

Ultra-compact et destiné aux artisans, le **PROTIG 161 DC** (160 A) assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables grâce à sa régulation secondaire de pointe. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

## SOUWAGE DC OPTIMISÉ

- **Régulation secondaire** : assure une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **TIG DC** : assure en soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages...
- **TIG DC Pulsé** : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **SPOT** : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle et double bouton.



## SOUWAGE MMA

- **MMA** : électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 4 mm)
- **MMA Pulsé** : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...)
- **3 aides au soudage intégrées** :
  - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
  - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
  - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

Livré avec			
	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm <sup>2</sup>	2 m - 25 mm <sup>2</sup>
066649	✓	✓	

## INTUITIF

- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mémorisation de 10 programmes** par procédé pour une reproductibilité parfaite de vos soudures.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.



- pré-gaz / post-gaz
- temps de montée (upslope)
- courant de soudage
- courant chaud / froid
- fréquence de pulsation
- durée de l'évanouissement (downslope)

## RÉSISTANT

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Léger (7,5kg), **peu encombrant et facilement déplaçable** sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).



**René THUELER**  
Matériel de soudure  
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17  
2087 Cornaux  
Téléphone : 032 757 18 36  
Télécopie : 032 757 28 45  
E-Mail : rene.thuelier@bluewin.ch  
www.renethuelier.ch  
TVA no. 107 872 993

50/60 Hz	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
A	A	A				IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	V							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	92	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA