 160 DC								230 V	■					■				12.5 kg	
FR PROTIG 201 AC/DC FV 061828	200 AC 160 DC								110 V 230 V	■					■				15 kg	
FR PROTIG 201L AC/DC 062610	200 AC 160 DC								230 V	■					■				20.5 kg	
FR TIG 250 AC/DC 012004	250 AC 250 DC								400 V	■					■		■		58 kg	
FR TITANIUM 230 AC/DC FV 061996	230 AC 230 DC								110 V 230 V	■	■	■	■	■	■		■	■	22 kg	
FR TITANIUM 400 AC/DC 013568	400 AC 400 DC								400 V	■	■	■	■	■	■		■	■	43 kg	

Facteur de marche à 60% (40°C)



+30% de productivité

Épaisseur : 0.5 à 5 mm



- 5 types d'assemblage :
- Bout à bout (BW)
 - Clin (FW)
 - Angle intérieur (BP)
 - Angle extérieur
 - Fil à fil pour rabotage

WIZARD ALU, un mode breveté, développé pour les soudeurs industriels

Pointer et souder une pièce aluminium en TIG sans métal d'apport est un défi quotidien rencontré par les soudeurs du monde entier.

GYS a développé une solution inédite, et brevetée, sur le marché : le mode WIZARD ALU.

Ce mode de pointage et de soudage a été développé par les ingénieurs GYS, pour simplifier le soudage de l'aluminium et le rendre accessible à tous. Avec ou sans métal d'apport, cette fonctionnalité, intégrée à la gamme TITANIUM, assure un pointage en moins d'une seconde. Ce mode est également disponible pour le pointage et le soudage de tous types de matériaux : aciers, inox, aluminium et cuivre.

Wizard ALU
Productivité
Minimise les porosités
Polyvalence du soudeur
Pas de fissuration

Wizard INOX
Absence d'oxydation
Pas d'action de parachèvement
Facilité de soudage

Wizard ACIER
Qualité de soudure
Cordon sans oxydation
Mode synergique

Wizard CUIVRE
Idéal pour
rabotage de fils
(0.5 à 2.2 mm)

Disponible seulement sur les postes à souder GYS de la gamme TITANIUM.



M I M G A G



COURANT Lisse

Inverter



MULTIPEARL
p.52



MULTIWELD
p.54



KRONOS
p.58



NEOMIG-i
p.64



Dévidoirs séparés
p.66

MULTIPEARL

Multi-procédés 4 en 1

MADE IN FRANCE



3 modèles disponibles



Les MULTIPEARL sont des générateurs multi-procédés 4 en 1 capables d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG (avec ou sans gaz), TIG DC avec amorçage Lift et MMA avec une grande précision. Ils bénéficient de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles jusqu'à 6 mm d'épaisseur dans toutes les positions.

- Courant de soudage jusqu'à 200 A
- Disponibles en version compact ou sur chariot avec zone de rangement.
- Mode de soudage manuel ou synergique pour un réglage aisé des paramètres de soudage
- Compatible avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1 mm en fonction des applications
- Gestion de gâchette 2T et 4T
- Adaptés au soudage de l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium
- Changement de polarité simple pour l'utilisation de fil fourré sans gaz
- MMA : Soude les électrodes rutiles, basiques, inox et fonte (jusqu'au Ø 5 mm)
- 3 aides au soudage MMA : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Alimentation monophasée Flexible Voltage de 85 à 265 V (FV) avec intégration de la technologie PFC pour une meilleure exploitation du réseau électrique.



Spécifications

		210-2	210-4 XL	211-4
Alimentation		230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	32 A	
Plage de courant	MIG/MAG		20-150 A	
	TIG	20-200 A	20-160 A	
	MMA		20-130 A	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	MIG MAG	Imax	200 A à 20%	150 A à 22%
		à 60%	130 A / 20.5 V	100 A / 19.0 V
		à 100%	110 A / 19.5 V	90 A / 18.5 V
	TIG	Imax	200 A à 22%	160 A à 20%
		à 60%	135 A / 15.4 V	115 A / 14.6 V
		à 100%	115 A / 14.6 V	100 A / 14.0 V
MMA	Imax	200 A à 18%	130 A à 22%	
	à 60%	110 A / 24.4 V	90 A / 23.6 V	
	à 100%	90 A / 23.6 V	75 A / 23.0 V	
Dévidoir	vitesse	1 - 15 m/min		
		2 galets (1 motorisé)		4 galets (2 motorisés)
Bobines supportées Ø		100-200 mm	200-300 mm	
Diamètre du fil	Acier			0.6 - 1 mm
	Inox			0.8 - 1 mm
	Aluminium			0.8 - 1 mm
	Fil fourré			0.9 - 1.2 mm
Classe de protection		IP 21		
Dimensions L x l x h		25 x 45 x 35 cm	27.5 x 55 x 44 cm	41 x 73 x 77 cm
Poids		16 kg	20 kg	27 kg
Équipement d'origine	galets	0.6/0.8 - A acier, inox		0.6/0.8 - B acier, inox

Informations de commande

MULTIPEARL 210-2 + accessoires	065093
Torche TOPARC MIG 250A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2.5 m	
MULTIPEARL 210-4XL + accessoires	065109
Torche TOPARC MIG 250A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2.5 m	
MULTIPEARL 211-4 + accessoires	065116
Torche TOPARC MIG 250A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2.5 m	

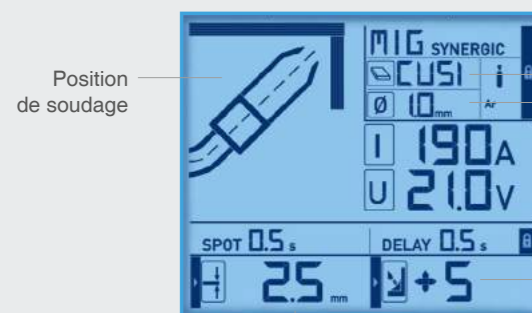


Garantie 2 ans



Fiche produit

Mode MIG/MAG Synergic :
Calcul automatique de la vitesse fil
et de la tension



Position de soudage

Matière du fil
Diamètre du fil

Gestion de la torche
Dynamique d'arc

Épaisseur à souder

Mode MMA



Mode TIG



MULTIWELD monophasé

Multi-procédés 3 en 1



Les MULTIWELD, alimentés en monophasé, sont des générateurs multi-procédés 2 en 1 capables d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG (avec ou sans gaz) et MMA jusqu'à 220 A. Ces 5 générateurs sont disponibles en version compacte ou sur roue. La technologie des transistors IGBT permet d'excellentes caractéristiques d'arc ainsi qu'une grande fiabilité.

- Courant de soudage jusqu'à 220 A
- Disponibles en version compacte ou sur chariot avec zone de rangement
- Interface avec afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis
- Compatible avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.2 mm en fonction des applications et du modèle de machine
- Adaptés au soudage de l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium
- Changement de polarité simple pour l'utilisation de fil fourré sans gaz
- Ajustement manuel de la dynamique d'arc (self)
- MMA : Soude les électrodes rutilés, basiques, inox et fonte (jusqu'au Ø 5 mm en fonction du modèle de machine)
- 1 aide au soudage MMA : Antisticking (activé par défaut)
- Prise préinstallée (36 V AC - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur.
- IP 23 - permet l'utilisation à l'extérieur (en fonction du modèle de machine)



5 modèles disponibles

180 A	180M-C	Compact
200 A	200M-C	Compact
	200M	Avec roues
220 A	FV 220M-C	Compact
	FV 220M	Avec roues



Choix du procédé de soudage

Gestion de gâchette 2T et 4T (en fonction du modèle)

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil
MMA : Intensité de soudage



Spécifications

		180M-C	200M-C	200M	FV 220M-C / FV 220M	
Alimentation		230 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Fusible		16 A	16 A	16 A	16 A	32 A
Plage de courant		MIG/MAG 30-180 A	30-200 A	30-180 A	30-220 A	30-140 A
		MMA 20-150 A	30-180 A	30-180 A	30-200 A	30-120 A
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		MIG I _{max} à 60% à 100%	180 A à 20% 110 A / 19.5 V 90 A / 18.5 V	200 A à 15% 115 A / 19.7 V 90 A / 18.5 V	220 A à 20% 160 A / 22 V 120 A / 20 V	140 A à 30% 110 A / 19.5 V 90 A / 18.5 V
		MMA I _{max} à 60% à 100%	150 A à 20% 100 A / 24 V 80 A / 23.2 V	180 A à 15% 104 A / 24.2 V 80 A / 23.2 V	200 A à 20% 140 A / 25.6 V 100 A / 24 V	120 A à 30% 100 A / 24 V 80 A / 23.2 V
Dévidoir		vitesse 4 galets (2 motorisés)	3 - 10 m/min	2 - 13 m/min 4 galets (2 motorisés)	2 - 15 m/min 4 galets (2 motorisés)	2 - 11 m/min 4 galets (2 motorisés)
Bobines supportées Ø		200-300 mm	200-300 mm	200-300 mm	200-300 mm	200-300 mm
Diamètre du fil		Acier Inox Aluminium Fil fourré	0.6 - 0.8 mm 0.8 mm 0.8 - 1 mm 0.6 - 0.9 mm	0.6 - 1 mm 0.8 - 1 mm 0.8 - 1 mm 0.9 mm	0.6 - 1 mm 0.8 - 1 mm 0.8 - 1 mm 0.9 - 1.2 mm	0.6 - 1 mm 0.8 - 1 mm 0.8 - 1 mm 0.9 - 1.2 mm
Électrodes soudables Ø		1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm	1.6 - 4 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 3.2 mm
Classe de protection		IP 21	IP 23	IP 21	IP 23	
Dimensions L x l x h		55 x 25 x 44 cm	58 x 52 x 32 cm	77 x 79 x 47 cm	FV 220M-C 58 x 52 x 34 cm	FV 220M 77 x 79 x 47
Poids		17 kg	26 kg	34 kg	24 kg	32 kg
Équipement d'origine		galets 0.8/0.9 - A acier, inox	0.8/1.0 - A acier, inox	0.8/1.0 - A acier, inox	0.8/1.0 - A acier, inox	

Informations de commande

MULTIWELD 180M-C + accessoires Torche TOPARC MIG 150A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2 m	078727
MULTIWELD 200M-C + accessoires Torche TOPARC MIG 250A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2 m	066588
MULTIWELD 200M + accessoires Torche TOPARC MIG 250A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2 m	066595
MULTIWELD FV 220M-C + accessoires Torche TOPARC MIG 250A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2.5 m	065499
MULTIWELD FV 220M + accessoires Torche TOPARC MIG 250A - 3 m + Porte-électrode 2 m + Câble de masse 2.5 m	065482



Garantie 2 ans



Fiche produit

MULTIWELD triphasé

Multi-procédés 3 en 1



Les MULTIWELD, alimentés en triphasé, sont très performants pour la fabrication de pièces en métaux non alliés et fortement alliés qui exigent des performances élevées en soudage. Machines polyvalentes qui permettent l'utilisation de 2 procédés de soudage MIG-MAG (avec ou sans gaz) et MMA jusqu'à 400 A. La technologie des transistors IGBT permet d'excellentes caractéristiques d'arc ainsi qu'une grande fiabilité.

- Courant de soudage jusqu'à 400 A
- Disponibles en version compacte (C) ou sur roue avec zone de rangement
- Interface avec afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis
- Compatible avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.6 mm en fonction des applications
- Adaptés au soudage de l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium
- Changement de polarité simple pour l'utilisation de fil fourré sans gaz
- Réglage du Post-Gaz : 0, 0,5 ou 1 seconde (uniquement pour le 400T)
- Ajustement manuel de la dynamique d'arc
- MMA : Soude les électrodes rutiles, basiques, inox et fonte (jusqu'au Ø 6 mm)
- 1 aide au soudage MMA : Antisticking (activé par défaut)
- Prise préinstallée (36 V AC - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur



5 modèles disponibles

250 A	250T-C	Compact
	250T	Avec roues
320 A	320T-C	Compact
	320T	Avec roues
400 A	420T	Avec roues



Spécifications

		250T-C	250T	320T-C	320T	400T	
Alimentation		400 V 3 ph, 50/60 Hz		400 V 3 ph, 50/60 Hz		400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusible		16 A		16 A		32 A	
Plage de courant		40-250 A		40-320 A		40-400 A	
		MIG/MAG	40-220 A	40-250 A	40-300 A		
		MMA					
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)		MIG/MAG	Imax à 60% à 100%	250 A à 20% 200 A / 24 V 180 A / 23 V	320 A à 20% 200 A / 24 V 160 A / 22 V	320 A à 30% 240 A / 26 V 200 A / 24 V	400 A à 35% 300 A / 29 V 240 A / 26 V
		MMA	Imax à 60% à 100%	220 A à 20% 150 A / 26 V 120 A / 24.8 V	300 A à 20% 180 A / 27.2 V 140 A / 25.6 V	300 A à 30% 220 A / 28.8 V 180 A / 27.2 V	400 A à 35% 300 A / 32 V 240 A / 29.6 V
Dévidoir		vitesse	2 - 15 m/min		3 - 18 m/min		3 - 21 m/min
			4 galets (2 motorisés)		4 galets (2 motorisés)		4 galets (2 motorisés)
Bobines supportées Ø		200-300 mm		200-300 mm		200-300 mm	
Diamètre du fil		Acier	0.6 - 1.2 mm		0.6 - 1.2 mm		0.6 - 1.6 mm
		Inox	0.8 - 1.2 mm		0.8 - 1.2 mm		0.6 - 1.6 mm
		Aluminium	0.8 - 1 mm		0.8 - 1 mm		0.8 - 1.6 mm
		Fil fourré	0.9 - 1.2 mm		0.9 - 1.2 mm		0.9 - 1.2 mm
Électrodes soudables Ø		1.6 - 5 mm		1.6 - 6 mm		1.6 - 6 mm	
Classe de protection		IP 21		IP 23	IP 21	IP 21	
Dimensions L x l x h		58 x 52 x 32 cm		77 x 79 x 47 cm	65 x 52 x 34 cm	77 x 79 x 47 cm	94 x 78 x 38.5 cm
Poids		32 kg		40 kg	38 kg	44 kg	63 kg
Équipement d'origine		galets		0.8/1.0 - A acier, inox	0.8/1.0 - B acier, inox	1.0/1.2 - B acier, inox	

Informations de commande

	sans accessoires	avec accessoires
MULTIWELD 250T-C	014572	078659
MULTIWELD 250T	031678	078635
MULTIWELD 320T-C	063037	079274
MULTIWELD 320T	062467	079250
MULTIWELD 400T	068735	-

Torche MIG25 - 3 m + Câble de masse 4 m - 25 mm²
Torche MIG36 - 4 m + Câble de masse 4 m - 35 mm²



Garantie 2 ans



Fiche produit



Tension de soudage

Choix du procédé de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil
MMA : Intensité de soudage

KRONOS 250M

Dévidoir intégré



4 m³
(20 L)



Le KRONOS 250M est un poste à souder inverter monophasé multi-procédés. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG courantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage.

- Courant de soudage 15 à 250 A
- Multiprocédés : MIG/MAG, MMA DC / Pulsé, TIG DC / Pulsé
- Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané
- Compatible avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.2 mm en fonction des applications
- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue
- Adapté au soudage de l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et le cuivre.
- Changement de polarité simple pour l'utilisation de fil fourré sans gaz
- MMA : Soude les électrodes rutiles et basiques (jusqu'au Ø 4 mm)
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un dévidage parfait
- Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage



Garantie 2 ans



Fiche produit

MADE IN FRANCE

Spécifications

Alimentation	Fusible	Courant de soudage max.		
230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A	250 A		
Plage de courant	Vitesse de dévidage	Type de galets		
15-250 A	1.5 - 20 m/min	4 galets (2 motorisés) 0.8/1.0 - B (origine)		
Bobines supportées Ø	Diamètre du fil (mm)			
	Acier/Inox	Aluminium	CuSi / CuAl	Fil fourré
200-300 mm	0.6 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)				
MIG-MAG	MMA	TIG		
250 A/26.5 V à 20%	250 A/30 V à 15%	250 A/20 V à 20%		
150 A/21.5 V à 60%	150 A/26 V à 60%	150 A/16 V à 60%		
130 A/20.5 V à 100%	120 A/24.8 V à 100%	130 A/15.2 V à 100%		
Dimensions L x l x h	75 x 45 x 80	Poids		
Classe de protection	IP23S	45 kg		

Informations de commande

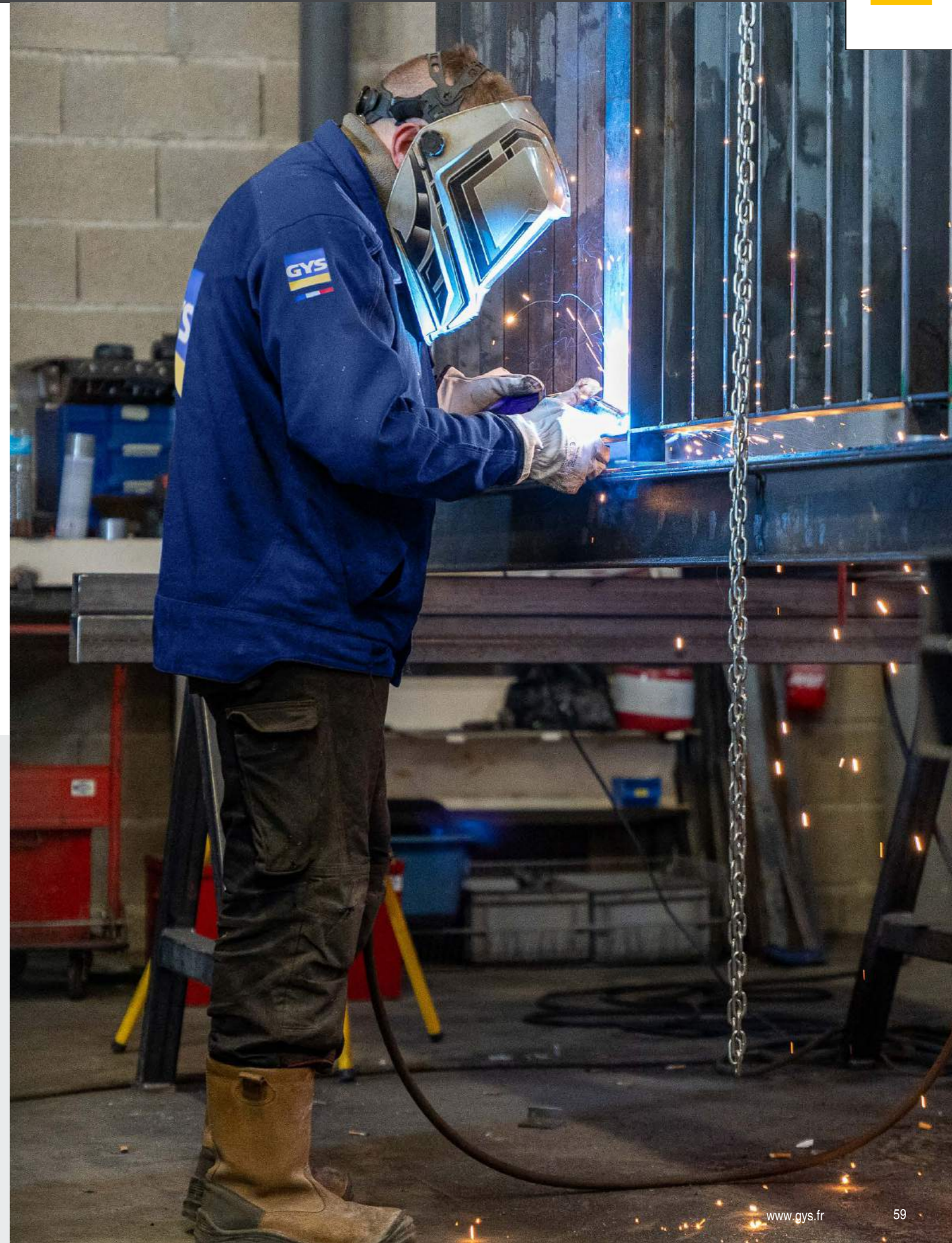
KRONOS 250M - avec accessoires
Torche MIG25 - 3 m + Câble de masse 3 m - 25 mm²

074996



21 synergies : Acier, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.

Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.



KRONOS triphasé Dévidoir intégré



Les KRONOS multiprocédés apportent une grande flexibilité dans les opérations de soudage. Ces 4 postes à souder, alimentés en triphasé, sont disponibles avec refroidissement air ou liquide et dévidoirs intégrés ou configuration à double dévidoir sur la version Duo. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage.

- Courant de soudage jusqu'à 400 A selon les modèles
- Multiprocédés : MIG/MAG, MMA DC / Pulsé, TIG DC / Pulsé
- Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané
- Compatible avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.2 mm en fonction des applications
- Concept Duo à double dévidoir pour souder 2 natures ou diamètres de fil successivement grâce à un seul poste (modèle Duo avec dévidoir WF 35 en option)
- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue
- 21 synergies : Acier, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.
- Changement de polarité simple pour l'utilisation de fil fourré sans gaz
- MMA : Soude les électrodes rutiles et basiques (jusqu'au Ø 5 mm)
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un dévidage parfait
- Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage



4 modèles disponibles

MADE IN FRANCE

250 A	250T	
320 A	320T	
400 A	400T Duo	+ dévidoir séparé en option
	400T W	Groupe froid intégré



Fonctionnalités complémentaires

- Fonction Portabilité, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine
- Réduction des projections assurée grâce à un arc très stable
- 2 modes d'affichage : Easy ou Expert
- Affichage courant/tension durant le soudage pour réaliser des DMOS
- 3 aides au soudage MMA : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Utilisation sur groupes électrogènes régulés
- Classement IP23S pour les milieux humides
- Système de ventilation à la demande pour diminuer l'aspiration de poussière.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr
- Compartiment de rangement
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L) en fonction des modèles.



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

	250T	320T	400T Duo	400T W
Alimentation	400 V 3 ph, 50/60 Hz			
Fusible	16 A		32 A	
Plage de courant	MIG/MAG	15-250 A	15-320 A	15-400 A
	MMA	20-250 A	20-320 A	20-400 A
	TIG	20-250 A	20-320 A	20-400 A
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	à 60%	200 A	240 A	300 A
	à 100%	170 A	190 A	280 A
Dévidoir (50 W)	intégré	▪	▪ + WF 35 en option	▪
		4 galets (2 motorisés)		
Groupe froid intégré	-	-	▪ (800 W)	
Vitesse de dévidage	1.5 - 20 m/min			
Bobines supportées Ø	200-300 mm			
Diamètre du fil	Acier, inox	0.6 - 1.2 mm		
	Aluminium	0.8 - 1.2 mm		
	CuSi / CuAl	0.8 - 1 mm		
	Fil fourré	0.9 - 1.6 mm		
Électrodes soudables Ø	1.6 - 5 mm			
Tension à vide	69 V		66 V	
Classe de protection	IP 23S			
Dimensions L x l x h	75 x 45 x 80 cm	90 x 55 x 67 cm	90 x 55 x 81 cm	
Poids	46 kg	55 kg	70 kg	
Équipement d'origine	galets	1.0/1.2 - B - acier, inox		

Informations de commande

KRONOS 250T - avec accessoires Torche MIG25 - 3 m + Câble de masse 4 m - 25 mm ²	075016
KRONOS 320T - avec accessoires Torche MIG36 - 4 m + Câble de masse 4 m - 35 mm ²	078734
KRONOS 320T - sans accessoires	075030
KRONOS 400T Duo - sans accessoires	075337
KRONOS 400T W - sans accessoires	075511

Interface 3,5" lumineuse et simple d'accès



Mesure de Tension, Courant et Énergie

Réglages en cours

Contrôle du débit de gaz

Paramètres du procédé en cours

Mémorisations et rappels des jobs

Réglages du cycle de soudage

Molette de navigation/réglage

KRONOS triphasé Dévidoir séparé



Les KRONOS 400 avec dévidoir séparé sont des générateurs triphasé multi-procédés. Leur technologie numérique de pointe et leur facteur de marche à 100 % assurent d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG en atelier de production. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage.

- Courant de soudage jusqu'à 400 A
- Multiprocédés : MIG/MAG, MMA DC / Pulsé, TIG DC / Pulsé
- Disponible en version refroidi par liquide pour un maximum de productivité (modèle 400T GW)
- Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané
- Compatibles avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.2 mm en fonction des applications
- Interface couleur 3.5 pouces (pour la version Duo)
- 21 synergies : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Changement de polarité simple pour l'utilisation de fil fourré sans gaz
- MMA : Soude les électrodes rutiles et basiques (jusqu'au Ø 5 mm)
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un dévidage parfait
- Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage



MADE IN FRANCE

3 modèles disponibles

400 A	400T G	Groupe froid intégré
	400T GW	
	400T Duo	+ dévidoir séparé en option



Fonctionnalités complémentaires

- Fonction Portabilité, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine
- Réduction des projections assurée grâce à un arc très stable
- 2 mode d'affichage : Easy ou Expert
- Affichage courant/tension durant le soudage pour réaliser des DMOS
- 3 aides au soudage MMA : Hot Start (réglable), Arc Force (réglable) et Antisticking
- Utilisation sur groupes électrogènes régulés
- Classement IP23S pour les milieux humides
- Système de ventilation à la demande pour diminuer l'aspiration de poussière.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr
- Compartiment de rangement
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L)

Spécifications

	400T G	400T GW	400T Duo	WF 35
Alimentation	400 V 3 ph, 50/60 Hz			48 V DC
Fusible	32 A			-
Plage de courant	MIG/MAG	15-400 A	15-400 A	-
	MMA	20-400 A	20-400 A	
	TIG	20-400 A	20-400 A	
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	à 60%	300 A (MIG-MAG)	300 A	500 A
	à 100%	230 A (MIG-MAG)	280 A	-
Dévidoir (50 W)	intégré	-	+ WF 35 en option	air ou liquide en fonction du faisceau
		-	4 galets (2 motorisés)	4 galets (2 motorisés)
Groupe froid intégré	-	(800 W)	-	-
Vitesse de dévidage	-	1.5 - 20 m/min	1.5 - 20 m/min	-
Bobines supportées Ø	-	200-300 mm	200-300 mm	-
Diamètre du fil	Acier, inox	Dévidoir WF 35 en option	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.2 mm
	Aluminium		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
	CuSi / CuAl		0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm
	Fil fourré		0.9 - 1.6 mm	0.9 - 1.6 mm
Électrodes soudables Ø	-	-	1.6 - 5 mm	-
Tension à vide	66 V			-
Classe de protection	IP 23S			IP 23
Dimensions L x l x h	90 x 55 x 67 cm	90 x 55 x 81 cm	90 x 55 x 67 cm	58 x 26 x 48 cm
Poids	53 kg	68 kg	55 kg	14 kg
Équipement d'origine	galets	-	1.0/1.2 - B acier, inox	1.0/1.2 - B acier, inox

Interface 3,5" lumineuse et simple d'accès



Mesure de Tension, Courant et Énergie

Réglages en cours

Mémorisations et rappels des jobs
Réglages du cycle de soudage

Contrôle du débit de gaz

Paramètres du procédé en cours

Molette de navigation/réglage



Garantie 2 ans



Fiche produit

Informations de commande

KRONOS 400T G - sans accessoires	075054
KRONOS 400T GW - sans accessoires	075061
KRONOS 400T Duo - sans accessoires	075337
Dévidoir séparé WF 35 - sans accessoires	075078

NEOMIG-i Dévidoir séparé



Les NEOMIG-i sont dimensionnés pour répondre aux exigences industrielles les plus sévères. Multiprocédés, facteur de marche très élevé, dévidoir séparé moteur premium : ces 2 générateurs sont véritablement les partenaires idéaux pour les travaux intensifs en atelier de production.

- Courant de soudage jusqu'à 500 A
- Multiprocédés : MIG/MAG, MMA DC / Pulsé, TIG DC / Pulsé, Gougeage à l'arc-air.
- Groupe froid KOOLWELD 2 en option pour un maximum de productivité
- Facteur de marche élevé :
400 A à 100 % (400 G)
500 A à 60% (500 G)
- Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané
- Compatibles avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.6 mm en fonction des applications
- 21 synergies : Acier, AIMg, AISi, CrNi, CuSi.
- Compatible avec les dévidoirs WF 35 et WF 50 (options)
- MMA : électrodes basiques, rutilés et cellulosiques
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Portabilité : charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.



MADE IN FRANCE

2 modèles disponibles

400 A	400 G	Dévidoir séparé en option
500A	500 G	Dévidoir séparé en option

Interface 5" lumineuse et simple d'accès



Fonctionnalités complémentaires

- Interface couleur 5 pouces, ultra intuitive (avec dévidoir WF 50)
- Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée
- Connectable via un kit en option (062993) pour une utilisation sur robot
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs
- Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface
- Option raccordement torche Push-Pull (078741) pour dévidoir WF 50
- Hauteur idéale pour une visualisation aisée des réglages
- Classement IP23S pour les milieux humides
- Démontage facile pour maintenance
- Filtre anti-poussières en option (046580).
- Indice de protection IP23.



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

	400 G	500 G	WF 35	WF 50
Alimentation	400 V 3 ph, 50/60 Hz		48 V DC	48 V DC
Fusible	32 A		-	-
Plage de courant	MIG/MAG	15-400 A	15-500 A	-
	MMA	20-400 A	20-500 A	-
	TIG	20-400 A	20-500 A	-
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	à 60%	400 A	500 A	500 A
	à 100%	-	400 A	-
Dévidoir	torche refroidie	Dévidoir WF 35 / WF 50 en option	air ou liquide en fonction du faisceau	
			4 galets (2 motorisés)	4 galets (4 motorisés)
Bobines supportées Ø			200-300 mm	
Groupe froid	KOOLWELD 2 (option)		-	
Vitesse de dévidage			1.5 - 20 m/min	
Diamètre du fil	Acier, inox	Dévidoir WF 35 / WF 50 en option	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm
	Aluminium		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm
	CuSi / CuAl		0.8 - 1 mm	0.8 - 1.6 mm
	Fil fourré		0.9 - 1.6 mm	0.9 - 2.4 mm
Électrodes soudables Ø			1.6 - 5 mm	1.6 - 6 mm
Tension à vide	86 V		-	
Classe de protection	IP 23		IP 23	
Dimensions L x l x h	75 x 30 x 49 cm		58 x 26 x 48 cm	
Poids	37 kg		14 kg	
Équipement d'origine	galets	-	1.0/1.2 - B acier, inox	1.0/1.2 - F acier, inox

Informations de commande

NEOMIG-i 400 G - sans accessoires	075054
NEOMIG-i 500 G - sans accessoires	075061
Dévidoir séparé WF 35 - sans accessoires	075078
Dévidoir séparé WF 50 - sans accessoires	075108

WF 35



Conçu pour fonctionner avec les sources de courant KRONOS et NEOMIG-i, le dévidoir séparé WF 35 dispose d'un facteur de marche très élevé de 500 A à 60 %. Son écran couleur 3.5" est simple d'accès et son interface est intuitive avec 2 modes d'affichage : Easy ou Expert.

- Compatibilité générateurs :
 - KRONOS 400T G / 400T GW / 400T Duo
 - NEOMIG-i 400 G / 500 G
- 21 synergies : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi. Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales
- Compatible torche refroidie air ou liquide en fonction du faisceau de liaison MIG-i
- Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job) pour les tâches répétitives
- Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée
- Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface
- Chargement de fil intelligent avec gestion de la longueur de la torche.



WF 35 / WF 50 : Accès facile aux connectiques du faisceau avec système de verrouillage.



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Vitesse de dévidage	Type de galets
48 V DC	1.5 - 20 m/min	4 galets Ø 37 mm (Type B)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Classe de protection	Fils d'apport
500 A à 60%	IP23	0.6 > 1.6 mm
Bobines supportées	Dimensions L x l x h	Poids
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	58 x 26 x 48 cm	14 kg

Informations de commande

Dévidoir WF 35 sans accessoires 075078



IHM 3.5" = 76 mm

WF 50



Conçu pour fonctionner avec les sources de courant KRONOS et NEOMIG-i, le dévidoir séparé WF 50 dispose d'un facteur de marche très élevé de 500 A à 60 %. Ses 4 galets entraînés et son contrôle par encodeur offrent un dévidage précis et sans à-coup du fil de soudage quel que soit le type de matériau.

- Compatibilité générateurs :
 - KRONOS 400T G / 400T GW / 400T Duo
 - NEOMIG-i 400 G / 500 G
- 21 synergies : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi. Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales
- Compatible torche refroidie air ou liquide en fonction du faisceau de liaison MIG-i
- Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job) pour les tâches répétitives
- Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface
- Option raccordement torche Push-Pull (078741)
- Éclairage Led du motodévidoir et de la bobine



Équipé d'un motodévidoir 100 W avec 4 galets entraînés.



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Vitesse de dévidage	Type de galets
48 V DC	1.5 - 20 m/min	4 galets entraînés Ø 37 mm (Type F)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Classe de protection	Fils d'apport
500 A à 60%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobines supportées	Dimensions L x l x h	Poids
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	58 x 26 x 48 cm	14 kg

Informations de commande

Dévidoir WF 50 sans accessoires 075108



IHM 5" = 127 mm

	Dévidoir WF 35 075078	Galets type B (x2) d'origine Ø 1.0/1.2 acier / inox Ø 1.0/1.2 - alu 040915	Câble de masse 400 A 4 m / 50 mm² 047853	Faisceau de liaison	Torche MIG/MAG Acier Alu

Packs KRONOS 400T W

					air	air
1 077744	■	■	■	■	041004 500 A - 4 m	
2 077751	■	■	■	■		046160 500 A - 3 m

Packs KRONOS 400T GW

					air	air	air
1 077768	■	■	■	■	075443 - 5 m	063792 350 A - 4 m	
2 077775	■	■	■	■	075443 - 5 m		063808 350 A - 3 m
3 077782	■	■	■	■	075450 - 10 m	063792 350 A - 4 m	
4 077799	■	■	■	■	075450 - 5 m		063808 350 A - 3 m

Packs KRONOS 400T GW

					liquide	liquide	liquide
1 077805	■	■	■	■	075454 - 5 m	041004 500 A - 4 m	
2 077812	■	■	■	■	075474 - 5 m		046160 500 A - 3 m
3 077829	■	■	■	■	075481 - 10 m	041004 500 A - 4 m	
4 077836	■	■	■	■	075481 - 10 m		046160 500 A - 3 m

Packs KRONOS 400T Duo

					air	air	air
1 077706	■	■	■	■		063792 350 A - 4 m	
2 077713	■	■	■	■			063808 350 A - 3 m
3 077720	■	■	■	■	075443 - 5 m	063792 350 A - 4 m	063808 350 A - 3 m
4 077737	■	■	■	■	075450 - 10 m	063792 350 A - 4 m	063808 350 A - 3 m

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT 1 000 > 2 000 €HT **2 000 > 3 000 €HT** **3 000 > 5 000 €HT** > 5 000 €HT

	Dévidoir WF 50 075108	Groupe froid KOOLWELD 2 075115	Chariot 10m³ L 075498	Galets type F d'origine acier / inox Ø 1.0/1.2 Ø 1.0/1.2 - alu 061903	Câble de masse 600 A - 4 m (pince étou) 043831	Faisceau de liaison	Torche MIG/MAG GRIP Acier Alu

Packs NEOMIG-i 400

							liquide	liquide	liquide
1 077843	■	■	■	■			075481 - 10 m 70 mm²	041004 500 A - 4 m	
2 077850	■	■	■	■					046160 500 A - 3 m
3 077867	■	■	■	■			075504 - 10 m 95 mm²	041004 500 A - 4 m	
4 077874	■	■	■	■					046160 500 A - 3 m

Packs NEOMIG-i 500

							liquide	liquide	liquide
1 077881	■	■	■	■				041004 500 A - 4 m	
2 077898	■	■	■	■			075504 - 10 m 95 mm²		046160 500 A - 3 m

< 500 €HT 500 > 1 000 €HT 1 000 > 2 000 €HT 2 000 > 3 000 €HT **3 000 > 5 000 €HT** **> 5 000 €HT**

M I M G A G

Inverter



EXAGON 400
CC/CV
p.72



EXAGON 400
FLEX
p.74



Dévidoirs séparés
p.76

EXAGON 400 CC/CV

Multi-procédés 7 en 1



EXAGON 400 CC/CV fournit une puissance maximale de 400 A. Avec son concept multiprocédé 7 en 1, cet appareil apporte un vent nouveau dans le paysage du soudage traditionnel. Il dispose de multiples modes de travail : MMA, MMA Pulse, MIG/MAG, TIG DC avec amorçage Lift ou HF et gougeage à l'arc. La polyvalence de l'EXAGON 400 CC/CV se caractérise par sa simplicité d'utilisation et sa capacité à évoluer dans tous les domaines d'utilisation (chantiers, ateliers, construction navale, soudage de tuyauteries et pipelines).

MADE IN FRANCE



Dévidoir séparé d'atelier

Dévidoir valise à détection de tension

TIG DC avec amorçage HF

- MMA** : soude toutes les électrodes rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm)
- MMA Pulse** : idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence.
- TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
- Gougeage à l'arc** avec électrode carbone jusqu'au Ø 6,5 mm
- MIG/MAG** avec fil plein de Ø 0,6 à 1,6 mm ou fil fourré jusqu'à 2,4 mm (dévidoir robuste en valise NOMADFEED nécessaire en option)
- MIG/MAG** avec fil plein de Ø 0,6 à 1,6 mm ou fil fourré jusqu'à 2,4 mm (dévidoir EXAFEED nécessaire en option)
- TIG DC** avec amorçage HF (générateur EXATIG nécessaire en option).



Protection de surchauffe, ventilateur commandé par thermostat

Réglage principal :
• Courant (MMA, TIG)
• Tension (MIG-MAG, Gougeage)

Réglage secondaire :
• Arcforce (MMA)
• Dynamique d'arc (MIG-MAG)

- MMA
- MMA PULSE
- MIG-MAG avec dévidoir à détection de tension (NOMADFEED)
- MIG-MAG avec dévidoir d'atelier dédié (EXAFEED)
- TIG DC Lift
- Gougeage



Fonctionnalités complémentaires

- Affichage courant/tension durant le soudage pour réaliser des DMOS
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide à 35 V
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 50 programmes par procédé
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage
- Clavier verrouillable évitant les erreurs de manipulations
- TIG : Évanouissement automatique de l'arc à durée réglable
- Lecture rapide des paramètres définis
- Carrosserie renforcée
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement et l'élingage
- Classement IP23 pour les milieux humides
- Couloir de ventilation hermétique permettant d'isoler les composants électroniques des poussières.

Spécifications

	EXAGON 400 CC/CV	EXAFEED-4L	NOMADFEED 425-4	
Alimentation	400 V 3 ph, 50/60 Hz	24 V / 4 A 48 V / 2 A	17-113 V DC 30-80 V AC	
Fusible	32 A	-	15 A	
Plage de courant	MIG/MAG	15-400 A	-	
	MMA	20-400 A	-	
	TIG	10-400 A	-	
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	à 60%	400 A	500 A	425 A
	à 100%	350 A	400 A	300 A
Dévidoir	torche refroidie -	air / liquide	air	
		-	4 galets motorisés	
Groupe froid	EXACOOOL (option)	-	-	
Vitesse de dévidage		1 - 22 m/min	1 - 24 m/min	
Bobines supportées Ø		200-300 mm		
Diamètre du fil	Acier, inox	Dévidoir en option		
	Aluminium	0.6 - 1.6 mm		
	Fil fourré	1.0 - 1.6 mm		
		0.9 - 2.4 mm		
Tension à vide	84 V (< 35 V VRD On)	-	-	
Classe de protection	IP 23	IP23		
Dimensions L x l x h	58 x 52 x 30 cm	67 x 30 x 23 cm	60 x 22 x 43 cm	
Poids	32 kg	19 kg	14,6 kg	
Équipement d'origine	galets	-	1.0/1.2 - C acier, inox	
		-	1.2/1.6 - E & C fil fourré	

Informations de commande

EXAGON 400 CC/CV - sans accessoires	010925
Dévidoir EXAFEED-4L - sans accessoires	032408
Dévidoir valise NOMADFEED 425-4 CC/CV - sans accessoires	036291



Garantie 2 ans



Fiche produit
EXAGON



Fiche produit
EXAFEED



Fiche produit
NOMADFEED

EXAGON 400 FLEX

Multi-tensions 208 > 525 V



EXAGON 400 FLEX CC/CV est un générateur multiprocédé 5 en 1 avec reconnaissance automatique de la tension d'entrée compatible de 208 V à 525 V, sur réseau monophasé ou triphasé. Conçu pour toutes les applications de soudage portables, il permet de travailler sur chantier pendant de longues périodes grâce à un facteur de marche très élevé.

- MMA** : soude toutes les électrodes rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm)
- MMA Pulse** : idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence.
- TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,6 à 3,2 mm)
- Gougeage à l'arc** avec électrode carbone jusqu'au Ø 6,5 mm
- MIG/MAG** avec fil plein de Ø 0,6 à 1,6 mm ou fil fourré jusqu'à 2,4 mm (dévidoir robuste en valise NOMADFEED nécessaire en option)



Dévidoir valise à détection de tension



Protection de surchauffe, ventilateur commandé par thermostat

- MMA
- MMA PULSE
- MIG-MAG avec dévidoir à détection de tension (NOMADFEED)
- TIG DC Lift
- Gougeage

Réglage principal :
• Courant (MMA, TIG)
• Tension (MIG-MAG, Gougeage)

Réglage secondaire :
• Arcforce (MMA)
• Dynamique d'arc (MIG-MAG)



Fonctionnalités complémentaires

- Affichage courant/tension durant le soudage pour réaliser des DMOS
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide à 35 V
- Commande à distance en option (pédale ou commande manuelle)
- Mémorisation de 50 programmes par procédé
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage
- Clavier verrouillable évitant les erreurs de manipulations.
- TIG : Évanouissement automatique de l'arc à durée réglable
- Automatisable
- Utilisation sur groupes électrogènes régulés
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement et l'élingage
- Classement IP23 pour les milieux humides
- Couloir de ventilation hermétique permettant d'isoler les composants électroniques des poussières.

Spécifications

	EXAGON 400 FLEX		NOMADFEED 425-4
Alimentation	208-525 V 1 ph, 50/60 Hz	208-525 V 3 ph, 50/60 Hz	17-113 V DC 30-80 V AC
Fusible	32 A / 63 A		15 A
Plage de courant	MIG/MAG	15-270 A	10-400 A
	MMA	15-270 A	15-400 A
	TIG	10-270 A	10-400 A
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	à 60%	270 A	400 A
	à 100%	220 A	350 A
Dévidoir	torche refroidie	-	air 4 galets motorisés
Vitesse de dévidage	Dévidoir valise en option		1 - 24 m/min
Bobines supportées Ø			200-300 mm
Diamètre du fil	Acier, inox	1 - 1.6 mm	
	Aluminium		
	Fil fourré		
Tension à vide	84 V (< 35 V VRD On)		-
Classe de protection	IP 23		IP23
Dimensions L x l x h	66 x 52 x 30 cm		60 x 22 x 43 cm
Poids	36 kg		14,6 kg
Équipement d'origine	galets	-	1.2/1.6 - E & C fil fourré

Informations de commande

EXAGON 400 FLEX CC/CV - sans accessoires	069718
Dévidoir valise NOMADFEED 425-4 CC/CV - sans accessoires	036291



Garantie 2 ans



Fiche produit
EXAGON FLEX



Fiche produit
NOMADFEED

EXAFEED-4L



Conçu pour fonctionner exclusivement avec le générateur EXAGON 400 CC/CV, le dévidoir séparé EXAFEED-4L permet de régler facilement les paramètres de soudage. Son interface intuitive et son dévidage ultra-précis offrent aux industriels une productivité maximale.

- Compatibilité générateur :
- EXAGON 400 CC/CV (010925)
- 3 paramètres de soudage ajustables directement en façade : Tension, Vitesse fil et Inductance
- Motodévidoir (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entraînés
- Compatible torches refroidies air et liquide
- Éclairage interne du motodévidoir et de la bobine
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V)
- Support torche intégré
- Enveloppe IP23
- Réglages à distance du dévidoir grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique)
- 4 anneaux pour l'élingage
- Kit roues ou skis pour faciliter le déplacement sur site (en options)
- Mémorisation de 50 programmes
- Clavier verrouillable évitant les erreurs de manipulations



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Vitesse de dévidage	Type de galets
48 V - 2 A 24 V - 1 A	1 - 22 m/min	4 galets Ø 37 mm (Type C)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Classe de protection	Fils d'apport
500 A à 60% 400 A à 100%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobines supportées	Dimensions L x l x h	Poids
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	67.5 x 30 x 23 cm	19 kg

Informations de commande

Dévidoir EXAFEED-4L sans accessoires

032408

Interface intuitive et lisible même par forte luminosité



NOMADFEED 425-4



Conçu sous forme de valise transportable très robuste et IP23, le dévidoir NOMADFEED 425-4 représente une solution ergonomique pour les travaux de soudage MIG/MAG sur chantier.

- Compatible avec la plupart des générateurs CC et CV du marché (courant continu et tension constante)
- Coque en polypropylène ignifugée extrêmement solide
- Électronique protégés contre les surtensions jusqu'à 400 V, la poussière et l'humidité
- Motodévidoir (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entraînés
- Technologie "Soft Start" pour un amorçage plus doux
- Purge rapide de l'air dans la torche
- Vitesse fil réglable en façade
- Sélection du mode de régulation de la vitesse : CC (source de courant) ou CV (source de tension)



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Vitesse de dévidage	Type de galets
17 Vdc - 113 Vdc 30 Vac - 80 Vac	1 - 24 m/min	4 galets : x2 Type E Ø 30 mm x2 Type C Ø 37 mm
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Classe de protection	Fils d'apport
425 A à 60% 300 A à 100%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobines supportées	Dimensions L x l x h	Poids
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	60 x 22 x 43 cm	15 kg

Informations de commande

Dévidoir NOMADFEED 425-4 CC/CV sans accessoires (livré avec pince de masse non déconnectable 4 m - 95 mm²)

036291



EXATIG

Générateur haute fréquence (HF)



L'EXATIG est un générateur haute fréquence (HF) pour souder en TIG sur une multitude de générateurs de courant CC. Il est optimisé pour le générateur EXAGON 400 CC/CV grâce à sa connectique spécifique.

- Connecté directement à partir de la source d'alimentation sans avoir besoin de câble d'alimentation auxiliaire

Fonctions disponibles avec l'EXAGON 400 CC/CV :

- TIG DC : soudage en courant continu pour les matériaux ferreux
- TIG DC Pulsé : limite l'élévation en température des pièces à souder (pulsations jusqu'à 200 Hz)
- Amorçage Lift ou HF
- Gestion de gâchette 2T / 4T
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre
- Gestion complète du cycle de soudage : Pré-Gaz, Rampe de montée (Upslop), Courant de soudage, Courant froid, Fréquence de pulsation, Rampe de descente (Downslop), Post-Gaz



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Plage de courant TIG	
20-100 V	10-400 A	
Courant de soudage max.	Tension d'amorçage HF	
400 A	9 kV	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Dimensions L x l x h	Poids
270 A à 60%	34 x 26 x 16 cm	6.5 kg
220 A à 100%		

Informations de commande

EXATIG - sans accessoires 013780



MIG/MAG											
	EXAFEED 4L 032408	NEOFEED 014527	EXACOOOL 032422	Faisceau de liaison	NOMADFEED 425-4 CC/CV 036291	5 m, ø 95 mm² 032439	Galets d'origine	4m, 70 mm² 043831	Chariot 037328	Diabie 039568	MIG/MAG Acier

Packs EXAGON 400 CC/CV

1	012417	■		10 m, air, ø 70 mm² 047594			TYPE C, Ø 1/1.2	■			air	350 A, 4 m 040946
2	013377	■		5 m, air, ø 70 mm² 047587			TYPE C, Ø 1/1.2	■			air	

liquide

3	012424	■		10 m, liquide, ø 95 mm² 047631			TYPE C, Ø 1/1.2	■			liquide	500 A, 4 m 041004
4	013384	■		5 m, liquide, ø 70 mm² 047617			TYPE C, Ø 1/1.2	■			liquide	

5	013421							■	■	■	■	air	450 A, 4 m 045392
6	013438							■	■	■	■	air	

Packs EXAGON 400 FLEX CC/CV

1	076327						TYPE F, Ø 1/1.2	■				air	450 A, 4 m 045392
2	076334						TYPE F, Ø 1/1.2	■			■	air	

MMA				
	Kit MMA n°7 047419	Pince de gougeage 1000 A 041516	Câble pour pince de gougeage (5 m) 040670	Diabie 039568

Packs EXAGON 400 CC/CV

1	012387	■										
2	012394	■										
3	012400	■	■			■						

Packs EXAGON 400 FLEX CC/CV

1	076235	■										
2	076242	■										
3	076259	■										

TIG							
	EXATIG 013780	Torche TIG lamelle - 8 m 046184	Torche TIG Double bouton - 8 m 046177	Câble de masse 400 A - 50 mm² - 4 m 047853	Câble de communication 11m 036925	10 m, ø 95 mm² (x2) 032446 (x2)	Diabie 039568

Packs EXAGON 400 CC/CV

1	062597	■	■ SR26L			■	■	■				
2	062603	■	■ SR26L			■	■	■			■	
3	062948	■		■ SR26DB		■	■	■				



M
I
M
G
A
G



COURANT
Lisse / Pulsé

Inverter



NEOPULSE
monophasé
p.82



NEOPULSE
triphase
p.84



Dévidoir séparé
p.86

NEOPULSE monophasé MIG/MAG Pulsé



La gamme NEOPULSE en version monophasée, avec dévidoir intégré, est la solution de soudage multi-procédés industriel. De technologie numérique, ces 2 générateurs MIG-MAG Pulsé présentent un excellent facteur de marche malgré leur format compact, ce qui permet d'améliorer la productivité et la mobilité sur le lieu de travail.



- Courant de soudage 10 à 220 A
- La technologie numérique permet un contrôle de l'arc très précis ce qui aboutit à des soudures de haute qualité
- Disponibles en version XL (Ø bobine : Ø 200/300 mm) ou version C (Ø bobine : Ø 200 mm)
- Fonction Pulsé qui réduit l'apport de chaleur et minimise les projections
- Jusqu'à 91 lignes synergiques préprogrammées
- 6 modes de soudage MIG/MAG :
 - **Dynamic** : Mode universel, vitesse élevée
 - **Impact** : Arc concentré, pénétration profonde
 - **Root** : Passe de racine en chanfrein
 - **Pulse** : Maniable en toute position, peu de projections
 - **ColdPulse** : Brasage sans projections
 - **Modularc** = Aspect TIG, productivité MIG
- Compatible avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.2 mm en fonction des applications
- Fonction traçabilité : enregistrer toutes les étapes de l'opération de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle (EN ISO 3834)
- Portabilité : charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Interface couleur 5 pouces, ultra intuitive

Nom d'utilisateur / traçabilité

Accès au menu Général
(Paramètres utilisateur, Système,
Verrouillage, Traçabilité, etc.)

Paramètres du procédé en cours



Molettes de navigation

Mesure de Tension, Courant et
Énergie

Mémorisations et rappels des jobs

Réglages du cycle de soudage



Fonctionnalités complémentaires

- Calibration de la vitesse du motodévidoir et des accessoires de soudage (torche, câble, etc)
- Changement de polarité simple pour l'utilisation de fil fourré sans gaz
- Mémorisation de 500 programmes par procédé
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Interface verrouillable évitant les modifications involontaires
- 3 modes d'affichage adaptés à chaque professionnel : Easy, Expert et Avancé
- Gestion de profil utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs
- Fonctions MMA Pulsé et TIG Pulsé
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement
- Classement IP23 pour les milieux humides
- Éclairage interne du motodévidoir et de la bobine
- Configurable en fonction de votre utilisation



Retrouvez toutes les synergies GYS

Spécifications

		220 C	220 C XL
Alimentation		230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	
Plage de courant	MIG/MAG - MMA - TIG	10-220 A	
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	MIG/MAG	à 20%	220 A / 25 V
		à 60%	150 A / 21.5 V
		à 100%	130 A / 20.5 V
	MMA	à 20%	220 A / 28.8 V
		à 60%	150 A / 26 V
		à 100%	120 A / 24.8 V
TIG	à 25%	220 A / 18.8 V	
	à 60%	160 A / 16.4 V	
	à 100%	150 A / 16 V	
Dévidoir	vitesse	0.5 - 20 m/min 4 galets (2 motorisés)	
Bobines supportées Ø		200 mm	200-300 mm
Diamètre du fil	Acier/Inox	0.6 - 1.0 mm	
	Aluminium	0.8 - 1.2 mm	
	CuSi / CuAl	0.8 - 1.0 mm	
	Fil fourré	0.9 - 1.2 mm	
Électrodes soudables Ø		1.6 - 5 mm	
Classe de protection		IP 23S	
Dimensions L x l x h		55 x 29 x 41 cm	61 x 32 x 49 cm
Poids		27 kg	30 kg
Équipement d'origine	galets	0.8/1.0 - B - acier, inox	

Informations de commande

NEOPULSE 220 C - sans accessoires	061835
NEOPULSE 220 C XL - sans accessoires	061842

NEOPULSE triphasé MIG/MAG Pulsé



Les générateurs NEOPULSE en version triphasés sont adaptés à toutes les tâches : soudage MIG/MAG synergique et pulsé, soudage MMA et TIG, brasage MIG et gougeage à l'arc-air. Intelligents, ils offrent un contrôle extrêmement précis de l'arc, des performances de soudage industrielles jusqu'à 500 A et une fonction de traçabilité intégrée. Ils ont été conçus pour offrir une facilité d'utilisation inouïe aux soudeurs.



MADE IN FRANCE

- Courant de soudage précis jusqu'à 500 A
- La technologie numérique permet un contrôle de l'arc très précis ce qui aboutit à des soudures de haute qualité
- Disponibles en 3 versions :
 - compact (C)
 - refroidi par eau sur chariot (CW)
 - générateur seul avec dévidoir déporté en option (G)
- Fonction Pulsé qui réduit l'apport de chaleur et minimise les projections
- Jusqu'à 168 lignes synergiques préprogrammées
- 6 modes de soudage MIG/MAG :
 - **Dynamic** : Mode universel, vitesse élevée
 - **Impact** : Arc concentré, pénétration profonde
 - **Root** : Passe de racine en chanfrein
 - **Pulse** : Maniable en toute position, peu de projections
 - **ColdPulse** : Brasage sans projections
 - **Modularc** = Aspect TIG, productivité MIG
- Compatible avec des fils de diamètre 0.6 mm à 1.6 mm en fonction des applications et du modèle de machine
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Portabilité : charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.

4 modèles disponibles

320 A	320 C	
400 A	400 CW	Groupe froid intégré
	400 G	Dévidoir séparé en option
500 A	500 G	Dévidoir séparé en option

Nom d'utilisateur / traçabilité

Accès au menu Général
(Paramètres utilisateur, Système,
Verrouillage, Traçabilité, etc.)

Paramètres du procédé en cours



Molettes de navigation

Mesure de Tension, Courant et
Énergie

Mémorisations et rappels des jobs

Réglages du cycle de soudage



Fonctionnalités complémentaires

- Interface couleur 5 pouces, ultra intuitive
- Énergie : affichage et calcul de l'énergie après soudage
- Calibration de la vitesse du motodévidoir et des accessoires de soudage (torche, câble, etc)
- Mémorisation de 500 programmes par procédé
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB
- Interface verrouillable évitant les modifications involontaires
- 3 modes d'affichage adaptés à chaque professionnel : Easy, Expert et Avancé
- Gestion de profil utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs
- Fonctions MMA Pulsé et TIG Pulsé
- Gougeage à l'arc avec électrode carbone jusqu'au Ø 8 mm
- Classement IP23 pour les milieux humides
- Compatible torche Push-Pull (24 V)
- Configurable en fonction de votre utilisation



Retrouvez toutes les synergies GYS



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

	320 C	400 CW	400 G	500 G	NEOFEEED-4W
Alimentation	400 V 3 ph, 50/60 Hz				24 V / 1 A 48 V / 2 A
Fusible	32 A				-
Plage de courant	10-320 A	10-400 A	10-400 A	10-500 A	-
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	Imax	320 à 40%	-	-	500 à 50%
	à 60%	300 A	400 A	400 A	470 A
	à 100%	280 A	360 A	360 A	440 A
Dévidoir	torche refroidie	air	air / liquide		air / liquide
		4 galets motorisés		NEOFEEED-4W en option	4 galets motorisés
Vitesse de dévidage	1 - 22 m/min				1 - 22 m/min
Groupe froid	WCU 1kW C en option	intégré 1 kW		NEOCOOL en option	-
Bobines supportées Ø	200-300 mm				200-300 mm
Diamètre du fil	Acier	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm		0.6 - 1.6 mm
	Inox	0.8 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm		0.6 - 1.6 mm
	Aluminium	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm		0.8 - 1.6 mm
	CuSi / CuAl	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.6 mm		0.8 - 1.6 mm
	Fil fourré	0.9 - 1.6 mm	0.9 - 2.4 mm		0.9 - 2.4 mm
Électrodes soudables Ø	1.6 - 5 mm		1.6 - 6 mm		-
Classe de protection	IP 23			IP 23	IP 23
Dimensions L x l x h	68 x 30 x 55 cm	96 x 51 x 85 cm	68 x 30 x 42 cm		63 x 44 x 29 cm
Poids	36 kg	78 kg	28.5 kg	29 kg	19 kg
Équipement d'origine	galets	1.0/1.2 - F - acier, inox		-	1.0/1.2 - F - acier, inox

Informations de commande

NEOPULSE 320 C - sans accessoires	062474
NEOPULSE 400 CW - sans accessoires	062061
NEOPULSE 400 G - sans accessoires	014497
NEOPULSE 500 G - sans accessoires	014503
Dévidoir NEOFEEED-4W - sans accessoires	014527

NEOFEED-4W



Le dévidoir séparé NEOFEED-4W permet de configurer et contrôler très précisément le cycle de soudage. Son interface numérique intuitive permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Son dévidage ultra-précis offre aux industriels une productivité maximale sur tous les types d'alliages.

- Compatibilité générateur :
NEOPULSE 320 C / 400 CW / 400 G / 500 G
- 170 synergies : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi, CuAl, FCW
Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales
- Compatible torches refroidies air et liquide
- Mémorisation jusqu'à 500 programmes de soudage (Job) pour les tâches répétitives
- Mode de calibration des accessoires de soudage pour ajuster la tension affichée
- Outil gratuit disponible en ligne pour customiser l'interface
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Réglages à distance du dévidoir grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique)
- Hublot de visualisation pour vérifier la consommation du fil d'apport
- Éclairage Led du motodévidoir et de la bobine
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V)



Équipé d'un motodévidoir 100 W avec 4 galets entraînés.

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Vitesse de dévidage	Type de galets
48 V - 2 A 24 V - 1 A	1 - 22 m/min	4 galets entraînés Ø 37 mm (Type F)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Classe de protection	Fils d'apport
500 A à 60% 460 A à 100%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobines supportées	Dimensions L x l x h	Poids
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	63 x 44 x 29 cm	19 kg

Informations de commande

Dévidoir NEOFEED-4W sans accessoires

014527



IHM 5" = 127 mm

Double dévidoir NEOFEED-4W (x2)



Le double dévidoir assure un gain de temps considérable lorsque l'utilisateur change régulièrement son fil d'apport. Le générateur intelligent détermine automatiquement quel dévidoir est actif : il suffit d'appuyer sur la gâchette de la torche.

- Compatibilité générateur (kit NUM-2 en option nécessaire) :
- NEOPULSE 400 G (014497)
- NEOPULSE 500 G (014503)
- Accessoires en option :



Élargisseur double dévidoir (064690)



Chariot T/M 400 (037328)



Groupe froid TWINCOOL 1000 W - 5.5 L (065086)



Kit NUM-2 à installer dans le générateur (064942)



Faisceaux de liaison (x2)

air		
1.8 m	70	071780
5 m	mm ²	047587
10 m		047594
10 m		047600
15 m	95	038349
20 m	mm ²	038431
liquide		
1.8 m	70	037243
5 m	mm ²	047617
10 m		047624
10 m		047631
15 m	95	038448
20 m	mm ²	038455



Pack, voir page 89

	Groupe froid WCU 1kW C 013537	Galets type B (x2) d'origine Ø 0.8/1.0 acier / inox 040915	Galets type F (x4) d'origine Ø 1.0/1.2 alu 061903	Câble de masse (4 m)	Chariot 037328	Chariot skate 037717	Torche MIG/MAG GRIP Acier Alu

Packs NEOPULSE 220 C

1	062801							air	air
		■					043817 400 A - 35 mm ²		040700 250 A - 3 m
2	062818		■				043817 400 A - 35 mm ²		040724 250 A - 3 m

Packs NEOPULSE 220 C XL

1	062825						043817 400 A - 35 mm ²		air	air
		■					043817 400 A - 35 mm ²		040922 250 A - 4 m	
2	062832		■				043817 400 A - 35 mm ²		040724 250 A - 3 m	

Packs NEOPULSE 320 C

1	062849						036994 600 A - 70 mm ²		air	air
		■					036994 600 A - 70 mm ²		040946 350 A - 4 m	
2	062856						036994 600 A - 70 mm ²		040731 350 A - 3 m	
3	062863	■					036994 600 A - 70 mm ²		liquide	liquide
							036994 600 A - 70 mm ²		043275 300 A - 4 m	
4	062870	■					036994 600 A - 70 mm ²			040748 300 A - 3 m
5	063402	■					036994 600 A - 70 mm ²			

	Dévidoir NEOFEED-4W 014527	Kit roues dévidoir 047020	Groupe froid	Faisceau de liaison	Galets type F (x4) d'origine Ø 1.0/1.2 acier / inox 061903	4 m 400 A 50 mm ² 047853	Câble de masse 4 m - pince étou 600 A 70 mm ² 043831	800 A 95 mm ² 047013	Chariot 037328	Kit double dévidoir 064690	Chariot palette 064621	Torche MIG/MAG GRIP Acier Alu	Kit NUM-2 064942

Packs NEOPULSE 400 CW

1	071483												500 A - 4 m air 041004
2	071490												500 A - 3 m liquide 046160

Packs NEOPULSE 400 G

1	062887	■												450 A - 4 m air 045392
2	072718	■					NEOCOOL 032750	10 m, liquide Ø 70 mm ² 047624						
3	072725	■					NEOCOOL 032750	10 m, liquide Ø 70 mm ² 047624						500 A - 4 m liquide 041004
4	062894	■					NEOCOOL 032750	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631						500 A - 4 m liquide 041004
5	072732	■					NEOCOOL 032750	10 m, liquide Ø 70 mm ² 047624						500 A - 3 m liquide 046160
6	062900	■					NEOCOOL 032750	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631						500 A - 3 m liquide 046160
7	066533	■ x2					TWINCOOL 065086	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631 (x2)						500 A - 4 m liquide 041004
8	066540	■ x2	■ x2				TWINCOOL 065086	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631 (x2)						500 A - 4 m liquide 041004

Packs NEOPULSE 500 G

1	062917	■						10 m, air Ø 95 mm ² 047600						450 A - 4 m air 045392
2	062924	■					NEOCOOL 032750	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631						500 A - 4 m liquide 041004
3	062931	■					NEOCOOL 032750	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631						500 A - 3 m liquide 046160
4	066557	■ x2					TWINCOOL 065086	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631 (x2)						500 A - 4 m liquide 041004
5	066564	■ x2	■ x2				TWINCOOL 065086	10 m, liquide Ø 95 mm ² 047631 (x2)						500 A - 4 m liquide 041004

< 500 €^{HT}

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

> 5 000 €^{HT}



ROBOTIQUE



SAM numérique
p.92



SAM analogique
p.93



Dévidoir
p.94



Configurateur
en ligne

SAM-1N

064935

Interface de communication Numérique

Le module SAM-1N est la solution de communication numérique entre les générateurs automatisés GYS et la plupart des robots, cobots et automates du marché.



- 6 protocoles de communication disponibles :
 - Ethernet IP
 - Modbus TCP
 - ProfiNet
 - EtherCAT
 - DeviceNet
 - CAN Open
- 90% des automates/robots/cobots sont compatibles
- 3 modes d'accès aux paramètres : Job, Advanced et Full
- Plug and Play. La détection est automatique
- Compatible avec les générateurs GYS :
 - EXAGON 400 FLEX
 - NEOPULSE 320 C
 - NEOPULSE 400 CW
 - NEOPULSE 400 G
 - NEOPULSE 500 G
 - TITAN 400 DC
 - TITANIUM 400 AC/DC

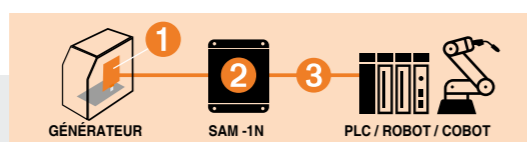
MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit



1 Kits de communication



Kit NUM TIG-1
037960

Kit NUM MIG-1
062993

2 SAM-1N (numérique)
064935



3 Connecteurs ANYBUS



Ethernet IP	062078
Profinet	062085
Modbus TCP	063013
DeviceNet	062092
CAN Open	062108
EtherCat	063006

SAM-1A

071940



Interface de communication Analogique / Digitale

Le module SAM-1A convertit le langage de communication interne des machines GYS en signaux d'entrées / sorties digitales (TOR) et analogiques.



- Idéal pour les installations petites ou anciennes et les automatismes simples
- Digitales : jusqu'à 4 entrées et 5 sorties
Analogiques (0-10 V) : jusqu'à 4 entrées et 2 sorties
- Fonction SAFETY intégrée
- 3 modes disponibles :
 - MIG : JOB et Manuel
 - TIG : JOB et Tracking
 - Exagon : CV

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

SMARTFEED



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit

M4 : moteur DC MB-PP : moteur Brushless

Les SMARTFEED sont des dévidoirs destinés aux applications de soudage MIG-MAG robotiques. Optimisés pour la plupart des robots du marché, ils maximisent la vitesse du bras et l'enveloppe de travail grâce à leur volume et poids très réduits.

- Carter en Aluminium
- Connecteur capteur fin de fil
- 4 commandes manuelles pour un maximum de contrôle : Avance fil, Recul fil, Purge et Décrossage
- Connecteur de communication numérique
- Moteur avec 4 galets entraînés pour un dévidage précis des fils de 0,6 à 2,4 mm
- Connecteur 10 points permettant l'accès à 4 entrées et 4 sorties supplémentaires pour des options automat
- 11 kits de fixation (options) compatibles avec 51 bras de robots

M-4	Moteur DC 48 V (115 W)	Connecteur capteur de collision
MB-PP	Moteur Brushless 42 V (100 W)	Connecteur 24 points pour torche Push-Pull robotique et capteur de collision

Spécifications

Alimentation	Vitesse de dévidage	Type de galets
48 V - 2 A 24 V - 1 A	1 - 25 m/min	4 galets Ø 37 mm (Type F)
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	Classe de protection	Fils d'apport
500 A à 60% 460 A à 100%	IP21	0.6 > 2.4 mm
Bobines supportées	Dimensions L x l x h	Poids
-	244 x 207 x 152 mm	4.5 kg

Informations de commande

Dévidoir SMARTFEED M-4 + 2 connecteurs 1 connecteur pour capteur fin de fil et 1 connecteur pour capteur de collision	066618
Dévidoir SMARTFEED MB-PP + 2 connecteurs 1 connecteur pour capteur fin de fil et 1 connecteur pour commande torches push pull et capteur de collision	073647



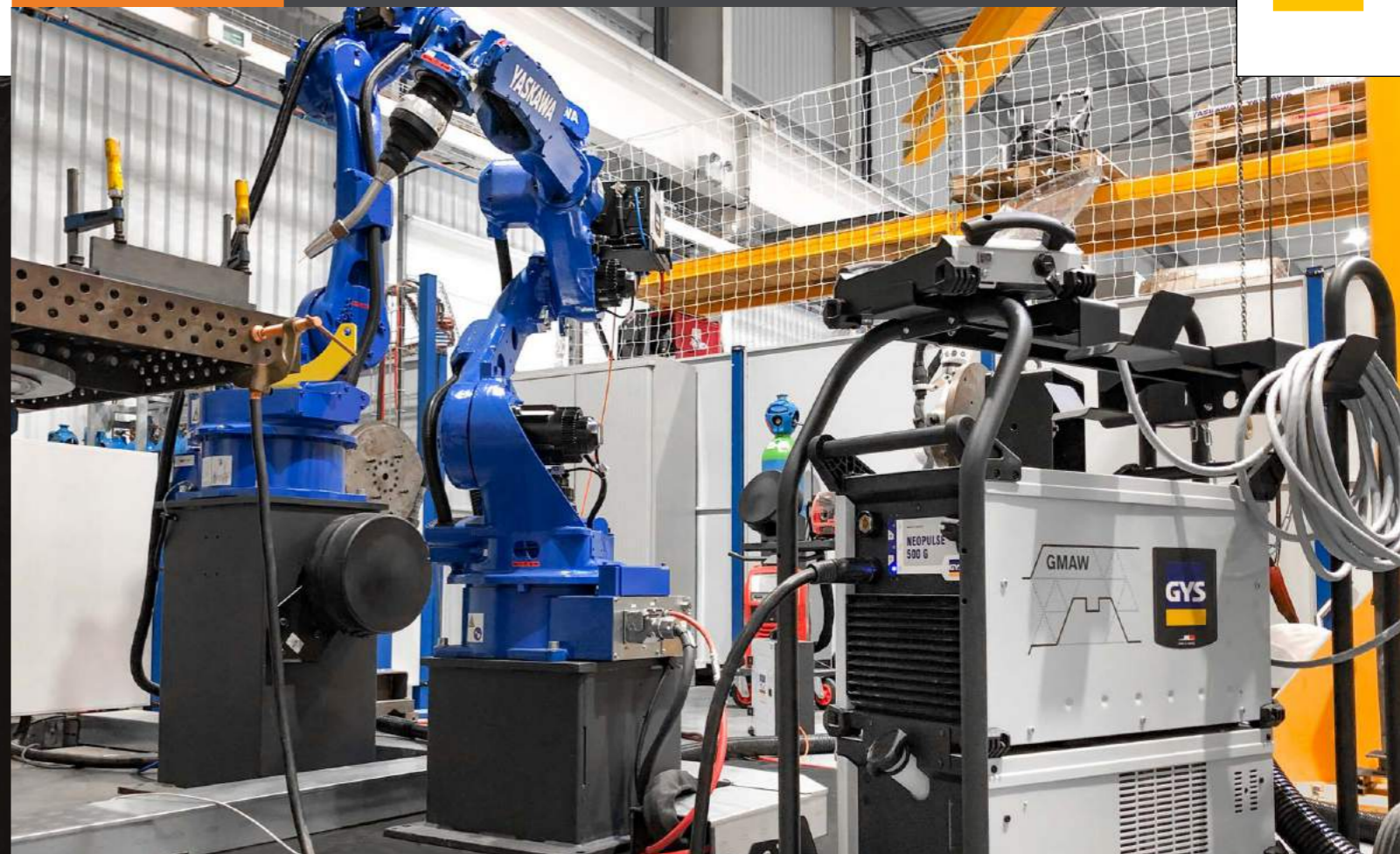
Vue arrière

500 > 1 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 4 000 €^{HT}





✓ ABB ✓ Dobot ✓ Doosan ✓ Fanuc ✓ Hanwha ✓ JAKA ✓ Kassow ✓ Omron ✓ Techman ✓ Kassow ✓ UR ✓ Kassow

Packs Cobot	Galets type F (x4) d'origine Ø 1.0/1.2 acier / inox	Groupe froid WCU 1kW C 013537	Liquide de refroidissement 10 L 052246	Câble de masse 70 mm² - 4 m 043831	Kit NUM MIG-1 062993	SAM-1N 064935	Modbus TCP 063013	Torche MIG/MAG GRIP Acier	Support de torche Cobot (ISO-9409 A50) 067752

Packs COBOT NEOPULSE 320 C

1	067905	■	■	■	■	■	■	■	■	air 040946 350 A - 4 m
2	067912	■	■	■	■	■	■	■	■	liquide 041004 500 A - 4 m

Pack COBOT NEOPULSE 400 CW

1	071506	■	■	■	■	■	■	■	■	liquide 041004 500 A - 4 m
---	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	----------------------------------

✓ ABB ✓ Fanuc ✓ Hyundai ✓ Kawasaki ✓ Kuka ✓ Stäubli ✓ Yaskawa

Packs Robot	Galets type F (x4) d'origine Ø 1.0/1.2 acier / inox	Groupe froid NEOCOOL 032750	Chariot palette	Câble de masse 95 mm² - 4 m 047013	Kit NUM-1 063938	Kit NUM MIG-1 062993	Faisceau robotique 95 mm² - liquide - 8 m 069725
		10 L Liquide de refroidissement			 Câble 11 m communication 036925	 SAM-1N 064935	 SMARTFEED M-4 066618
					 Commande déportée numérique RC-HD2 062122	 Ethernet IP 062078	

Packs ROBOT NEOPULSE 400 G

1	071575	■	■	■	■	■	■
---	--------	---	---	---	---	---	---

Pack ROBOT NEOPULSE 500 G

1	071582	■	■	■	■	■	■
---	--------	---	---	---	---	---	---



Groupes froids
p.100



Valises
p.101



Chariots
p.102

GROUPES DÉDIÉS



WCU 0.5kW A
48 x 16 x 23 cm
039490



KOOLWELD 1
56 x 22 x 30 cm
070820



Fixation rapide groupe froid
Compatible KOOLWELD 1
076006



WCU 1kW B
48 x 23 x 24 cm
032217



KOOLWELD 2
56 x 22 x 30 cm
075115



WCU 1kW C
68 x 23 x 30 cm
013537



EXACOOOL
68 x 23 x 30 cm
032422



NEOCOOL
68 x 23 x 30 cm
032750



TWINCOOL
68 x 23 x 30 cm
065086 pour double dévidoir

GROUPES AUTONOMES



MULTICOOL 500
47 x 24 x 16 cm
069206



MULTICOOL 1300
70 x 28 x 39 cm
036628



Liquide de refroidissement spécial soudage
5 L : 062511
10 L : 052246

	Puissance de refroidissement (W)	Tension d'alimentation	Capacité du réservoir	Switch ON/OFF	Connecteur contrôleur de débit	Compatibilité	IP23	Poids
WCU 0.5kW A 039490	500	230 V 1 ph	1,5 L			TIG 220 DC PROTIG 221 DC	■	8 kg
KOOLWELD 1 070820	1000	24 V DC	5,5 L			TITANIUM 230 AC/DC FV TITAN 231 DC FV	■	14 kg
KOOLWELD 2 075115	890	400 V 2 ph	5,5 L			NEOMIG-i 400G / 500G	■	16.5 kg
WCU 1kW B 032217	1000	400 V 3 ph	3 L			TIG 300 DC	■	15 kg
WCU 1kW C 013537	1000	400 V 3 ph	5,5 L			TITAN 400 / TITANIUM / NEOPULSE 320 C	■	17 kg
EXACOOOL 032422	1000	400 V 3 ph	5,5 L			EXAGON 400 CC/CV	■	20 kg
NEOCOOL 032750	1000	400 V 3 ph	5,5 L			NEOPULSE 400 G / 500 G	■	20 kg
TWINCOOL 065086	1000	400 V 3 ph	5,5 L			NEOPULSE 400 G / 500 G	■	18 kg
MULTICOOL 500 069206	500	230 V 1 ph	1,5 L	■		Universel		8 kg
MULTICOOL 1300 036628	1300	230 V 1 ph	7 L	■	■	Universel	■	19 kg

Valises de chantier

	Dimensions intérieures	Poids	Avec mousses	Avec roulettes	IP67	Compatibilité produit
060432	19 x 35 x 50 cm	3.9 kg	■			PROGYS 180A / 183 E PROGYS 200A PFC PROGYS 200E FV CEL PROTIG 160 DC Lift / 161 DC
077461	27 x 43 x 56 cm	9.5 kg		■	■	GYSARC 220 FV PROGYS 180A / 183 E PROGYS 200A PFC PROGYS 200E FV CEL PROGYS 220E FV CEL PROTIG 160 DC Lift / 161 DC PROTIG 201 DC / 221 DC PROTIG 200 AC/DC / 201 AC/DC EASYCUT 25, 40, K25



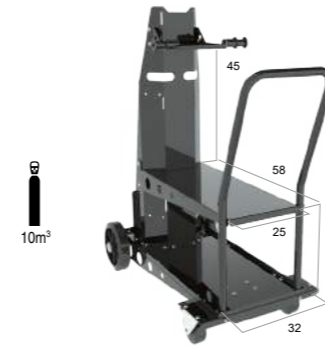
1 Skate
14 x 46 x 59 cm / 7,9 kg
040977



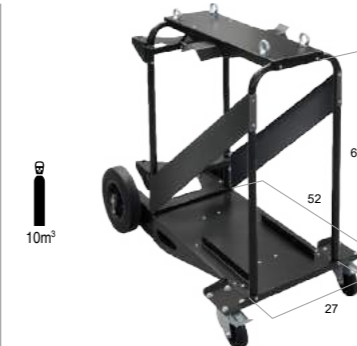
2 Skate + potence
115 x 53 x 76 cm / 7,8 kg
037717



3 Skate
13 x 53 x 76 cm - / 7 kg
073593



13 10m³-XL/TM1
103 x 48 x 100 cm / 24,5 kg
041257



14 10m³-XL/TM2
91 x 54 x 96 cm / 32 kg
039711



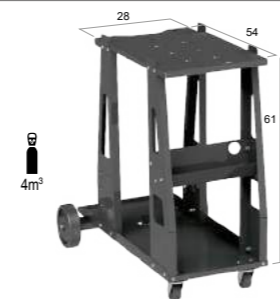
15 T/M 400 A
113 x 54 x 115 cm / 41,8 kg
037328



4 PLASMA 600
62 x 39 x 57 cm / 8,2 kg
040298



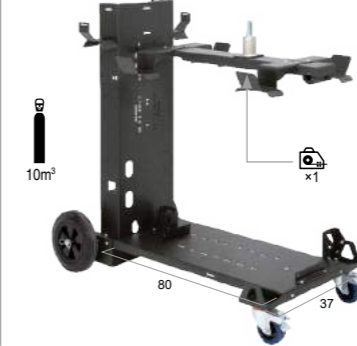
5 UNIVERSAL 800
139 x 48 x 62 cm / 17,6 kg
051331



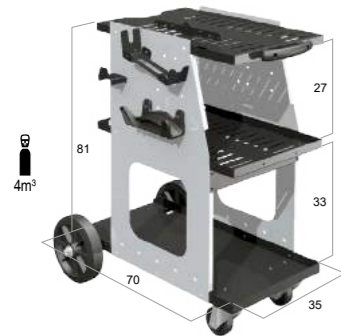
6 WELD 610
62 x 43 x 77 cm / 9,5 kg
040281



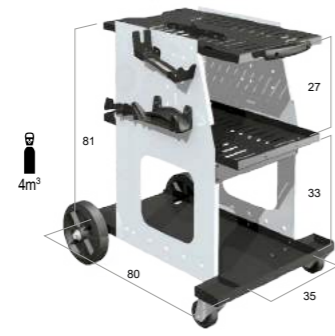
16 10M³ L
110 x 54 x 114 cm / 27,8 kg
075498



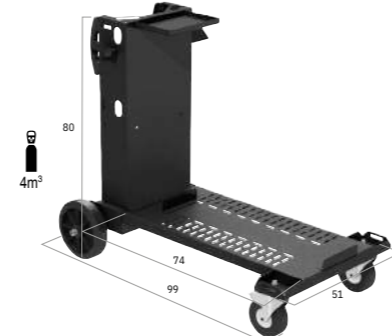
17 10M³ L + support
110 x 54 x 117 cm / 46,5 kg
077522



7 WELD 810
139 x 50 x 77 cm / 20,1 kg
037489



8 WELD 910
84 x 52 x 89 cm / 25 kg
070967



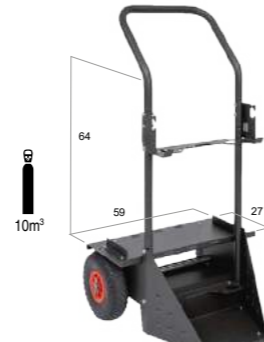
9 4M³ L
90 x 51 x 99 cm / 15 kg
071568



10 Diable JOBSITE XL
118 x 61 x 60 cm / 18,3 kg
039568



11 Diable 4m³
106 x 46 x 50 cm / 15,7 kg
015678



12 Diable 10m³ XL
118 x 61 x 61 cm / 19 kg
076341

MMA	Compatibilité
400 TRI	10 16 17
PROGYS FLEX 280 CEL	10
EXAGON 400	10 16 17

TIG	Compatibilité
PROTIG 160 DC LIFT	6 7 10 11 12
TIG 161 DC	6 7 10 11 12 13
PROTIG 200 DC	8 9 10 12 14
PROTIG 201 DC FV	6 7 8 10 12 13
PROTIG 220 DC FV	8 9 10 12 14
PROTIG 221 DC FV	6 7 8 10 12 13
TIG 300 DC	7 8 9 10 12 14
TITAN 231 DC FV	10 12
TITAN 400 DC	2 10 16 17
TITAN 400 DC + WCU	15 16 17
PROTIG 200 AC/DC	6 7 8 10 12 13
PROTIG 201 (L) AC/DC	6 7 8 9 10 12 13 14
TITANIUM 230 AC/DC	12
TITANIUM 400 AC/DC	3 10 15

MIG-MAG	Compatibilité
MULTIPEARL 210-2	6 7 8 9 10 13
MULTIPEARL 210-4 XL	6 7 8 9 10
MULTIWELD T-C	8 9 10 15
EXAGON 400	10 15 16 17
EXAGON 400 + EXACOOOL	15 17
NEOPULSE 220 C	8 9 10
NEOPULSE 220 C XL	8 9 10
NEOPULSE 320 C	9 10 15
NEOPULSE 320 C + WCU	2 3
NEOMIG-i 400G (+ KOOLWELD 2)	15 16
NEOMIG-i 500G (+ KOOLWELD 2)	15 16
NEOPULSE 400 G (+ NEOCOOL)	15 17
NEOPULSE 500 G (+ NEOCOOL)	15 17

CUTTER	Compatibilité
EASYCUT K25	4 5 10
EASYCUT 30 FV	4 5
EASYCUT K35F	1 4 5 10
EASYCUT 40	4 5
CUTTER 45 CT	4 5
CUTTER 70 CT	2 3 10
NEOCUT 105 / 125	2 3 10

INDUCTION	Compatibilité
37 LG	5



P L A S M A



EASYCUT
p.106



CUTTER CT
p.110



NEOCUT
p.112



Accessoires
p.114



Brochure
Plasma Cutter

EASYCUT K25 & K35F

Compresseur d'air intégré



Dotés d'une capacité de coupe jusqu'à 15 mm, les découpeurs EASYCUT K25 et K35F sont des machines de coupage plasma manuel avec compresseur intégré. En l'absence d'air comprimé, ils sont les compagnons idéaux sur tous les chantiers.

- Le compresseur interne élimine le besoin de compresseur d'air externe et de filtre
- Amorçage de l'arc sans contact pour éviter toutes perturbations électromagnétiques
- Équipés d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette
- Protection renforcée pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les surtensions permanentes jusqu'à 400 V
- Grâce au PFC (correction du facteur de puissance), le modèle K35F peut fonctionner avec de très longs câbles d'alimentation (plus de 100 m).



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

	K25	K35F
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	
Plage de courant	10-25 A	10-35 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	à 60% 15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	à 100% -	20 A / 88 V
Compresseur (niveau sonore)	60 -70 db	
Classe de protection	IP 21S	IP 21
Dimensions L x l x h	41 x 20 x 36 cm	28 x 52 x 46 cm
Poids	15 kg	30 kg
Torche d'origine	TPT 25 (4 m)	MT 35K (4 m)

Performances

	K25	K35F
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier 6 mm	10 mm
	Inox / Alu 4 mm	8 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier 8 mm	15 mm
	Inox / Alu 6 mm	10 mm

Informations de commande

EASYCUT K25 + accessoires Torche TOPARC TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	068063
EASYCUT K35F + accessoires Torche TOPARC MT 35K, 4 m + Câble de masse 2 m	031036



EASYCUT

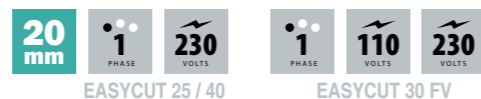
Ultra compact



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit



Ultra-compacts, les découpeurs plasma EASYCUT sont idéals pour couper facilement tous types de métaux jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Dotés d'une puissance jusqu'à 40 A, ils excellent dans la découpe de précision à faible intensité. Idéals en atelier, ils offrent une véritable portabilité sans toutefois sacrifier les performances de coupe.

- Compacts et légers, ils permettent une excellente portabilité.
- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air avec bargraphe en façade.
- Équipés d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire
- Alimentation monophasée Flexible Voltage de 85 à 265 V avec intégration de la technologie PFC pour une meilleure exploitation du réseau électrique (seulement pour la version 30 FV)
- Protection renforcée pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les surtensions permanentes jusqu'à 400 V (seulement pour la version 30 FV)

Spécifications

	EASYCUT 25	EASYCUT 30 FV		EASYCUT 40
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz
Fusible	16 A	16 A	32 A	16 A
Plage de courant	10-25 A	10-30 A		10-40 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	à 60% à 100%	15 A / 86 V 10 A / 84 V	23 A / 89.2 V 20 A / 88 V	19 A / 87.6 V 15 A / 86 V
à 100%				-
Débit d'air recommandé	115 L/min			
Pression d'air recommandé	2.5 > 6.5 bar	2.5 > 9 bar		2.5 > 6.5 bar
Classe de protection	IP 21	IP 21S		IP 21
Dimensions L x l x h	42 x 15 x 30 cm	45 x 28 x 20 cm		42 x 15 x 30 cm
Poids	7.8 kg	11 kg		8 kg
Torche d'origine	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)		TPT 40 (4 m)

Performances

		25	30 FV	40
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	6 mm	10 mm	15 mm
	Inox / Alu	4 mm	8 mm	12 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	8 mm	15 mm	20 mm
	Inox / Alu	6 mm	10 mm	15 mm

Informations de commande

EASYCUT 25 + accessoires	
Torche TOPARC TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	065543
EASYCUT 30 FV + accessoires	
Torche TOPARC TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	013858
EASYCUT 40 + accessoires	
Torche TOPARC TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	029743



CUTTER 45 & 70 CT

Portable pour l'industrie



Les découpeurs plasma CUTTER 45 CT (monophasé) et 70 CT (triphasé), de qualité professionnelle, se caractérisent par une capacité de coupe de métal jusqu'à 35 mm d'épaisseur. L'interface CNC et la torche industrielle automatique AT-70 permettent un fonctionnement mécanisé.

- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe
- 3 modes de travail : Coupe, coupe avec gâchette verrouillée et coupe de tôles ajourées
- Gougeage avec retrait maximal (Patin et Tuyère spécifiques en options)
- Précablé pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC-1 analogique en option)
- Amorçage de l'arc sans contact pour éviter toutes perturbations électromagnétiques
- Réglage manuel de la pression d'air (4.1 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade
- Torche premium MT-70 conçue pour résister aux chocs et à la chaleur (en option pour la version 45 CT)
- Conception à refroidissement qui isole l'électronique
- Classement IP23 pour les milieux humides



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans



Fiche produit



Performances

	45 CT*		70 CT
	230 V	110 V	400 V
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	25 mm	10 mm / 25 mm
	Inox / Alu	15 mm	8 mm / 18 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	30 mm	15 mm / 35 mm
	Inox / Alu	20 mm	10 mm / 25 mm
Perçage	Acier	12 mm	5 mm / 15 mm
	Inox / Alu	6 mm	3 mm / 12 mm
Gougeage	Taux de Retrait	-	4.8 kg/h

* avec torche MT-70

Spécifications

Mode de travail	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Coupe		Coupe	Gougeage
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	32 A	16 A	
Plage de courant	10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	à 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	à 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Débit d'air recommandé	115 L/min	185 L/min	270 L/min	
Pression d'air recommandé	5 > 7 bar			
Classe de protection	IP 23			
Dimensions L x l x h	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Poids	15 kg		22 kg	
Torche d'origine	MT-70 (6 m) ou TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	



Informations de commande

CUTTER 45 CT + câble de masse, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + accessoires Torche TOPARC TPT 40, 4 m + Câble de masse, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + câble de masse, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accessoires Torche TOPARC MT-70, 6 m + Câble de masse, 4 m	013841

NEOCUT 105 & 125



Forte capacité pour le coupage manuel ou mécanisé, les NEOCUT sont la solution idéale en milieu industriel. Leur facteur de marche de 100% jusqu'à 125 A permet de couper des pièces de 57 mm d'épaisseur. Équipés d'une gestion automatique de la pression d'air, ils offrent une qualité de coupe optimale tout au long de la durée de vie des consommables.

- Gestion automatique de la pression et du débit d'air en fonction du courant réglé
- 6 modes de travail : coupe, coupe avec gâchette verrouillée, gougeage, gougeage avec gâchette verrouillée, coupe de tôles ajourées et marquage
- Mode Marquage, idéal pour le traçage et l'identification des pièces
- Amorçage de l'arc sans contact pour éviter toutes perturbations électromagnétiques
- Précablés pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC analogique ou numérique en option)
- Compteur pour suivre l'usure des consommables (tuyère et électrode)
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage
- Écran OLED et interface multilingue : facile à utiliser, tous les réglages pouvant être effectués à partir d'un seul et même bouton



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit



Performances

		105	125
Coupe maximale (Séparation)	Acier	50 mm	57 mm
	Inox / Alu	40 mm	
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	35 mm	40 mm
	Inox / Alu	30 mm	
Perçage	Acier	20 mm	25 mm
	Inox / Alu	18 mm	
Gougeage	Taux de Retrait	8 kg/h	12 kg/h

Spécifications

Mode de travail	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Coupe	Gougeage	Coupe	Gougeage
Alimentation	400 V - 3 ph, 50/60 Hz		400 V - 3 ph, 50/60 Hz	
Fusible	32 A		63 A	
Plage de courant	20-105 A		20-125 A	
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	à 60%	-	105 A / 142 V	-
	à 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V / 125 A / 150 V
Tension à vide	356 V			
Débit d'air recommandé	305 L/min (découpe manuelle)			
Pression d'air recommandé	5 > 9 bar			
Classe de protection	IP 23			
Groupe électrogène recommandé	> 30 kW			
Dimensions L x l x h	69 x 40 x 61 cm			
Poids	33 kg		36 kg	
Normes	IEC 60974-1/10 A			
Torche manuelle recommandée	MT-125			

Fonctionnalités complémentaires

- Interface multilingue verrouillable (EN, FR, DE, IT, ES, NL, RU)
- Amorçage de l'arc sans contact pour éviter toutes perturbations électromagnétiques
- Torche premium MT-125 conçue pour résister aux chocs et à la chaleur (en option)
- Carrosserie renforcée
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement et l'élingage
- Classement IP23 pour les milieux humides
- Couloir de ventilation hermétique permettant d'isoler les composants électroniques des poussières.

Informations de commande

NEOCUT 105 + câble de masse, 4 m	063044
NEOCUT 105 + accessoires Torche TOPARC MT-125, 6 m + Câble de masse, 4 m	063112
NEOCUT 125 + câble de masse, 4 m	067431
NEOCUT 125 + accessoires Torche TOPARC MT-125, 6 m + Câble de masse, 4 m	067448



Packs - EASYCUT K35F

		Pince de masse	Torche manuelle	Chariot	Diffuseur	Électrode	Tuyère	Buse
031036	2 m, 10 mm ²	MT-35K, 4 m	051331	x1	x3	x3	x1	
Boîte de consommables 039964								

< 500 €^{HT} 500 > 1 000 €^{HT} **1 000 > 2 000 €^{HT}** 2 000 > 3 000 €^{HT} 3 000 > 5 000 €^{HT}

Torches - EASYCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche		Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inclus	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 40		40 A					4 m

Consommables - EASYCUT

Modèle de torche	Diffuseur (x2)	Électrode (x10)	Tuyère (x10)	Buse (x4)	Coffret consommables
Coupage	x1 040175	x3 040168	x3 040212	x1 040229	MT 25K 039971
					TPT 25 070721
					MT 35K 039964
					TPT 40 039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT

	Raccords	Pince de masse	Torche manuelle	Torche automatique	Kit CNC	Chariot skate	Diffuseur	Électrode	Tuyère	Buse	Ohmic	Déflecteur

CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502				x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage													
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519					x1	x3	x3	x1	x1
Boîte de consommables 061613														
3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analogique 039988			x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		

CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502				x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage													
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502				x1	x3	x3	x1	x1	
	Boîte de consommables 037540													
3	014596	■		MT-70, 12 m 037519				x1	x3	x3	x1	x1		
Boîte de consommables 037540														
4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analogique 039988			x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		

NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm ²	MT-125, 6 m 039506				x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage													
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506			037717	x2	x3	x6	x3	x3	
	Boîte de consommables 064720													
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513			037717	x2	x3	x6	x3	x3	
Boîte de consommables 064720														
4	065995	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogique 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Numérique 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		

NEOCUT 125

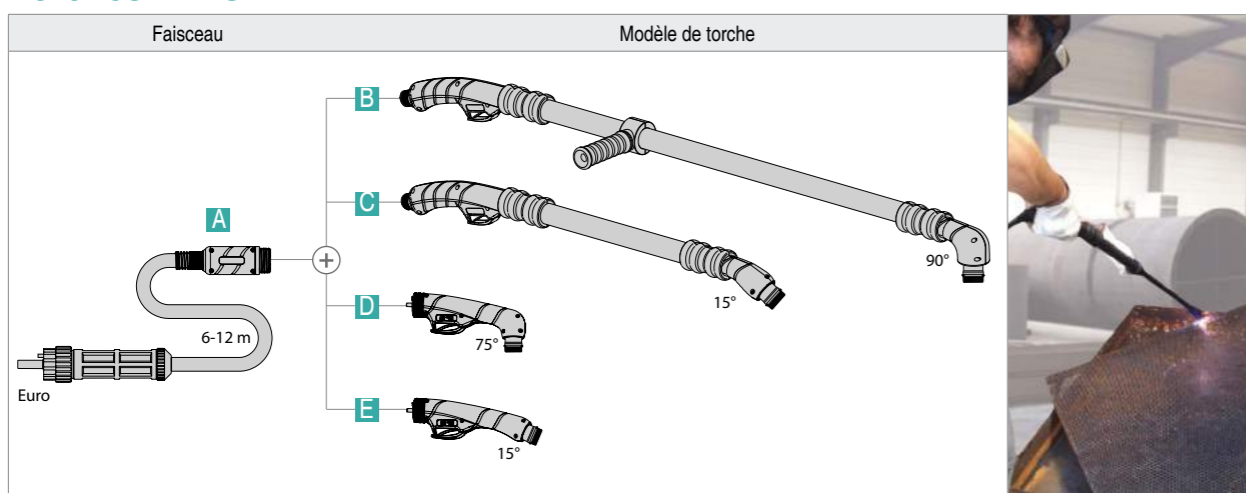
	1	067448	■	4 m, 25 mm ²	MT-125, 6 m 039506				x1	x1	x1	x1	x1	
	Kit de démarrage													
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506			037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Boîte de consommables 039544													
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513			037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Boîte de consommables 039544													
	4	068216	■			AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogique 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
5	068223	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Numérique 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
6	073463	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Analogique 039988		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608		
7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Numérique 064737		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608		

< 500 €^{HT} 500 > 1 000 €^{HT} 1 000 > 2 000 €^{HT} **2 000 > 3 000 €^{HT}** **3 000 > 5 000 €^{HT}** > 5 000 €^{HT}

Torches - CUTTER CT / NEOCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche		Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité
			60%	100%				
	TPT 40	75°	40 A		4 m	inclus	060753	CUTTER 45 CT
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	non inclus	037502	CUTTER 45 CT
					12 m		037519	CUTTER 70 CT
MT-125	MT-125	75°	125 A	105 A	6 m		039506	NEOCUT 105
					12 m		039513	NEOCUT 125

Torches «EASYFIT»



Série	Modèle	Angle	Facteur de marche		Longueur		Consommables	Référence	Compatibilité	
			60%	100%						
A	MT-70	-	-	-	6 m	-	non inclus	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
	MT-125				12 m	-		074675	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
		15°						074651		
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm	074620			
		15°					074637			
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT		
	MT-125						125 A	105 A	074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A			-	-	074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125								125 A	105 A

Consommables - CUTTER CT / NEOCUT

Modèle de torche	Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x5)		Tuyère (x5)		Buse (x1)	Patin (x1)	Coffret consommables		
MT-70	20-50 A	x1	x3	037564 courte	x3	037571 courte	x1	x1	037625 courte	20-50 A 061613	
				067189 longue*		067196 longue*			067219 longue*		
	70 A	x1	x3	037564 courte	x3	037588 courte	x1	x1	037625 courte	20-70 A 037540	
				067189 longue*		067202 longue*			067219 longue*		
MT-125	Coupage	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	039322				
		45 A			x3	039162			45/65/85 A 039537		
		65 A	x1	039131	x3	039179	x1	039216		x1	039230
		85 A	x1		039155	x3	039186	x1		x1	85/105 A 064720
		105 A	x1			x3	039193	x1		x1	105/125 A 039544
		125 A	x1			x3	039209	x1		x1	
MT-70	Gougeage	70 A	037557	037564	037595	037601	037632				
MT-125		65-85 A	039131		039261	039216					
		105 A	039148	039155	039278	039223	039254				
		125 A			039285						

* meilleure accessibilité (longueur patin long : 30,1 mm, longueur patin court : 20,4 mm)

Consommables «Accès difficile»

Modèle de torche	Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x3)	Buse (x1)	Bague (x3)	Tuyère (x5)	Patin (x1)	a	b		
										MT-70	20-45 A
	074774										
MT-125	Coupage	20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm	131 mm	
							70 A				074774
							100 A				074781
MT-70	Gougeage	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm	122 mm	
MT-125		70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm	131 mm	
		100 A	039148				074804				

Consommables «Flat cutting»

Modèle de torche	Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Buse (x1)	Tuyère (x5)	Bague de maintien (x2)
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	

Torches automatiques pour CUTTER CT / NEOCUT

Modèle	Série	Facteur de marche		Longueur		Ø	Consommables	Référence	Compatibilité
		60%	100%						
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	non inclus	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
				6 m	240 mm			037526	
				12 m				037533	
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 m				039520	
				15 m				069787	
	AT-160	160 A	125 A	6 m	240 mm	Ø 44.5 mm		069794	NEOCUT 125
				12 m				067479	
				15 m				067486	
					20 m			069800	
					20 m			069817	

Consommables pour torches automatiques

Modèle de torche	Calibre	Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Tuyère (x5)	Buse (x1)	Buse ohmique (x1)	Déflecteur auto (x1)		
AT-70	Coupage	20-50 A 70 A	037557	037564	037571	037601	ou	037618	037649
					037588				
AT-125	Coupage	Precision cut 45 A 65 A 85 A 105 A 125 A	039131	039155	039315	039216	ou	039339	037496
					039162				
					039179				
					039186				
					039193				
039209	039223	ou	039445	039308					
AT-160	Coupage	Precision cut 45 A 65 A 85 A 105-125 A 160 A	067509	037493	037516	-		067578	076945
					067523				
					067530				
					067547				
					067554				
					067561				067585

Accessoires

	Filtre déshumidificateur 039728 Filtre + cartouche 039735 Cartouche seule
	Filtre anti-poussière 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Commande à distance de marche/arrêt pour torche plasma mécanisée 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

Guides de coupe

	Kit compas #1 040205 Compatible torche TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / MT 35K / MT 45 040199 Chariot de guidage seul
	Kit compas #2 037984 Compatible torche MT-70 / MT-125 037977 Chariot de guidage seul
	Kit coupage / chanfreinage / guidage 038653 Compatible torche MT-70 / MT-125

Chariots

040977 EASYCUT K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASYCUT K25/K35F CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Kits CNC pour CUTTER CT / NEOCUT

CNC-1 Analogique 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Digital 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Digital Retrofit 068957 NEOCUT 105/125





A R C T I R É



ARCPULL
p.122

GYSPOT ARCPULL



Nouveaux générateurs de soudage à arc tiré, les GYSPOT ARCPULL soudent tous types de goujons et ancrages à béton jusqu'à \varnothing 13 mm (soudage avec protection céramique, avec ou sans protection gazeuse). Leur régulation du courant au secondaire est particulièrement adaptée au secteur industriel pour maintenir une parfaite stabilité de l'arc.

- Idéal pour souder une multitude de pièces rapportées : Anneau de tirage en acier ou aluminium, tige pour l'extraction de rivets, goujon, goujon à insert fileté, clou d'isolation en acier ou aluminium
- Pistolet avec moteur linéaire unique sur le marché assurant une précision inégalée de la hauteur d'arc
- Mode de soudage « synergique » (paramètres prédéfinis, pour un usage rapide et efficace) au mode de soudage « expert » (pour une maîtrise complète du cycle de soudage)
- Mémoire intégrée (ARCPULL 700) permettant de sauvegarder jusqu'à 99 programmes personnalisés
- Interface multilingue (EN, FR, DE, IT, ES, NL, RU)
- Utilisation optimale sur rallonge de chantier
- Classement IP33 pour les milieux humides et poussiéreux (version 350)



MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans

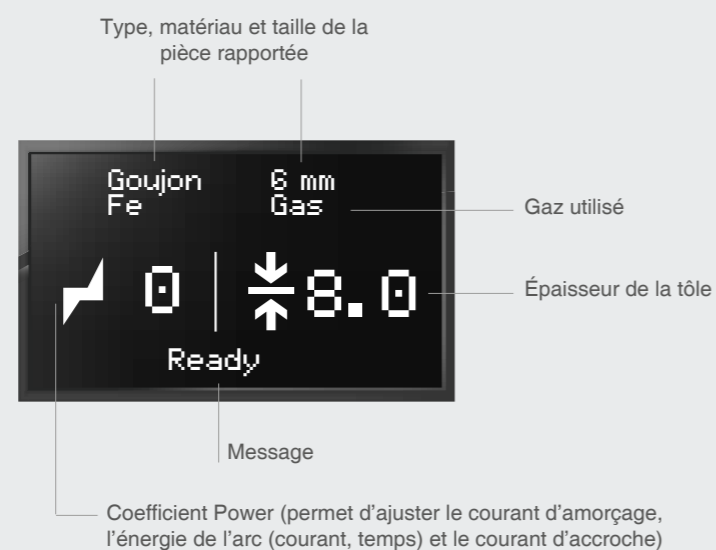
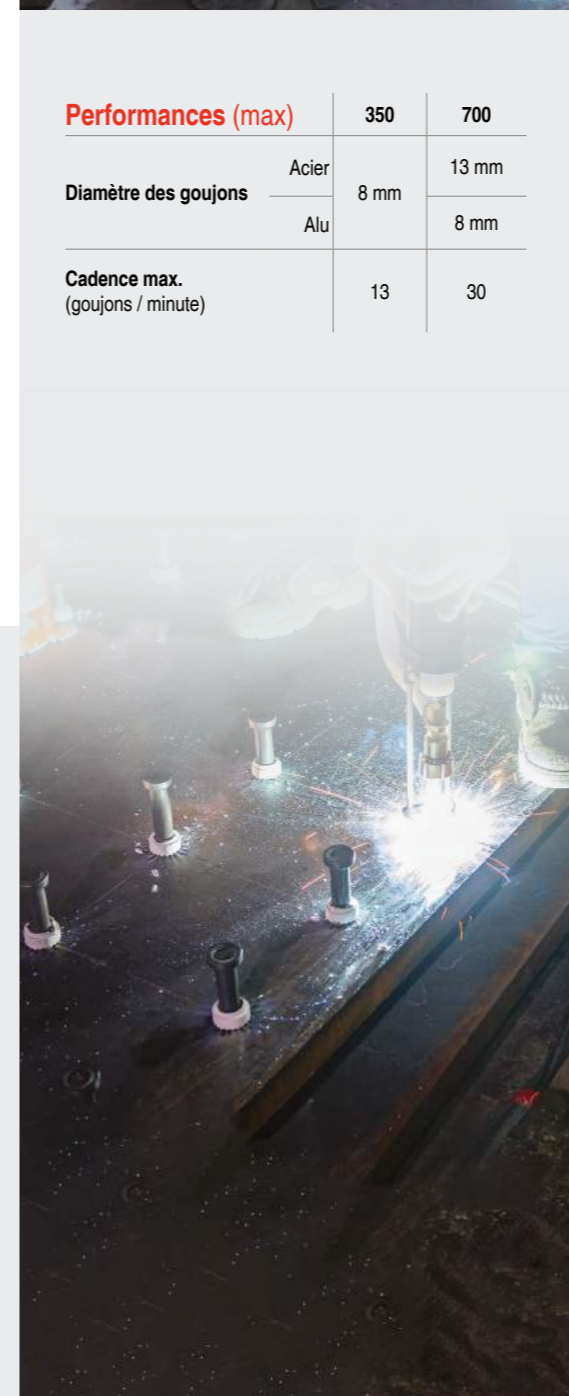


Fiche produit



Performances (max)	350	700
Diamètre des goujons	Acier	13 mm
	Alu	8 mm
Cadence max. (goujons / minute)	13	30

Spécifications	ARCPULL 350	ARCPULL 700
Alimentation	230 V - 1 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz
Fusible	16 A	20 A
Plage de courant	10-350 A	50-680 A
Facteur de marche (T° ambiante de 40°C)	à 60%	-
	à 100%	350 A / 34 V
Tension à vide	100 V	80-95 v
Classe de protection	IP 33	IP 23
Groupe électrogène recommandé	> 15 kW	> 30 kW
Dimensions L x l x h	23 x 31 x 28 cm	32 x 32 x 41 cm
Poids	11 kg	17.4 kg
Normes	IEC 60974-1/10 A	
Longueur câble secteur	6 m	5 m
Longueur du faisceau (Pistolet)	3 m	3 m
Poids (Pistolet)	3 kg	3 kg



Informations de commande

GYSPOT ARCPULL 350 Pistolet, 3 m	062191
Pack GYSPOT ARCPULL 350 + accessoires Pistolet, 3 m + Boîtes accessoires mandrins pour goujons	064638
Pack GYSPOT ARCPULL 350 + accessoires Pistolet, 3 m + Boîte accessoires mandrins pour goujons + Cable de masse double pince, 3 m	071438
GYSPOT ARCPULL 700 + accessoires Pistolet, 3 m + Boîte fourche céramique STANDARD 700 + Cable de masse double pince, 3 m	062207



INDUCTION



POWERDUCTION
p.126



POWERDUCTION
p.128



Accessoires
p.130



Brochure
Induction

POWERDUCTION 10R



Générateur à induction équipé d'un inducteur spiral, le POWERDUCTION 10R est l'outil idéal pour réaliser des dégrippages. D'une puissance de 1200 W, compact et léger (3,5 kg), il dispose d'une lanière pour le porter à l'épaule. Caractérisé par une mise en action simple et rapide sur prise monophasée, ce générateur est l'allié privilégié pour toutes interventions sur site.

- Compact et léger (3,5 kg)
- Très mobile, il se porte en bandoulière
- Raccordement en tout lieu possédant une prise monophasée
- Mise en action rapide : brancher, utiliser.
- Puissance de 1200 W
- Livré en valise et fourni avec 5 inducteurs : 3 spirales, 1 fil tressé et 1 fil souple
- Inducteur décollage de sticker en option (réf. 066601)

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Puissance	Fréquence du réchauffeur	Refroidissement	Câble inducteur
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	16 A	1200 W	45-100 kHz	Air	1 m
Facteur de marche (t° ambiante de 35°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
1200 W = 2 min		23 x 14 x 10 cm	3 kg	IP21	IEC 60335-1

Capacités de chauffe (secondes)

Écrou		NC
Épaisseur de tôle		NC
Tige de métal : Ø 8 mm		10 s

Informations de commande

POWERDUCTION 10R + accessoires
Valise + Fil à spirale Ø18 mm, Ø24 mm, Ø30 mm + Fil tressé flexible + Fil droit rigide 062504

POWERDUCTION 37LG



Affichant un poids de 15 kg sur la balance et alimenté en monophasé 230 V, le POWERDUCTION 37LG représente un excellent combo puissance-portabilité. D'une puissance de 3700 W, il est particulièrement recommandé dans les ateliers de motoculture, automobile ou bien en maintenance.

- Compact et portable (15 kg)
- Puissance : 3700 W ajustables par palier de 250 W
- Chauffe au coeur du métal, à une profondeur de 6 mm
- Facteur de marche à puissance max. : 7 min
- Différents types d'inducteurs en options
- Générateur à refroidissement liquide (1,5 L)

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit

Spécifications

Alimentation	Fusible	Puissance	Fréquence du réchauffeur	Refroidissement	Câble inducteur
230 V, 1 ph, 50/60 Hz	16 A	3700 W	15-30 kHz	Liquide (1.5 L)	2 m
Facteur de marche (t° ambiante de 35°C)		Dimensions L x l x h	Poids	Classe de protection	Normes
3700 W = 7 min		45 x 28.5 x 25 cm	15 kg	IP21	IEC 60335-1

Capacités de chauffe (secondes)

Écrou : M10		1 s
Épaisseur de tôle : 2 mm		5 s
Tige de métal : Ø 10 mm		15 s

Informations de commande

POWERDUCTION 37LG + adaptateur 28S fixe
1 inducteur de chauffe S90 056992

POWERDUCTION



Entièrement conçue et fabriquée en France, la gamme de POWERDUCTION mobile intègre 6 produits dimensionnés pour s'adapter aux exigences de multiples applications. Proposant des niveaux de performance et d'ergonomie bien distinctes, les POWERDUCTION permettent d'intervenir aisément dans les ateliers automobiles, poids lourds, BTP, carrosserie, maintenance ou industriels.

- Très simple d'utilisation
- Puissance jusqu'à 22 000 W
- Disponibles en version monphasée ou triphasée
- Générateurs à refroidissement liquide (7 L ou 30 L)
- Pédale pneumatique de commande (sauf 39LG)
- Mode temporisation : ajustement précis du temps de chauffe (1 à 30 secondes)
- Poignée amovible sur certains modèles pour accroître la maniabilité de la lance et rendre sa manipulation plus confortable
- Différents types d'inducteurs en options pour s'adapter à toutes les formes des pièces à chauffer
- Puissance de chauffe optimale en fonction de l'inducteur utilisé



6 modèles disponibles



Température du liquide de refroidissement et consigne

Accès au mode temporisation

Puissance de chauffe
(10 % > 100 %)



Activation du mode de changement d'inducteur



Capacités de chauffe (secondes)

	Taille d'écrou	Épaisseur de tôle		Tige de métal Ø 10 mm
		2 mm	4 mm	
39LG	1 s (M12)	5 s	NC	15 s
50LG	1 s (M14)	3 s	5 s	10 s
COMBI AUTO	1 s (M14)	3 s	5 s	10 s
110LG	1 s (M18)	2 s	4 s	7 s
160LG	1 s (M20)	2 s	4 s	5 s
220LG	1 s (M45)	1 s	3 s	4 s

Spécifications

	39LG	50LG	COMBI	110LG	160LG	220LG
Alimentation	230 V - 1 ph, 50/60 Hz			400 V - 3 ph, 50/60 Hz		
Fusible	16 A	25 A	25 A	16 A	32 A	32 A
Puissance	3700 W	5200 W	5200 W	11 000 W	16 000 W	22 000 W
Fréquence du réchauffeur	20-60 kHz	20-60 kHz	20-80 kHz	20-60 kHz	20-60 kHz	25-50 kHz
Refroidissement	Liquide (7 L)			Liquide (7 L)	Liquide (30 L)	
Facteur de marche (t° ambiante de 40°C)	à 100%	15 min	continu	continu	continu	continu
Classe de protection	IP 21					
Dimensions L x l x h	53 x 70 x 37 cm	59 x 88 x 59 cm		78 x 118 x 58 cm		
Poids	50 kg	70 kg	80 kg	150 kg		
Normes	IEC 60335-1					
Câble inducteur	3 m	3 m	3 m	4 m	6 m	6 m 10 m

Informations de commande

POWERDUCTION 39LG + 1 inducteur complet de chauffe C20/B1	058583
POWERDUCTION 50LG + 1 inducteur complet de chauffe C20/B1	055599
COMBIDUCTION AUTO 50 LG + 1 inducteur de chauffe C20/B1 + Inducteur vitre + Inducteur adhésif	065901
POWERDUCTION 110LG + Adaptateur 32L + 1 inducteur de chauffe L90	058590
POWERDUCTION 160LG + Adaptateur 32L 1 inducteur de chauffe L90	057814
POWERDUCTION 220LG (6 m) + Adaptateur 32L + 1 inducteur de chauffe L20/B4	066861
POWERDUCTION 220LG (10 m) + Adaptateur 32L + 1 inducteur de chauffe L20/B4	074576



Garantie 2 ans Fiche produit

SMALL Ø16

INDUCTEURS

Adaptateurs / Inducteurs / Ferrites

S90 058927	S70 061569	S180 059269	S20/B1 (20°) 064874	S180/B1 064881	S180/B2 064928	S180/B3W 067899
* = équipement d'origine	✓*		✓			✓
37 LG						
39 & 50 LG			✓ avec adaptateur 28S			
110,160 & 220 LG			✓ avec adaptateur 32S			

S20/D20 078796	S90/D20 078871	S180/D20 069985	
Ø 20	S20/D25 078802	S90/D25 078888	
Ø 25	S20/D30 078819	S90/D30 078895	
Ø 30	S20/D35 078826	S90/D35 078901	
Ø 35	S20/D40 078833	S90/D40 078918	
Ø 40	S20/D45 078840	S90/D45 078925	
Ø 45	S20/D50 078857	S90/D50 078932	
Ø 50	S20/D55 078864	S90/D55 078949	
Ø 55			
37 LG		✓ S180/D20, S180/D25, S180/D30, S180/D35	
39 & 50 LG		✓ avec adaptateur 28S	
110, 160 & 220 LG		✓ avec adaptateur 32S	
Kit de protection pour inducteurs boucle 077386			

S180 HEAT TUBE D37 078604	S180 HEAT TUBE D40 078611	S180 HEAT TUBE D50 078628
37, 39 & 50 LG		
110, 160 & 220 LG		✓ avec adaptateur 32S

ADAPTATEURS	
28S M28 Ø16 064485	
32S M32 Ø16 064508	
37 LG	
39 & 50 LG	✓ 28S M28 Ø16
110, 160 & 220 LG	✓ 32S M32 Ø16

28S/B type W pour 39LG & 50LG 072497	32S/B type W pour 110LG & 160LG 072503	L box 065796
Inclus : S20/B1 (x1) S180/B1 (x1) S180/B3 (x1) 28S (x1) B1 (x1) B3 (x1)	Inclus : S20/B1 (x1) S180/B1 (x1) S180/B3 (x1) 32S (x1) B1 (x1) B3 (x1)	Inclus : L70 (x1) L180 (x1)

Chariot inducteur pour adaptateur 32L 075955	
	4 ou 8 roues

B1 053823	B2 053458	B3 067875	B4 053755	Spiral 069701
B1 056909	B2 056916	B3 072527	B4 054844	

Kit de colle pour inducteur 075948	
	EA 9457
	Colle bi-composants 150°C 054851

LARGE Ø32

INDUCTEURS

Adaptateurs / Inducteurs / Ferrites



L90 (90°) 059788	L70 (70°) 059771	L180 059795	L180/Spiral 065000	L20/B4 067882	L20 Alu Glove 069114
* = équipement d'origine					
37 LG					
39 & 50 LG			✓ avec adaptateur 28L		
110, 160 & 220 LG	✓ avec adaptateur 32L*		✓ avec adaptateur 32L	✓ avec adaptateur 32L*	✓ avec adaptateur 32L

L20/D60 078956	L90/D60 079106	L180/D60 069923	
Ø 60	L20/D70 078963	L90/D70 079113	
Ø 70	L20/D80 078970	L90/D80 079120	
Ø 80	L20/D90 078987	L90/D90 079137	
Ø 90	L20/D100 078994	L90/D100 079144	
Ø 100	L20/D110 079007	L90/D110 079151	
Ø 110	L20/D120 079014	L90/D120 079168	
Ø 120	L20/D130 079021	L90/D130 079175	
Ø 130	L20/D140 079038	L90/D140 079182	
Ø 140	L20/D150 079045	L90/D150 079199	
Ø 150	L20/D160 079052	L90/D160 079205	
Ø 160	L20/D170 079069	L90/D170 079212	
Ø 170	L20/D180 079076	L90/D180 079229	
Ø 180	L20/D190 079083	L90/D190 079236	
Ø 190	L20/D200 079090	L90/D200 079243	
Ø 200			
37 LG			
39 & 50 LG		✓ avec adaptateur 28L	
110, 160 & 220 LG		✓ avec adaptateur 32L	
Kit de protection pour inducteurs boucle 077386			

L90 BRAZ 16 Ø 1/2" / 16 mm 076907	L90 BRAZ 28 Ø 1" / 28 mm 076921	L180 BRAZ 16 Ø 1/2" / 16 mm 076914	L180 BRAZ 28 Ø 1" / 28 mm 076938	
* = équipement d'origine				
37, 39 & 50 LG				
110, 160 & 220 LG			✓ avec adaptateur 32L*	
Kit de protection pour inducteurs brasage 077515				

	L180R X Fabrication sur demande	
37, 39 & 50 LG		
110, 160 & 220 LG		✓ avec adaptateur 32L

ADAPTATEURS	
28L M28 Ø32 064492	
32L M32 Ø32 064515	
37 LG	
39 & 50 LG	✓ 28L M28 Ø32
110, 160 & 220 LG	✓ 32L M32 Ø32

C20/B1 (20°) 056862	C180/B1 (90°) 056879	C180/B2 (90°) 056886
* = équipement d'origine		
37 LG		
39 & 50 LG	✓*	✓
110, 160 & 220 LG		



Valise CALIWELD
p.134

CALIWELD

EN 1090

EN 50 504

EN 60974-14



CALIWELD représente la solution efficace et rapide pour respecter le cadre normatif des opérations de soudage. Avec CALIWELD, brancher simplement la valise de contrôle et une charge résistive à votre équipement de soudage pour démarrer la procédure de validation. Un seul technicien suffit pour ce contrôle, tous les scénarios de tests sont réalisés automatiquement par le logiciel ; la garantie de résultats fiables et précis.

▪ 3 modes de fonctionnement :

Multimètre : possibilité de faire des QMOS/DMOS, d'enregistrer les paramètres des cordons de soudage et de visualiser les mesures

Oscilloscope : permet de sélectionner 2 canaux de mesure, de les visualiser et de les enregistrer sur graphique

Validation : permet de vérifier et de valider les performances du produit pour répondre à la norme EN 50504 et EN 60974-14.

- Mesure toutes les données relatives au soudage (MMA, TIG et MIG/MAG) :
 - Calcul de l'énergie de soudage (kj/mm)
 - Tension (V)
 - Courant (A)
 - Débit de gaz (l/min)
 - Vitesse fil (m/min)
 - Débit de gaz (l/min)

MADE IN FRANCE



Garantie 2 ans Fiche produit



Interface conviviale

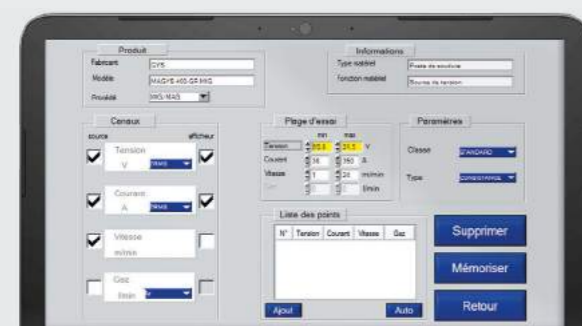
- Mise à jour automatique et gratuite via internet (nouveaux produits, scénarios, etc)
- Charge résistive 550 A en option
- Se manipule très simplement et ne requiert qu'une seule personne qualifiée
- Plus de 100 scénarios de tests créés pour les générateurs de soudure de marque GYS
- Logiciel intuitif développé par les ingénieurs GYS
- Possibilité de réaliser ses propres scénarios pour les générateurs concurrents
- Délivre un certificat de validation indispensable pour attester des performances en corrélation avec les réglages du générateur

Spécifications

Alimentation		110/230 V 1 ph, 50/60 Hz
Caractéristiques de mesure	Tension	120 V AC/DC ± 0,5 %
	Courant	500 A ± 0,5 %
	Vitesse fil	1 à 30 m/min ± 1 %
	Débit gaz	1 à 30 l/min ± 5 %
Classe de protection		IP 67
Dimensions L x l x h		21 x 43 x 57 cm
Poids		12 kg
Normes		IEC 61010

Informations de commande

Valise CALIWELD CGU 1.0 + accessoires
Tuyau de mesure gaz (2 m) + Câble USB 2.0 (1,5 m) + Commande à distance (2 m) + Câble de puissance (2 m) + Câble de mesure tension (2 m) + Câbles de mesure tension (2 m) + Câble de commande (2 m) + Câble de commande (2 m) 060456



Grande précision grâce au logiciel GYS multilingue qui limite les erreurs humaines

E P I



Vêtements / gants
p.138



Masques
p.140



Référence	045101	045873	064164	045194	045323
Description	Gants de soudage multi-usage	Gants de soudage renforcés	Gants de soudage renforcés PRO	Gants souples	Gants de soudage PRO TIG
Taille	10	10	9.5	10	10
Matière	Croute de cuir bovin	Croute de cuir bovin	Croute de cuir bovin	Cuir fleur d'agneau	Cuir fleur de vachette Cuir croute (manchette)
	5 > 10 € ^{HT}	10 > 20 € ^{HT}	20 > 30 € ^{HT}	10 > 20 € ^{HT}	10 > 20 € ^{HT}



Référence	045224	037687
Description	Cagoule anti-feu ajustable à l'aide de Velcro®	Cagoule anti-feu recouvrant les épaules
Taille	Unique	Unique
Matière	Coton ignifugé	Tissu ignifugé : 60% modacrylique, 38% coton, 2% fibres antistatique
	20 > 30 € ^{HT}	30 > 40 € ^{HT}



Référence	064188	045910 (T9) 045927 (T10)	045903 (T9) 045934 (T10)
Description	Gants de manutention	Gants de manutention haute résistance	Gants de manutention haute dextérité
Taille	10	9 & 10	9 & 10
Matière	Cuir de chèvre	Tissu tricoté nylon.	Tissu tricoté nylon.
	10 > 20 € ^{HT}	40 > 50 € ^{HT}	30 > 40 € ^{HT}



Référence	037670	045231
Description	Ajustable grâce aux élastiques	Ajustable grâce à une bande en Velcro®
Taille	Unique (40 cm)	Unique (45 cm)
Matière	Cuir croute	Cuir croute
	20 > 30 € ^{HT}	20 > 30 € ^{HT}



Référence	073760 (S) 073777 (M) 073784 (L) 073791 (XL) 073807 (XXL)	046368 (S - 40/42) 046375 (M - 44/46) 046382 (L - 48/50) 076399 (XL - 52/54) 046412 (XXL - 56/58)
Description	Veste de soudeur PRO avec logo GYS	Pantalon de soudeur sans logo GYS
Taille	S - M - L - XL - XXL	S - M - L - XL - XXL
Matière	74% coton, 25% polyester	98% coton, 2% fibres antistatiques
	100 > 200 € ^{HT}	50 > 100 € ^{HT}

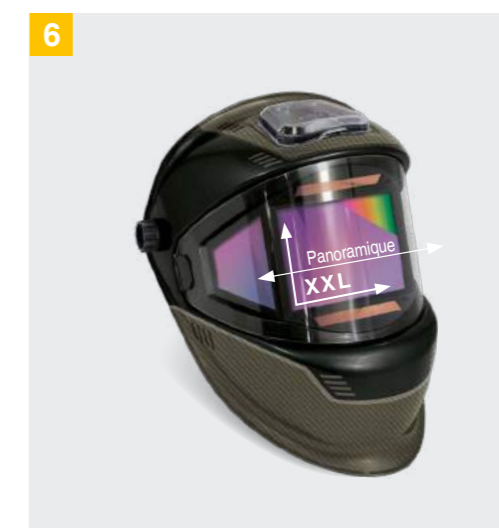


Référence	045200	045217
Description	Tablier de soudeur en cuir ajustable	Tablier de soudeur PRO en cuir ajustable
Taille	Unique	Unique
Matière	Cuir croute	Cuir croute. Montage harnais avec sangles. Couture fibre de Kevlar® + poche poitrine
	10 > 20 € ^{HT}	30 > 40 € ^{HT}



Vision panoramique

Adoptés par les soudeurs professionnels, les masques avec écrans latéraux offrent un champ de vision extra-large, jusqu'à 2 fois plus grand qu'une cagoule standard. Les dangers périphériques tels que les poutres, obstacles et autres travailleurs sont maintenant plus faciles à voir à travers les 2 fenêtres latérales.



	1 ERGOTECH +			2 ALIEN + XXL	3 GYSMATIC XL	4 GYSMATIC XXL	5 APOLLO +	6 PANORAMIC 3XL
Référence produit	068674 (Noir/Rouge)	068650 (Gris/Bleu)	068667 (Noir/Jaune)	068698	037908	037236	068681	037281
Champ de vision	100 x 67 mm			100 x 90 mm	100 x 60 mm	100 x 83 mm	100 x 67 mm 104 x 70 mm (latérales)	114 x 85 mm 68 x 80 mm (latérales)
Capteur lumineux	4			4	4	4	4	4
Énergie	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)			☀ + 2 ⚡ (CR 2032)	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)
Classe optique	1 / 1 / 1 / 1			1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1
Teinte claire	3			3	4	4	3	3
Teinte foncée	5>9 9>13			5>9 9>13	5>9 9>13	5>9 9>13	5>9 9>13 (latérales : 5)	4>8 8>12 (latérales : 3>10)
Temps de commutation clair - sombre	0,10 ms			0,10 ms	0,08 ms	0,10 ms	0,10 ms	0,15 ms
Temps de retour à la teinte claire (Delay)	0,15 à 0,8 sec.			0,15 à 0,8 sec.	0,1 à 0,9 sec.	0,1 à 0,9 sec.	0,15 à 0,8 sec.	0,15 à 0,8 sec.
Réglages sensibilité et délai	potentiomètres extérieurs			potentiomètres intérieurs	afficheur digital	afficheur digital	potentiomètres intérieurs	potentiomètres extérieurs
Serre-tête (confort)	★★★★			★★★★	★	★★★	★★★★	★★
Poids	580 g			560 g	540 g	680 g	580 g	610 g

100 > 150 €HT

150 > 200 €HT

150 > 200 €HT

200 > 300 €HT

100 > 150 €HT

300 > 400 €HT

Système de protection respiratoire

Les 2 masques ventilés GYS sont dotés d'un système de protection respiratoire à ventilation assistée. 2 en 1, il protège les yeux des IR/UV pendant les opérations de soudage et préserve les voies respiratoires de l'opérateur. Une alarme sonore et visuelle intégrée indique si le débit d'air dans la coiffe diminue ou si la batterie est faible. Facile à utiliser et polyvalente, l'unité filtrante est la pièce maîtresse de la protection des voies respiratoires dans les environnements poussiéreux.



50x

moins d'exposition aux
fumées de soudage

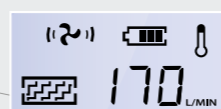
Le système respiratoire certifié TH2 à un Facteur Nominal de Protection de 50, ce qui signifie que lorsque la protection respiratoire est utilisée correctement, l'exposition du porteur est réduite au minimum à 1/50°. (Filtre TH3 en option, 065734)

Confort

- + Très légère et compacte pour une ergonomie parfaite.
- + Ceinture matelassée fixant le moteur près du corps.

Tuyau respiratoire

- + Connexion et déconnexion rapides.
- + Housse ignifugée prolonge la durée de vie du tuyau et le protège des étincelles volantes.



Affichage digital

Sécurité

- + Filtre TH2 haute efficacité absorbant les poussières, fumées et brouillards dangereux.
- + Conforme à la norme EN 12941.

Facilité d'utilisation

- + Alarme électronique visuelle et sonore en cas de batterie faible ou de débit d'air anormalement bas.
- + Batterie lithium-ion intelligente à recharge rapide et non altérée par l'effet de mémoire.

Caractéristiques de l'unité filtrante

Niveau de protection	TH2 (TH3 en option)
Type	Filtre TH2P R SL
Efficacité du filtre	99,996 % à 0,3 µm
Débits d'air	Niveau 1 : 170 l/min Niveau 2 : 200 l/min Niveau 3 : 230 l/min
Autonomie	Niveau 1 : > 8 h Niveau 2 : > 6 h Niveau 3 : > 4 h
Niveau sonore	73 dbA max.

Temps de charge	4 h
Type de batterie	Li-ion 11.1 V - 4400 mAh
Longueur de tuyau	1 m
Taille ceinture	90 > 130 cm
Dimensions	240 x 165 x 70 mm
Poids (filtres, ceinture, batterie)	1,7 kg



Référence produit	065727	047846
Champ de vision	100 x 60 mm	100 x 83 mm
Capteur lumineux	4	4
Énergie	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)
Classe optique	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 1
Teinte claire	4	4
Teinte foncée	9>13	5>9 9>13
Temps de commutation clair - sombre	0,08 ms	0,10 ms
Temps de retour à la teinte claire (Delay)	0,1 à 0,9 sec.	0,1 à 0,9 sec.
Réglages sensibilité et délai	potentiomètres intérieurs	potentiomètres intérieurs
Serre-tête (confort)	★	★
Poids du masque seul	580 g	680 g

	GYSMATIC AIR G	GYSMATIC AIR XXL
Référence produit	065727	047846
Champ de vision	100 x 60 mm	100 x 83 mm
Capteur lumineux	4	4
Énergie	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)	☀ + 2 ⚡ (CR 2450)
Classe optique	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 1
Teinte claire	4	4
Teinte foncée	9>13	5>9 9>13
Temps de commutation clair - sombre	0,08 ms	0,10 ms
Temps de retour à la teinte claire (Delay)	0,1 à 0,9 sec.	0,1 à 0,9 sec.
Réglages sensibilité et délai	potentiomètres intérieurs	potentiomètres intérieurs
Serre-tête (confort)	★	★
Poids du masque seul	580 g	680 g

550 > 650 e^{HT}

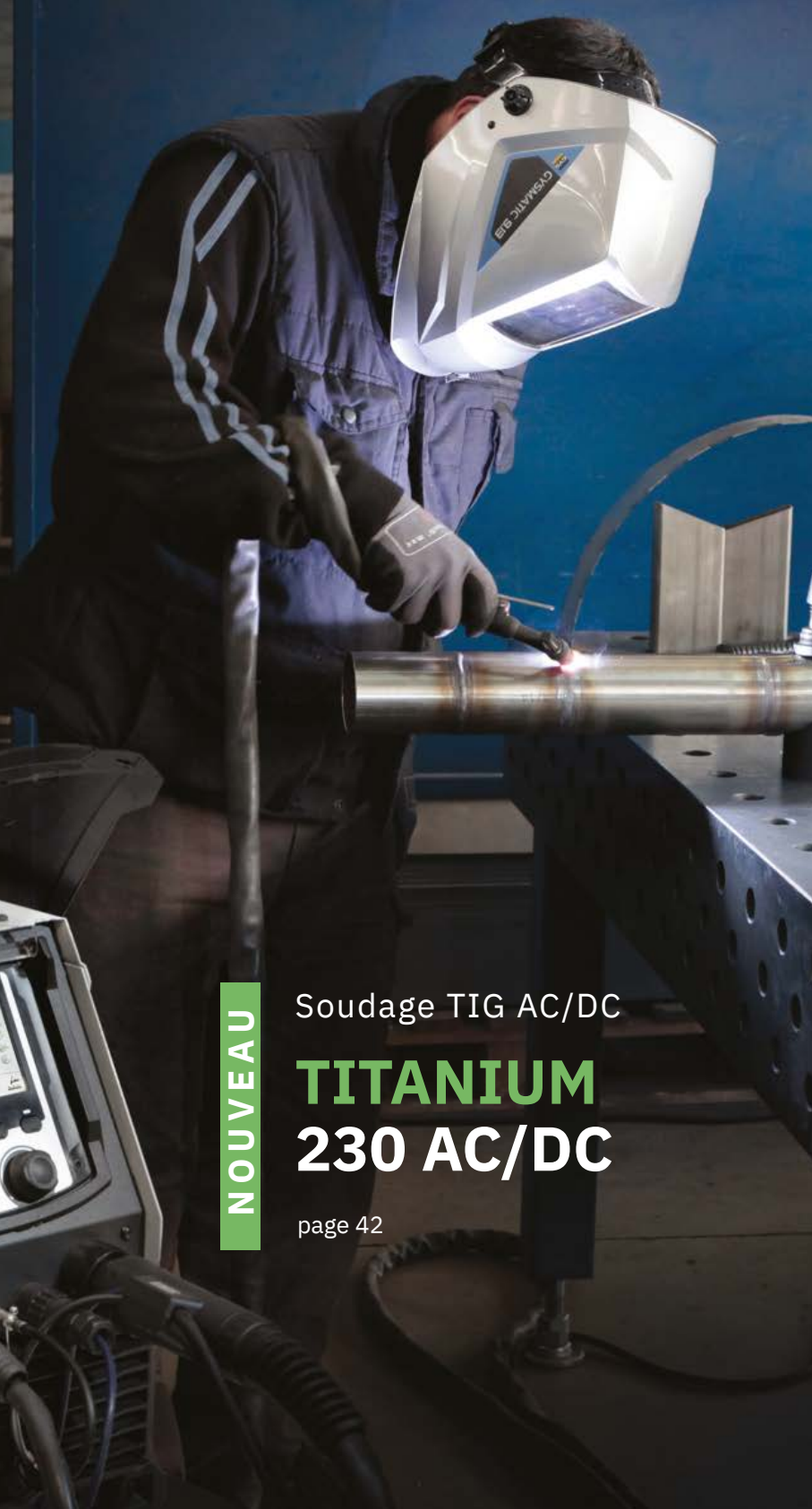
700 > 800 e^{HT}



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



NOUVEAU

Soudage TIG AC/DC

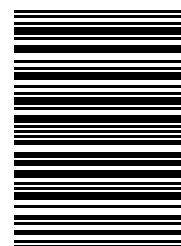
TITANIUM 230 AC/DC

page 42

GYS FRANCE

1, rue de la Croix des Landes
53941 Saint-Berthevin
Laval - France
Tél. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr



095809

Achévé d'imprimer par
www.meilleures-impressions.com
Tél. 02 96 76 51 20